



## 茂名石化 柴油出厂实现开门红

本报讯 茂名石化积极应对疫情防控、市场变化等挑战,做好柴油出厂销售工作,在2021年全年出厂柴油超349万吨的基础上,1月1日至25日出厂柴油超27万吨,同比增长33.9%,实现开门红。

茂名石化坚决履行保供责任,密切关注市场变化,营销中心业务负责人第一时间与客户对接,准确了解柴油配送需求;协调管理部门和生产单位及时调整生产策略,在2021年四季度柴油市场资源短缺时,安排润滑油轻质系列装置停工,全力增产柴油,确保罐容充足;主动协调销售公司优化管道输送计划,每天通报生产及库存情况,协调落实出厂计划。强化市场意识,针对原油市场价格科学制定量价互促机制;加强与客户、承运商及船方等协调联系,优化柴油出厂方案;为客户制订批次配送计划,加大管道输送量和装船出厂量,以最优出厂方式和最大出厂力度满足客户需求。

(唐耿 许玲智 章中杰)

## 金陵石化 化工三剂采购成本下降

本报讯 2021年以来,金陵石化通过提前锁定货源、完善计价方式、优化物流运输等举措,全力做好催化剂、吸附剂、解吸剂化工三剂保供和降本工作,截至目前,累计降低采购成本超860万元。

面对大宗商品、化工产品价格大幅波动情况,他们提前与供应商沟通锁定货源,消除价格波动不利影响,降低采购成本。针对原材料价格波动大的情况,在总部支持下开展调研,完善年度框架协议计价方式,有效防止采购价格与市场价格严重背离。疫情期间,派专人跟踪运输,快速办理车辆入厂手续,并时刻保持与供应商联系,掌握最新供货动态,及时解决厂家送货困难。(陈平轩)

## 安徽石油 做好春运服务保障

本报讯 临近春节,合肥石油、池州石油等安徽石油下属企业充分发挥成品油保供主体作用,提前落实资源,加强现场管理,细化营销措施,全力做好春运期间服务保障工作。

为保证车辆安全出行,安徽石油精心选择站点,增加负10号柴油销售站点数量,加强资源调运,油罐车24小时配送,确保春运期间成品油不脱销、不断供。落实春运保供方案,设置客运车辆和摩托车专用加油机,实现车辆方便快捷加油。组织相关管理人员分批深入一线开展现场帮扶,引导车辆有序进站离站,维持现场秩序,减轻员工工作压力。在落实各项疫情防控措施的前提下,在加油站提供免费开水、应急小药箱、道路指引等便民服务,方便车主出行。易捷便利店强化现场营销,开展年货类、特产类商品主题营销活动,满足客户多元化需求。

(孙德荣 孙宗奎)

## 钦州石油 8个光伏项目并网发电

本报讯 广西钦州石油加大新能源项目发展力度,加快加油站分布式光伏发电项目建设,截至1月21日,首批8个光伏发电项目全部并网发电,另外1个项目并网发电工作正在推进。

2021年以来,钦州石油聚焦绿色低碳发展,制订光伏发电实施计划,精心选择合适站点,在9座加油站罩棚顶,站房屋顶安装分布式光伏发电装置。该公司采用自发自用、余电上网模式,9个光伏发电项目装机总容量为212.2千瓦,铺设太阳能光伏组件面积967平方米,预计年可节约电费10万余元。(翟恒芳)

## 阳江石油 为客户上门服务送安全

本报讯 日前,广东阳江石油组织开展上门服务送安全活动,成立天然气节前安全检查小组,对站外大客户LNG加气站、液化气运输车辆、司机及现场监护人员等进行安全检查和教育,让客户度过一个平安春节。

他们梳理燃气风险点,检查现场接卸管理、气罐车安全防护等内容,到大客户LNG加气站现场重点检查静电接地、防滑防静电绝缘胶垫、车辆接卸密闭性。强化液化气运输车辆检查,到客户现场检查每台气罐车消防设备、轮胎、相关证件、设备设施密封性、完好性等,叮嘱司机加强日常检查和维护,确保车辆运行正常。组织业务部和安全部人员与司机面谈,开展节前安全教育,严格执行安全制度,做好卸气前车辆安全停放和等待工作,提醒司机做好防疫工作。与卸气监护人员到现场研讨,进一步让客户现场人员了解风险点,强化安全意识,提升应急技能水平。

