责任编辑：郝春炜 联系电话：59963218 E-mail:haocw@sinopec.com 审 校：张贺霞 版式设计：王 强

弘扬传统 永葆初心

年逾九旬的中原油田退休干部满应科，70年前从部队转业到石油系统工作。正是他，发现、鼓励并引导优秀工人王进喜加入了中国共产党

我是王进喜的入党培养联系人

今年93岁的满应科老人精神矍铄。

姓名：满应科
年龄：93岁
石化原声：我这一辈子，一直为引导优秀工人王进喜加入中国共产党而感到自豪。

满应科

我叫满应科，中原油田退休干部，今年93岁。我这一辈子，一直为引导优秀工人王进喜加入中国共产党而感到自豪。

1952年8月，我从中国人民解放军第2野战军19军57师（石油工程第1师）转业。1954年2月，调到玉门油田钻井公司钻井一大队任党总支书记。当时，贝乌钻井5队的干部群众普遍反映，王进喜工作积极，队党支部研究决定，培养王进喜入党，由我和党总支副书记杨型亮作为王进喜的入党培养联系人。

为此，我对王进喜的情况进行了深入了解。他出生在甘肃玉门贫苦家庭，6岁就用一根棍子拉着盲父走街串巷讨饭；10岁帮地主放牛，稍大些到煤窑拉过煤、修过公路，还淘过金子、捞过原油；15岁到玉门油矿干杂务小工；1950年，成为新中国第一代钻井工人。

当时我负责整个钻井一大队的党员、干部管理和思想教育工作，每月都要把各钻井队跑一遍。经过和王进喜多次见面交流，我发现他这个人特别能吃苦、干劲大、爱动脑。平常，不管是在钻井现场，还是在钻工驻地，见着他，脸是黑的，眼是红的，牙是白的，上身披件老羊皮衣。他不怕累，不怕困难，敢讲真话，是个性情中人。

王进喜不仅能干，还有主人翁意识。新中国成立前，玉门油矿的钻井速度比较慢，甚至存在“长工活儿，慢慢磨”的思想；新中国成立后，王进喜看不惯，在多种场合说：“咱们现在是主人了，是给国家干、给自己干，要把柴油机开大，把转盘开快，狠狠地打，快快地打，多出原油！”

当我们问王进喜愿不愿意加入中国共产党时，他连说两个“非常愿意”。但他思想上有顾虑，说自己没上过学，文化低。我就鼓励他：“只要好好干，在实践中多学多总结，你一定能行。”

1955年4月的一天，王进喜准备写入党申请书。由于王进喜当时识字不多，贝乌钻井5队党支部书记就把王进喜和队上一个有文化的技术员叫到会议室，安排技术员根据王进喜的口述，帮助他整理成入党申请书。

印象中，王进喜非常敬佩有技术会干活儿的工人。只要你把岗位工作干好了，怎么和他开玩笑都可以；收工后，他还能给你唱秦腔听。

之后，我又叮嘱5队党支部一班人，对王进喜在工作上要严格要求，在思想上更要帮助他：一是指导他、监督他开展政治学习；二是帮助他克服工作方法有时简单粗暴的毛病。

王进喜一旦认识到自己的缺点，改正很快。经过一段时间的教育、帮助，他在工作中不仅照样抓钻进不放松，遵守纪律严格要求、规范安全操作，还学会了做思想工作。

当时，王进喜带了几个徒弟，我每次到贝乌钻井5队巡井调研，见到他的徒弟就问：“王进喜这人咋样啊？”人人都说师傅对他们很好，像亲兄弟一样，非常耐心、热心地教他们学钻井业务技术，每项操作反复给做示范，尤其叮嘱他们钻井现场每个环节都有安全风险，稍有闪失就会要了小命。他们都说：“安全意识就这样在心中扎下了根。干活儿要实实在在，我们都是在为国家建设打井打油。”

经过一年多的帮助教育，王进喜变化很大，也成熟了很多。1956年4月初，我到贝乌钻井5队了解情况，大家都说王进喜带领班组干得有声有色，钻井进尺是最高的，零事故，群众基础好，政治也过硬，爱动脑、爱总结，平时还爱笑爱唱是个大活宝。党支部书记和队长都说王进喜已经具备入党条件。随后，王进喜就由他们队上的党员干部介绍入了党。

