

用“云”力量推动拓市创效

唐宗礼

疫情形势下,拓市人员走不出去,如何拿回产品订单与服务项目?12月20日《中国石化报》报道,江苏油田加强“云”沟通,架起“云”桥梁,把品牌推向系统内外,实现外部市场收入逆市上扬,前11个月同比增长24.5%。

没有消失的市场,只有消失的企业。打开产品与服务销路,并非易事。受疫情影响,“走遍千山万水”这一拓市扩销的法宝有时候派不上用场,“想尽千方百计,说尽千言万语”仍然是市场开拓者的常态。近年来,我国数字经济蓬勃发展的,成为经济增长的新动能。江苏油田无论矿业开发、物业管理,还是车辆服务、职业培训,之所以能够取得拓市创效的骄人业绩,正是抓住了企业数字化转型的重要契机,以“云”力量为拓市创效注入强大动力。

企业通过“云”展示、“云”推介、“云”招商、“云”洽谈、“云”签约、“云”销售、“云”服务等,打破了时空限制,无论是开拓国内、域内还是国际、域外市场,都能够实现与销售服务对象“天涯若比邻”,直观性、便捷性、时效性、经济性十分突出,具有很强的可操作性、实践性和推广价值。



金陵石化配合完成烷基苯生产碳核算

本报讯 近日,受政府委托,金陵石化通过专业单位协作完成烷基苯生产碳排放核算,摸清细节助力降碳。

实现“双碳”目标是我国重要的战略任务。金陵石化通过碳排放核算,摸清生产经营各个环节产生的二氧化碳量,有利于制定针对性措施,实现节能降碳并参与碳交易。此次烷基苯生产碳排放工作从工艺、计量、采购、销售等环节入手,全面核算燃料、电能、热力等能源数据,查验气体组成,审核测试仪器精确度及有效性,最终完成碳排放任务,为企业精准降碳奠定基础。

(陈平轩 袁宏桥)

中原石化发布设备完整性管理体系

本报讯 12月20日,中原石化设备完整性管理体系发布,这是该公司进一步提升设备管理水平的重要抓手,也是实现装置安稳长满优运行、建设绿色洁净工厂的重要保障。

该体系包括管理手册、7个程序文件、39个管理制度等,完整性信息平台中缺陷模块、部分定时性事务流程均已上线。该公司将按照体系文件要求规范落实设备管理,加强信息化管理,持续提升设备管理水平,为装置安稳运行打下坚实基础。

(宋园园 常林林 张良)

四川石油首家肯德基汽车餐厅开业

本报讯 12月24日,四川石油首家肯德基汽车穿梭餐厅在绵阳石油科创园加油站开业,这是绵阳石油向综合服务商转型的一次实践。

客户进入线上点单,店内服务员根据需求打包食品,客户进入车道取餐后驶离,整个过程不到5分钟。该餐厅保留堂食区域,内设41个座位,同时提供外送服务,能充分满足不同需求。此次汽车穿梭餐厅开业,使绵阳石油在加油、自助洗车、便利店、爱心驿站等已有业务的基础上,再添新的服务项目,为消费者提供更优的一站式服务体验。

(刘冬梅 赵颖梅)

唐山石油加强重卡客户走访开发

本报讯 截至目前,河北唐山石油将重型卡车客户开发作为重点工作,累计走访重卡客户826家,成功开发312家,带动销量1.48万吨,在省公司排名第一。

唐山石油发动全员摸排重卡客户,制订走访计划,明确客户经理责任,分级实地走访辖区内物流园区、运输机构和区外重卡客户;依托司机之家开展联谊活动,详细了解重卡客户用油需求,征求意见建议;为重卡客户提供充值、加油预约等服务,准时寄送对账单,提高工作效率,提升客户满意度。

(费凌燕)

孙丽颜

“最厉害的医生是治未病。”提起设备完整性管理,济南炼化设备分管经理徐文广打了个比喻,“通过强化体系思维,以风险管控为核心,以定时性事务、预防性维修为抓手,以信息化建设为手段,设备管理逐步实现向‘治未病’转变。”

今年以来,济南炼化以预防性工作为重点推行设备完整性管理,故障率明显下降。其中,动设备紧急抢修工时率由2018年的15.3%下降至目前的1.09%,往复压缩机故障维修率由5.2%下降至0.2%,在集团公司处于领先水平,连续两次实现“四年一修”。