(许孟赤 刘文雄)

胜利油田注汽技术服务中心成立3年来,不断革新技术、加强攻关、优化管理,注汽质量不断提升,油田注汽成本大幅降低

# 注汽专业化改革支撑油气增产

刘彤 陆雪 廖龙

临近春节,年味更浓。在胜利油田注汽技术服务中心河注汽项目部草桥生产区域,50岁的站长韩玉海,有条不紊地完成启炉前的最后一次检查。这是他们班站今年注汽的第一口井。

随着胜利油田专业化改革推进,2018年,韩玉海所在的注汽技术服务中心成立,将原来分散在各个采油厂的注汽队伍整合到一起。注汽队伍与采油厂从“一母同胞”变成“甲乙双方”,打开信息沟通、人才互补、经验共享通道的同时,破解了没有竞争机制、考核标准不一的难题,生产运行模式、技术创新方向、成本经营理念发生了改变。成立3年多来,通过不断革新新技术、加强攻关、优化管理,注

汽质量大幅提升,现场安全更有保障,业务订单纷至沓来。截至今年1月25日,平均注汽干度升至83.2%,提高了7个百分点,为油田节约大量注汽成本。

“中心刚刚组建时,很多人怕专业化。怕什么,怕没汽注!”韩玉海说。专业化改革之初,经过对标先进提升管理,各注汽队伍凭借过硬质量和优质服务挣来了更多订单。然而,改革实践总是与新的矛盾问题相伴而行,注汽质量提升、稠油热采效果更好,客观上也导致注汽需求萎缩,给完成生产经营任务、保障员工收入带来巨大压力。

为了破解稠油开发效果和注汽效益之间的矛盾,注汽技术服务中心厘清质量与发展、局部与全局的关系,聚焦突破油藏效益开发技术瓶

颈,针对稠油开发制输汽成本高、热效率低的难题,抓住提高蒸汽干度和提效这个关键点,积极开展锅炉改造,实现利用常规水制高干度蒸汽,构建了“高效制汽、低损输汽、绿色注汽”三大技术系列,形成专业化提质提速提效核心技术优势,有效支撑了油藏效益开发,得到开发单位高度认可,注汽订单纷至沓来。

不仅如此,清洁生产的变革也在推进。就拿韩玉海所在项目部来说,2020年有3台烟气不达标锅炉被强制退出运行,加装好烟气外循环、更新完低氮燃烧器后才重返战场;同年还实现了胜利油田第一例锅炉烟气辅助蒸汽提高稠油热采技术应用,到现在已应用11井次,累计向地下注入烟气152万标准立方米,阶段措施增油3200吨,既提升了注汽经济效益,又

实现了烟气不外排。

让韩玉海忍不住竖起拇指的还有设备渐进式提升工程。过去,受场地、设备多而杂等限制,即便相隔不过1000米,搬家也要往返好多次。每次锅炉搬迁都是注汽站的大事儿,需要集全站之力——男员工拆卸搬运,女员工擦收捆包。

注汽技术服务中心专业化整合后,资源共享、技术共享、服务对象共享,具备了以前没有的优势。他们利

用优势,开展设备渐进式提升,以设备本质安全、风险消除和降级为目标,按照电、给水、燃气等六大系统13个子系统,完成设备渐进式提升,实现风险全面受控。韩玉海所在项目部先后完成注汽锅炉烟囱自动升降装置、尾部移位装置等革新,一年减少登高作业800余次、吊装作业980余次。

不仅韩玉海,如今越来越多员工打心底认同这项事业,种种变化都在说明一个事实——深入推进专业化改革是注汽中心的未来。更何况,“注汽+”生产模式、CCUS技术应用越来越多,打造支撑勘探开发和油藏经营技术服务提供商、油气增产服务商的发展窗口期已经到来。



中原油田节前开展储运安全检查

春节临近,中原油田油气储运中心积极开展安全检查,重点检查原油罐区、稳定处理、装车栈桥等关键岗位,分析操作风险,检查消防设施,保持装置合理生产负荷,确保安全形势稳定。图为1月19日,柳屯中心处理站装车栈桥岗位员工分析设备安全风险。

赵奕松 摄 范明文

长城润滑油杯  
新闻摄影竞赛

## 央视春晚口罩用上中国石化原料

本报讯 1月14日,化销华中的某战略客户获得2022年央视春晚口罩独家供应资格,口罩主要原料为洛阳石化卫无纺布原料Y35X。该客户去年了解Y35X产品性能、推广应用等情况后,表达了采购意愿,并与化销华中签署战略合作协议,化销华中成