1957年，王进喜在我的推荐下，担任了贝乌钻井5队队长。1958年初，当时的石油部在玉门油田、新疆油田两地摆开战场，开展“优质快速钻井”劳动竞赛。王进喜率队参赛，夺得钻井进尺第一名，他本人被命名为“钻井闯将”，井队被命名为“卫星钻井队”。1959年，王进喜当选全国劳动模范并出席新中国成立十周年庆典。之后他参加大庆石油会战，成为“五面红旗”之一，最终留下了传承至今的铁人精神。

（韩学忠 整理）

工作36年来，仪征化纤合纤二部主任技师顾连岗爱企爱岗爱琢磨，他的发明创造与革新建议，都是基于解决车间生产中出现的实际难题

岗位创新是感恩企业最好的表达

翟瑞龙 张 斌 刘玉福

前段时间，全国首届大国工匠创新交流大会召开。会上，仪征化纤“顾连岗劳模创新工作室”的创新成果——“大纺位低压生头技术”入选交流。

仪征化纤合纤二部主任技师顾连岗及其团队通过研发分丝操作法、低压大吸力等技术，成功破解大功率空压机耗电量大、影响生产线网络生头等难题。目前，这一成果已推广到18条涤纶短纤维生产线，取得了良好的经济效益和社会效益。

顾连岗办公室的工作柜顶，放着一个大工具箱，同事都称它为“百宝箱”，里面有他自费购买的各类电子元器件，还有他的各种小发明。

36年来，顾连岗个人的工具箱越换越大。他至今记得，刚到仪征化纤当纺丝操作工时，由于纺丝岗位与下道卷绕岗位一个楼上、一个楼下，没有电话联系，从高中就喜欢物理的他，自费购买电子元器件，制作了简易的有线对讲机，方便了生产信息传递。

这项小发明，得到同事的欢迎、领导的赞赏，更激发了顾连岗发明创造的信心。

这些年来，他的发明创造都基于解决车间生产中出现的问题，顾连岗的“百宝箱”成为企业日常生产工作中解决问题的利器。

短纤部大容量装置由于生产线的丝道与其他生产线不同，一度生头缠辊较多，不仅增加成本消耗，还影响产品质量。顾连岗一有空就到卷绕岗位观察生头，和岗位员工分析生头缠辊的原因。经过半年的摸索实践，他研制出专用的卷绕网络生头工具，总结出分丝操作法，使月均生头缠辊由开车初期的21次降到4次以下。至2016年底共减少生头缠辊1980次，直接创效2800万元。其后，他又发明一系列新的分丝操作法，结合网络器、压空系统改造，停用专供卷绕网络生头的大功率空压机，降低了电耗。2019年12月，“大纺位低压生头技术”获全国能源化学地质系统优秀职工技术创新成果二等奖。

熔喷布是口罩芯原材料。2020年新冠疫情暴发后，接到集团公司党组交给的紧急任务，仪征化纤应急跨界上马熔喷布项目，24小时连续施工作业。作为主任技师的顾连岗，负责施工现场疫情、安全管理、开车生产准备和稳定运行以及质量控制等工作。第一、第二条生产线调试开车共5天5夜，他仅回家休息了7个小时，12条生产线全面建成后，他体重下降了8公斤。

冬天戴口罩，眼镜容易起雾，成为很多人遇到的难题。作为医用口罩的重要原材料，熔喷布的过滤效率和通气阻力是对矛盾体，一般病菌过滤效率越高，阻力也越高；阻力高了，口罩的透气性差，气息会从鼻梁上方漏出造成眼镜起雾。顾连岗劳模创新工作室组织开展专项攻关，通过优化原料、改进设备、提高过滤效率均匀性等技术革新，成功开发生产出超低气阻熔喷布。后来，“提高熔喷布产品质量”这一成果，获全国能源化学地质系统优秀职工技术创新成果一等奖。