未病先防

——风险防控及时发现故障苗头

在设备“疾病”发作之前就将病根

铲除,让设备“少生病、不生病”是济南炼化设备完整性管理的重中之重。

他们改变传统经验化、碎片化管理方式,将设备管理制度和经验梳理成标准化业务流程,形成定时性工作清单225项,让每一名员工清楚了解设备维护“应该做什么、什么时间做、应该怎么做、为什么要这么做”,从而将“管设备要管维护保养、管运行环境、管运行状态”的系统化理念落实到基层、班组和岗位。

公司润滑油部识别出与装置相关的业务流程51项,同时筛选出设备盘车、切换、润滑等17项班组定时事务。“严细巡检、盘车试机、更换润滑油……设备管理员、班组操作员共同参与做好定时性事务,保证设备维护保养落实到位,设备故障苗头能够及时发现,实现对风险的‘根源控制’和‘提前预防’。”12月20日,润滑油部设备副经理杨森在交接班会上说。

尽早治疗

——预防性维修将故障消除在萌芽状态

济南炼化第一时间发现“生病”设备,在“疾病”还不严重的时候尽早治疗,将设备故障消除在萌芽状态。

每天,炼油三部设备副经理高腾飞都会借助状态监测系统,密切关注关键设备运行状态。今年6月,他注意到,干气制氢装置转化炉烟气排放中的氧含量缓慢上涨,立即复核运行数据,分析查找原因,协调召开专题会议,重点分析讨论氧含量升高的原因、装置运行产生的影响及后期运行注意事项,针对性实施预防性措施,避免更严重的生产异常。

为了对设备病灶抓早抓小,济南炼化大力开展状态监测和故障诊断新技术应用,856台关键机泵纳入24小时在线监测,机泵在线监测系统覆盖



应对寒潮保上产

近日,寒潮来袭,胜利油田河口采油厂启动寒潮应急预案,加强油井升温加压工作,密切关注油水井和管线压力变化,通过防冻防凝手段,确保2000多口油井生产正常,夯实稳产基础。图为管理七区员工冒着刺骨的寒风,在陈庄油田对稠油生产并实施掺水调配工作。

吴木水 摄 赵娟 文

江汉油田3项行业标准获批发布

本报讯 记者戴莹 通讯员甘玉青报道:日前,江汉油田研究院牵头制定的3项能源行业标准《页岩气水平井试气地质方案编制规范》《海相页岩(气)地球化学评价方法》《页岩气阶段地质评价技术规范》获得国家能源局批准发布,实施日期为2022年2月16日,在技术审查阶段被评为国际领先。

页岩气勘探开发属世界性难题,在勘探评价进程中,面临着地质评价参数多、工程工艺参数多、设备仪器类

型多等问题,国内尚无统一的操作性强、可复制推广的技术规范及标准体系。

此3项能源行业标准的制定,填补国内页岩气在地质评价方面的标准空白,可有效规范和指导页岩气地质评价,推动页岩气高效开发,提高江汉油田在国内页岩气开发领域的竞争力和话语权。

自2019年这3项标准通过立项以来,江汉油田起草人员立足于涪陵页岩气田多年的商业开发实

践,深入开展400多口水平井的试气效果分析、20多口导眼取芯井的分析测试,结合国内长宁—威远、威荣、昭通、富顺—永川等多个页岩气产区的勘探开发实际,加强多单位联合攻关,广泛调研国内外先进的页岩气技术,通过多次论证及修改,最终形成一套科学规范、具有较强操作性和推广性的页岩气行业标准和规范,突出页岩气特色,技术先进成熟,可促进页岩气高质量勘探开发。

“安全行为100分才能作业”

本报记者 黄敏清 通讯员 林立意

“等等,你们不能进入油罐区。”12月14日10时,广州石化华德公司马鞭洲首站监护班监护人邱振军,在检查施工作业前的安全措施时发现了问题。

“邱师傅,怎么了,我们已经做好作业前的安全措施,有什么问题吗?”施工人员一脸疑惑。“我按照安全行为打分法进行安全检查,你们进入油罐区区域没带‘四合一’报警仪。根据规

