

牢记嘱托 再立新功 再创佳绩 献礼党的二十大

新闻速递

petrochemical Weekly

长岭炼化

投用产品智能提货系统

本报讯 “我们收到信息就能直接来装车,这样非常便捷。”近日,一位槽车司机对长岭炼化的产品出厂智能提货系统表示肯定,当日20车约600吨汽柴油通过公路运输顺利出厂进入湖南省各大油库,为市场油品保供“加速”。

据介绍,通过手机进入智能提货系统,承运商或客户可在线进行提货单的填写,完成提货时间预约、匹配车辆和司押人员等工作,司机凭身份证件进厂自助提货,减少了纸质单据的人工往来,既降低了经营风险和疫情防控压力,又为客户和承运商带来了便利。

长岭炼化经营管理、油品储运部门可根据系统内的预约提货单,结合库存和销售计划,督促承运商合理安排车辆到厂时间,实现有序提货,大幅缩短司机排队等待时间,缓解现场安全管理压力,降低危险品运输车辆的聚集风险。

承运商或客户上线填写操作时,系统对承运商、运输车辆、司押人员的相关资质、证照信息等进行在线实时管理,所有操作环节均要求承运商照章齐全并审核通过后,才能根据提货单分配运输任务,从而从源头上避免非法承运风险。

(张勇)

上海石化

节能降耗项目显成效

本报讯 2021年以来,上海石化热电部汽机联合装置通过强化能效管理,落实降耗各项措施,综合利用资源,年内节能降耗项目取得积极进展。

据了解,为进一步减少热能和水资源浪费,装置年内实施减温减压疏水回收改造项目,将减温减压器所排放的疏水回收再利用。通过半年运行,节约标准煤1954吨,产生经济效益168万元。

该装置对6号给水泵进行升级改造,换装高效节能电机,通过降低电磁能、热能和机械能损耗,提高电机输出效率。经试运行,电流较改造前下降30安培,每年可节电185万千瓦时。

面对年底工业用电价格大幅上升的情况,热电部发挥自备电厂优势,强化能效管理,深挖内部潜力,保证机组安稳运行,并落实各项节能降耗措施,最大限度节约厂用电,为完成年度目标任务贡献力量。(吴伟)

巴陵石化

科技创新促进清洁生产

本报讯 记者彭展报道:巴陵石化橡胶部科研团队针对SEBS(氯化苯乙烯丁二烯嵌段共聚物)生产过程脱盐废水处理问题,开发了脱盐废水回收叔癸酸新技术,实施后既节约了装置叔癸酸用量,又减少了废水COD(化学需氧量)排放,促进绿色清洁生产。日前,这一创新成果获得巴陵石化2021年度科技进步二等奖。

在该公司此次揭晓的20项年度科技进步奖成果中,有半数以上科研课题都聚焦生产源头减排、过程调优、末端治理展开攻关,并在工业应用中取得实效。2018年以来,该公司在创建中国石化绿色企业过程中,投资实施近20个VOC(挥发性有机化合物)治理环保项目。其中,炼油部攻关团队深入分析氧化法环己酮装置外排废水、废气中有机物含量高的问题,在国内同行业首次开展外排废水工艺处理实验,通过分类回收、源头减排,实现环己酮废水减量化,开发了废气安全高效焚烧处理新工艺,工业应用后减少了VOC排放和废水COD含量,实现了废物的资源化利用和达标排放。

中韩石化

两焚烧炉打破运行纪录

本报讯 2021年以来,中韩石化锅炉及脱硫脱硝装置两台焚烧炉全年未停炉检修,打破历史纪录,降本增效成效显著。

锅炉及脱硫脱硝是对催化装置一氧化碳再生烟气进行热量回收处理的配套装置,长周期安稳运行对催化装置提高加工负荷、清洁环保生产意义重大。2021年以来,中韩石化成立技术攻关组,不断摸索,通过催化添加脱硝助剂、改造锅炉激波吹灰器喷管、优化燃料燃烧等措施,减少一氧化碳烟气中的氮气携带量,避免锅炉换热面积灰。

往年,锅炉及脱硫脱硝装置两台炉需停炉两三次进行检修清灰,2021年以来未停炉检修,创历史最好水平。按每台锅炉检修7天、需外购中压蒸汽7560吨计算,可节约成本250万元。同时,可节约添加剂等费用100万元。(刘荣艳 张务琼 黄卿)