为其相应原料独家供应商。

近年来,化销华中持续深耕卫市场,以打造中国石化Y35X高端纤维料品牌形象为切入点,在产品性能改进提升等方面不断努力。他们加大产品推广力度,与多家医疗卫生行业龙头企业建立密切联系;成立产销研用专项

(黎津维)

小组,联合洛阳石化与客户定期开展技术交流,并根据客户个性化需求提供定制化服务,成功与多家细分行业龙头企业达成合作;发挥龙头企业市场引领作用,不断提升Y35X产品品牌形象,逐步实现从向客户推介到客户慕名采购的转变。

## 石化经纬旋转导向系统完成试验阶段

本报讯 1月20日,石化经纬公司自主研发“经领航”Ⅰ型旋转导向系统在焦页70-S2HF井应用成功,标志着该系统达到技术定型标准,试验阶段结束,国产化率达94%。

焦页70-S2HF井是水平井,设计水平段长2031米,完钻井深5431米。该井区域内断层发育,水平井轨

迹控制难度大。该系统1月6日入井,施工过程中,状态始终保持良好,一趟钻完成水平段1980米施工,平均机械钻速9.47米/小时,稳定性和可靠性得到验证。从胜利油区盘40-斜42井到涪陵页岩气田焦页70-S2HF井,现场用结果均优于设计标准。

该公司积极推进旋转导向技术研

发工作,在导向姿态动态测量计算、闭环导向控制、大功率非接触能量传输、大功率井下电源及总线通信、双向通信及导向头结构可靠性优化设计等6大核心技术上取得突破。下一步,他们将加快产品产业化,加大系统推广应用力度。

(陈鹏 丁大雷 付卫波)

## 找准时机挽回流失客户

鲁越

油而发愁。

“张经理,最近怎么样?”1月17日,浙江温州石油客户经理叶才来,像往常一样维护客户,打电话问候某物流公司经理。该公司2021年初由于价格原因没再从温州石油购入柴油,属于流失客户。叶才来没有因此放弃,仍然每周联系一次客户,有时问何近况,有时送上节日祝福。

“小叶,我遇到麻烦了,我买油的那家公司没有库存了。”张经理正因没

油而发愁。

“张经理,您这么大的物流公司没油可不行,我这边库存多,要不要买些解燃眉之急?”然而,张经理没有第一时间答应,语气有些犹豫。

“张经理,您上午有空吗?我现在过去和您聊聊。”经验丰富的叶才来明白,此时需要乘胜追击,当面谈才能体现最大诚意。

很快,叶才来到达该物流公司,见到了张经理。“张经理,您是因为价格才犹豫的吧?”叶才来说。

“小叶,我们那么熟了,就给我便宜些吧。”张经理点了点头说。

“您也知道最近行情,柴油需求量大。而且我们会安排配送,不用您自己运送。”叶才来说。大多数公司供油需要客户自提。

见张经理还在犹豫,叶才来补充道:“咱们这么久的交情,中国石化油品质量也有保证,不管是我这个人还是中国石化,都值得您信任。”

经过一番沟通,张经理最终决定开单,当天购买柴油30吨。

## 滞留乘客的“平安夜”

樊春华

1月21日凌晨3点,一辆客车缓缓驶进湖北襄阳石油太山庙加油站,站长李艳敏赶紧迎了上去,司机打开车窗求助道:“道路结冰了,我们走不去了。”

“您把车停到停车位上,大家上楼休息吧。”了解情况后,李艳敏指着司机之家的招牌说。让李艳敏没有想到的是,司机打开车门后,竟然走出45名乘客。司机之家一层是活动室,二层只有8个房间16个床位。考虑到

乘客里女人和孩子居多,她把大部分房间留给女人和孩子。

担心晚上冷,李艳敏和两名当班加油员把员工休息室里的棉被全都抱了过去,并把所有房间空调打开。她们忙前忙后,为顾客烧开水,送来方便面、火腿肠、饼干等食物;有乘客自带食物,就帮忙用微波炉热一热。忙完这些,又开始煮米饭、蒸红薯,为大家准备早餐。