定,个人防护装备未配齐,扣安全分20分。”邱振军解释道,“报警仪是进入重点区域监测周围环境的重要安全设备,是保障安全的重要屏障,安全行为100分才能作业。”

施工人员按照要求整改,邱振军再次确认后,施工人员才被允许进入油罐区作业。

为持续提升直接作业环节安全管理水平,从9月开始,广州石化华德公司马鞭洲首站监护班推出“安全行为打分法”,要求监护人在施工作业现场

针对个人防护装备、作业行为、工作场所环境、工具设备、作业许可管理5个方面进行打分,每项20分,满分为100分。作业方安全行为满分才能进行作业。

“安全行为打分法实施以来,员工和施工人员的安全意识进一步强化,安全管理水平提高了,违章行为大幅减少。9月至今,监护班接到票证783张,监护次数达1466人次,没有发生施工作业事故。”监护班班长王海江说。

搬迁途中帮村民抢收玉米

蒋晨峰

“能不能不走?”12月13日一大早,在河南濮阳庆6—6换井井场,一辆电动三轮车拦住了中原石油工程钻井一公司40490钻井队搬迁的路。一个老乡从车上下来,拉着该队党支部书记肖卫民的手急切地问:“老马,我们井打完了,这就要搬到黄河南了,以后有机会再来看你。”肖卫民诚恳地说:

老马名叫马现峰,是河南濮阳县两门镇宁家村人。今年49岁的他承

包了开40—1井井场及周边42亩土地种植玉米。一个多月前,马现峰种的玉米喜获丰收,但是不巧赶上连日大雨,收割机无法进入玉米地。马现峰一家6口人,仅有他一个劳动力。一家老小眼睁睁看着泡在水里的玉米干着急。

40490钻井队恰好要从老井场搬迁到此地。得知这一情况后,还没等马现峰开口求助,肖卫民就发动全队员工帮助他抢收玉米。

为了不弄脏玉米,30余名员工统

一换上干净衣,穿上雨鞋、戴上手套。他们分成2组,呈一字排开,地毯式向前收割,手中镰刀和玉米秆交织在一起,“咔嚓咔嚓”的收割声响起。经过两天奋战,将马现峰42亩玉米全部收割完毕,并及时归仓,最大程度降低马现峰的收成损失。



率达46.5%。他们还通过设备超声测厚、涡流扫查等方式,及时发现泄漏风险高的部位,着力进行工艺调整或特护监控。应用电缆光纤测温监控系统、电气低压监控系统及红外检测技术,及早发现处理电气系统故障。

“借助状态检测等新技术,成功实施预防性维修,让设备员从抢修现场脱身,有更多时间精力做好大数据分析等专业管理,促进预防性维修更加精准。”高腾飞说。

防病反复

——分析原因避免问题故障反复发生

故障发生不可怕,可怕的是故障反复发生、问题重复出现。今年以来,济南炼化通过“根原因分析会”,避免故障反复发生。

他们重点选取故障率高、重复性维修次数多,或因停机(泵)造成装置

生产波动的设备作为分析对象,组织包括工艺、设备、机电仪保单位在内的可靠性工程师团队,系统分析根本原因,制定针对性措施,有效堵塞管理技术漏洞,从根源上减少和避免相似故障发生。

富气压缩机是120万吨/年催化裂化装置连接反应系统与吸收稳定系统的重要设备。5月底以来,该压缩机一级入口振动出现间歇性、重复性波动,且幅值逐渐升高,影响机组安稳运行。设备工程部及时组织“根原因分析会”,综合故障现象、频谱分析,最终判定为带液及气体组分影响,实施流程改动、工艺调整、规范操作后,彻底解决“富气压缩机振动波动”难题。

“设备管理只能加强不能削弱。济南炼化将持续深化设备完整性体系运行,切实降低设备故障率,提升设备可靠性,努力从集团公司首批设备完整性管理试点单位向示范单位转变。”徐文广说。

在线气相色谱仪检定技术填补空白

本报讯 12月8日,天然气输济管道分公司建立的气相色谱仪检定装置,取得国家市场监督管理总局颁发的《计量标准考核证书》,标志着天然气分公司具备开展气相色谱仪检定(校准)技术的能力,其中在线气相色谱仪检定技术填补中国石化在该领域的技术空白。