顾连岗巡检生产线丝道。

姓名：顾连岗
年龄：55岁
石化原声：我一直鼓励大家，感恩企业最好的表达，就是对企业有一种归宿感、荣誉感、责任感。感恩企业就要为企业多创效益。

全国纺织抗疫先进个人、江苏省劳动模范、中国石化优秀共产党员、中国石化技术能手……在顾连岗家中，一摞奖状记录了他痴迷革新、不懈奋斗的足迹。荣誉背后，也见证了顾连岗的匠心传承。

“顾连岗劳模创新工作室”创建于2014年。近5年来，围绕重点、难点开展创新攻关，共完成180项创新课题，创经济效益3575万元。工作室先后被评为江苏省示范性劳模创新工作室、中国石化示范性劳模创新工作室。

“我一直鼓励大家，感恩企业最好的表达，就是对企业有一种归宿感、荣誉感、责任感。感恩企业就要为企业多创效益。”顾连岗还说，“英雄不问出处，我们呼唤更多能工巧匠的身影，期待更多的蓝领专家的涌现，期待大家能够用自身过硬的技能，为我们企业高质量发展提供强大的技术支撑。”

江汉油田盐化工总厂氯碱运行部首席高级技师陈晓玲，从入职之初就专注苦练基本功。她对待工作始终严细认真，先后获集团公司“特级技师”、湖北省“技术状元”等称号

“中控岗活词典”

陈晓玲在装置电解槽前测槽压。

姓名：陈晓玲
年龄：45岁
石化原声：了解自己的工作才能心里踏实。我学东西慢，所以就要多花工夫。

宋国梁 段林薇 张金凤

闭上眼，在江汉油田盐化工总厂氯碱分厂设备间，陈晓玲的耳朵捕捉到大大小小的气流声，各种机泵、管线中的流体在轻轻奔涌，仿佛合奏着一曲交响乐……

陈晓玲是氯碱分厂首席高级技师，从入职之初她就专注苦练基本功，与形形色色的设备共舞。当获得集团公司“特级技师”和湖北省“技术状元”荣誉称号时，她没有停下脚步，而是将之视为新的起点，激励自己加倍用心钻研业务。

“陈晓玲工作特别细，只要到现场走一圈，哪怕一滴水的泄漏，她都会及时发现并处理。”电解一装置中控四班对陈晓玲工作的严细认真有口皆碑。

“了解自己的工作才能心里踏实。”陈晓玲坦言自己想法很简单，“我学东西慢，所以就要多花工夫，那是一个海绵吸水的过程。”从1992年高中毕业分配到氯碱厂，她先后在纯水站、盐水预处理岗、电解中控岗当操作工。

无论在哪个岗位，她都努力认真地学。尤其是到电解中控岗后，由于装置工艺复杂，设备仪表都是从国外引进，这让当时刚转岗过来的陈晓玲心里像压了块大石头。

“搬开石头的最好办法就是找到支点，再持续地用力。”陈晓玲下定决心。她经常向分厂和车间的技术干部请教，每当执行完调度及车间指令后，她总会仔细记录下每个步骤。赶上装置遇到突发事件，即使正好下班了她也不回家，会跟着接班的人一起处理，积累经验。后来，她闭着眼睛都能随手指出所有阀门的位置及管道的走向，成为同事口中的“中控岗活词典”。

下班等车时，陈晓玲总是戴着耳机，嘴里时不时冒出几个英语单词。

她觉得驾驭洋设备，得先学好英语，于是坚持利用业余时间自修英语。她主动参加职工大学的技能创新培训，不断扩展自己的专业知识。她还从专业网站下载技术资料，带动班组成员一起学习。

同事眼中，45岁的陈晓玲，娴静而稳重，但与她一交流，就能感受到她娇小身体里蕴含着巨大能量：“和她一起巡检，看她闻一闻听一听的，总能发现漏点、隐患，而且处理得特别快，简直神了。”

其实，在陈晓玲看来，她就是细心了一点，多看了几回。有责任心就会精益求精。陈晓玲说：“厂里每一个风险点都不能放过，要悉心排查、甄别，才能及时消除隐患。”