这是一辆从广东广州开往河南洛阳的客车。客车进入湖北襄阳地界后

遇上大雪,高速公路紧急封闭,于是下了高速公路改走国道。然而,大风加上大雪,道路很快结冰无法行驶,司机看到加油站的司机之家招牌后,就把车开进了加油站。

“要不是你们热心相助,这一车人就得在马路边上待着,那可就遭罪了。”司机刘师傅感激地说。

走近一线

## 河南油田自主环评节省外委费用

本报讯 记者冯柳 通讯员黄俊力报道:1月23日从中原石化获悉,该公司2021年化工吨产品完全费用、计划完成率、装置运行平稳率等7项关键技术经济指标创历史新高,在化工事业部“比学赶帮超”竞赛21家参赛企业中排名第二。

该公司锚定安全、稳定、长周期、满负荷的目标制定考核指标,并为各项指标设置确保值和奋斗值,完成情况与月度奖金挂钩,激励各部门各装置人员创先争优。各生产装置人员对标同类先进装置,持续开展各项攻

关,优化操作参数,降低物耗、能耗,不断提升装置核心竞争力。乙烯装置人员做好新建裂解炉、冷箱和新膨胀机投用后的操作调整工作,逐步提高生产负荷;根据裂解原料进厂情况和市场行情,及时优化裂解炉运行模式、控制裂解深度,提高乙烯盈利水平;深入开展裂解炉、大机组长周期运行攻关,摸索最佳操作点,提高催化剂选择性,实现装置月度乙烯产量连创新高,年产量突破100万吨。

(刘荣艳 张务琼 徐红伟)

钻井周期大幅缩短;优化川西海相及川东北老区钻井液技术体系,形成安全钻井技术,一体化高效防漏技术成功解决河嘉204H井钻井难题。

2021年以来,西南石油局聚焦川西陆相、页岩气、川西气田三大重点区域勘探开发提速提效,开发形成系列特色工程技术。截至目前,累计开钻130多口井,钻井周期缩短14%,单井产量提高20.7%,故障率降低40.3%。

特色技术是实现优钻、快钻的利器。该公司在深层页岩气施工中推广三开制分段提速技术模板,钻井周期大幅缩短;在川西气田定型推广高效钻完井技术模板,一开、二开

钻井周期大幅提高。

该公司加强攻关、优化工艺,针对陆相气藏储层特征,借鉴非常规气压裂模式,采用泵送桥塞分段完井和“大排量、切割、强加砂”压裂工艺,平均测试产量提升90%。针对探井埋深跨度大、储层种类多的情况,提升装备作业能力,完善多种针对性工艺技术及自研产品。同时,创新形成“3+N”日费制管理模式,东峰103井等钻井周期比定额周期大幅缩短,机械钻速大幅提高。

西南石油局实现勘探开发提速提效

本报讯 记者冯柳 通讯员黄俊力报道:1月23日,西南石油局洛带1井顺利完钻,创工区平均机械钻速最高,钻井周期最短等8项纪录。

2021年以来,西南石油局聚焦川西陆相、页岩气、川西气田三大重点区域勘探开发提速提效,开发形成系列特色工程技术。截至目前,累计开钻130多口井,钻井周期缩短14%,单井产量提高20.7%,故障率降低40.3%。

特色技术是实现优钻、快钻的利器。该公司在深层页岩气施工中推广三开制分段提速技术模板,钻井周期大幅缩短;在川西气田定型推广高效钻完井技术模板,一开、二开

钻井周期大幅缩短;优化川西海相及川东北老区钻井液技术体系,形成安全钻井技术,一体化高效防漏技术成功解决河嘉204H井钻井难题。

环影响评价工作难点在于规范和标准多。他们成立青年突击队攻克关键难题,发挥劳模工作室带动作用,带领年轻员工学标准、学技术,与设计单位对接工程设计方案,与厂家对接设备设施设计参数,与生产单位对接现场工艺流程,快速高效推进各项工作,先后用3个月时间找准所有影响项目环境因子、了解每个政策,上报200多份监测报告,完成3万多个数据统计,得到政府环保部门高度认可。

日前,广州石化12号罐区废气提标及重催污水池废气治理项目投用。该项目采用大连(抚顺)石油化工研究院开发的“脱硫及总烃浓度均化-催化氧化”处理技术,可深度净化罐区及重催装置污水池废气,进一步提升罐区VOCs(挥发性有机物)治理水平。图为1月19日,操作人员采样分析处理后的净化气。

李广群 摄 黄敏清 文