气相色谱仪检定装置可检定(校准)在线气相色谱仪,能够有效解决天然气场站在在线气相色谱仪量值溯源难的问题,保证体积计量、能量计

量所需天然气组成数据测量的准确性和可靠性。

该公司天然气质量检测中心根据JJF1033—2016、JJG1055—2009、JJG700—2016等规程要求,组织计量技术人员培训取证,录取气相色谱仪检定标准重复性、稳定性实验数据100余组,建立18项计量标准文件集,通过国家计量标准考核委的文件审核和气相色谱仪检定技术能力的现场考核,并取得国家市场监督管理总局核准。

(曾义根 林敏)

福建石油加快推进爱心驿站建设

本报讯 福建石油积极推进爱心驿站建设,通过联动响应、动态跟踪、指导帮扶等跑出建设加速度,12月完成45座爱心驿站标准站建设,为广大户外劳动者解决吃饭难、休息难等问题,送去中国石化的关爱与温暖。“十四五”期间,福建石油将完成300余座爱心驿站标准站建设。

该公司制定下发进一步推进爱心驿站建设的通知,明确具体内容、

相关要求和注意事项等,指定龙岩石油进行试点建设,形成爱心驿站建设样板案例,为全省分公司爱心驿站建设提供参考。实行三级联动,通过微信、视频、电话等方式加强沟通联系,动态跟踪落实工作开展情况,做到科学选址、合理布局、设计规范、设备齐全,确保打造高质量爱心驿站。

(林珊 傅美丽)

中韩石化回收乙烯火炬气2400万标立方

本报讯 截至12月份,中韩石化3套乙烯回收气压缩机成功投运1年,全年回收火炬气超过2400万标准立方米,回收的火炬气可作为装置燃料再利用,有效助推企业实现绿色减排目标。

中韩石化乙烯区域多点点式地面火炬主要负责处置尾气应急排放和装置日常尾气排放,尾气中含有大量高热值可燃气体,具有显著的回收价值。中韩石化之前配备两套火炬气回收压缩机组,由于火炬气带液,影

响裂解装置和锅炉燃烧效率。他们于2020年改造一套旧的气液分离器,有效分离出液体,提高火炬气回收量。

去年大修期间,他们新建一套回收气压缩机组,于12月投入使用。目前,3套回收气压缩机组运行效果良好,成功将烯烃火炬排放的高热值可燃混合气体全部回收再利用,减少外购天然气的成本费用,有效回收利用了碳资源。

(王冲 王友金)



河南焦作石油员工走进社区、银行、企事业单位、学校等开展“我为群众办实事”实践活动,为客户讲解石化钱包业务功能和优惠活动,指导客户做好业务办理。今年以来,开展30余次活动,累计办理石化钱包客户1335个。图为近日,员工走进社区开展活动。

王霞 摄 赵凌文

上海石化聚乙烯老装置创出大效益

本报讯 记者胡拥军 通讯员朱燕报道:一套运行45年,年产能只有3.9万吨的上海石化合成树脂部1号聚乙烯装置,今年累计盈利同比增长46%。装置员工自豪地说:“老装置创出了大效益。”

该装置于1976年投产,产品在覆盖轻膜料、涂覆料和电缆料等领域有广泛的应用。今年,受进口货源紧张等因素影响,国内高压聚乙烯产品价格一路走高。面对良好的市场形势,该装置在生产、技术部门的大力支持下,决定从产品的特色入手开拓市场。

通过对市场的深入分析,他们发

现在对覆盖轻膜料、涂覆料和电缆料这3种高压聚乙烯产品的市场需求中,电缆料需求相对较小,却是装置最具竞争力的一种产品。J182A电缆料作为装置的主力产品,用于电缆的保护层,自投放市场以来,其优异的性能和质量受到用户青睐,成为长盛不衰的盈利产品。该部新产品研发团队秉持“生产一代、储备一代、研发一代”的新产品开发理念,不断瞄准市场、开拓市场。员工想方设法,通过预防性检修、特护管理、精细操作等手段,优化装置运行,确保老装置长周期稳定运行。今年,该装置已经连续运行200多天,接近历史最好水平。