陈晓玲主动参加、配合车间开展技术攻关，她建议修定脱硫加酸气动阀参数，提高了pH值控制的稳定性，使脱硫装置的停车次数减少了70%；她总结出的增加淡盐水加酸量，解决了离子膜运行末期出现的氯中含氢高、出槽淡盐水pH高、电流效率低等问题，有效降低了吨碱电耗；她提出的板框过滤器整改建议被盐化工总厂采纳，确保了20万吨/年氯碱装置满负荷生产所需盐水量。

31年来，装置不断提档升级，陈晓玲从没有停止学习的脚步。她不断钻研，练就了一身过硬本领。2012年，她荣获江汉油田“三八红旗手”称号；2013年，获得湖北省总工会授予的“五一”劳动奖章；2021年，获集团公司“特级技师”荣誉称号。

32年来，中国石化工程建设公司（SEI）高级经济师管锦武坚守印制出版车间一线，创设“管式印制六步法”。他总能合理安排各个环节，确保了施工用图供应

他用精细诠释敬业

管锦武推动出版车间完成数字化改造。

姓名：管锦武
年龄：54岁
石化原声：做了印制出版工作后，觉得这项工作看似简单，但特别需要细心、细致，很有挑战性。

王桂根 张 骋 陆平平

深夜时分，窗外分外安静，北京北四环外只有零星的车辆驶过。而中国石化工程建设公司（SEI）出版车间内依然灯火通明，机器的刷刷声不绝于耳，一派热火朝天的景象。

“发送到现场的图纸不能有遗漏，排版装订不能有丝毫的偏差。”“管叔”时不时地叮嘱，“每一张图纸或资料在发送前，都要仔细核对检查。”

“管叔”名叫管锦武，54岁，是SEI印制出版室生产主管、高级经济师。32年来，他坚守印制出版车间生产一线，脚踏实地、勤学苦练，创新钻研出“印制出版六步法”，多次被评为SEI优秀共产党员。

1990年，23岁的管锦武入职SEI，成为印制出版室复印组的一员。

“我技校学的是化学工艺专业，可以到炼化企业做操作工。做了印制出版工作后，觉得这项工作看似简单，但特别需要细心、细致，很有挑战性。”管锦武说。

管锦武从基础学起，边学边向师傅请教，从晒图、复印、切刀、装订、质检、生产管控，直到最后成品装箱、外发，很快就样样精通。他还独创了“三秒切刀”的工艺，总结归纳出“印制八步法”。

经过十年的磨练，管锦武对印制出版生产的全流程操控日臻娴熟，很快成为班组骨干。2001年，管锦武任印制出版室生产主管。随着打印技术的不断发展，印制出版的设备也不断更新迭代。管锦武在“印制八步法”的基础上，优化图纸复制、晒图、复印等流程，形成更为简洁高效的“管式印制六步法”。

近年来，工程建设领域市场竞争激烈，连续多年生产任务饱满，许多设计资料和报价书的印制任务非常急迫。

作为处室“大总管”，管锦武总能合理安排各个环节，有序准确布置，确保按时完成任务。为保障现场施工进度，他带头加班，赶上进度紧张时，经常连夜加班，确保现场施工用图供应。

“这几年，每年平均都要发送图纸上百吨。”指着一摞摞的快递单据，管锦武说。

今年以来，在管锦武的带领下，印制出版室先后完成中沙聚碳、海南炼化等多个项目的施工图纸出版任务。

“随着数字化交付不断推广，今后的纸质图纸会越来越少，印制出版的数字化也要跟上潮流。每次发到项目现场的图纸有十几箱。我们在信息化和档案管理部的支持下，将每箱的图纸明细生成二维码，贴在箱子上。通过手机App，现场技术人员能迅速找到设计图纸。”管锦武说。

为推动印制出版工作数字化，管锦武带领大家不断探索、不断突破，从二维码制作到图纸数字化扫描，从熟悉印制管理模块到适应数字化车间环境，目前已取得阶段性成效。

“正是这种对工作负责的热情和踏实的为人，让管锦武能够在SEI这个专业技术人员云集的单位脱颖而出。”SEI印制出版室经理余毅说。