

牢记嘱托 再立新功 再创佳绩 喜迎党的二十大

新闻速递

petrochemical Weekly

上海石化

技师工作室助力降耗创效

本报讯 2021年,成立3年的上海石化徐俊技师创新工作室持续开展电厂节能降耗、攻坚创效工作,通过汽轮机凝汽器冷端优化、减温减压器疏水回收、降低给水泵耗电等多个攻关项目,共创造经济效益近300万元。

徐俊技师创新工作室创立于2019年,2021年升级为公司级工作室,并顺利晋升为上海市技师创新工作室。在上海石化首席技师徐俊带领下,团队每年参与多项技术攻关及QC活动,工作室成立至今多次获得上海市各类优秀成果奖。

汽轮机凝汽器冷端优化项目是工作室2021年的首要攻关任务,通过对机组冷端系统各个设备性能进行技术分析,并实施各种优化与调整,使机组达到最佳经济运行状态。据测算,汽轮机凝汽器端差同比下降1.19摄氏度,相当于年节煤1313吨,减排二氧化碳近3000吨。

该公司热电部汽轮机减温减压器的疏水排放一直是老大难问题,为了将排放的疏水回收,减少热能和水资源浪费,进一步降低煤耗,徐俊提出了改善经营管理建议,并落实完成热电部减温减压疏水回收改造项目实施工作。经过8个月运行监测,疏水回收项目共计节约标准煤2173吨。

为了降低给水泵耗电率,团队经过精确计算泵轴功率和电机功率的关系,建议用1800千瓦节能高效电机替代原来的老电机,并全程参与电机的更换工作。经反复攻关,6号给水泵耗电率大大下降。(吴伟)

济南炼化

实现报警指标理想目标

本报讯 济南炼化多措并举加大报警系统管控力度,截至1月底,30套主要生产装置中,25套装置平均每小时报警次数不超过6次,实现集团公司报警关键性能指标理想管理目标,进一步夯实了装置平稳生产基础。

针对大检修开工以来,新工艺、新技术、新设备等集中投用,优化调整给工艺报警管理带来的新挑战,济南炼化树立“报警就是生产异常”理念,修订完善工艺报警管理办法,进一步明确报警设置原则、报警管理职责与分工,规范报警处置、变更及管理程序,有效解决了检修后各装置报警频繁、无效重复报警较多、报警值设置不合理等问题。

目前,各单位工艺报警管控力度明显加大,操作人员运行调整更加精细严谨,为各装置“安稳长满优”运行提供了有力保障。

(孙丽霞)

川维化工

循环水运行实现“双丰收”

本报讯 今年以来,川维化工循环水合格率达99.66%,创历史新高水平,在减少长江取水量的同时,大量减少外排污水,实现了公司循环水系统的经济效益和环境保护“双丰收”。

该公司技术管理部门积极提供技术指导,针对日常问题及时落实解决措施,依托“污水回用循环水系统”为契机,以“三基”工作为抓手,针对污水回用温度较高和对循环水系统水质产生的影响,采取循环水系统使用回用污水代替新鲜水等措施,同时加强工艺优化、水质管理,从水质指标控制入手,每周分析在线仪表数据与检验数据的偏差,跟踪异常波动指标,查找原因落实措施,保持药剂浓度、浊度、碱度、钙离子指标稳定,避免大幅波动。

同时,运行部通过优化自动加药系统,有效增强循环水各项药剂调节的及时性、准确性,循环水水质合格率屡创新高。(杨余)

金陵石化

强化用水精细化管理

本报讯 2021年,金陵石化深入推进节水减排,通过强化现场管控长流水、不合理排水等现象,压减工业取水、加大污水回用力度,全年废水排放较上年减少23%。

现场用水精细化管理是贯穿该公司全年节水工作的重点,他们常态化组织开展节水专项检查,及时根据气温变化调整防冻防凝设施运行状况,加大对长流水考核力度,持续推进装置节水主体责任,大力压减不合理排水。

此外,该公司还从源头压减用水量,通过持续加大污水回用力度,推行“微化学清洗”常态化维护模式,保障污水回用装置长周期高负荷运行,并采取完善外购能源计量、加强现场检查和节水设施预防性维修等措施,全方位开展节水减排工作。(陈伟伟)

</div