

打造更多智慧加油站

肖 乾

安徽合肥石油20余座加油站实施智能化改造后,有了一键加油、扫码开票、智能洗车、智能售餐等新服务,受到客户欢迎。

与传统服务相比,智能服务高效快捷,对客户而言,能够减少麻烦,缩短等候时间;对企业而言,能够提高营销效率,降低运营成本,提供更好的消费体验。这类省时省力又省心的服务,值得各企业推广。

智能化改造催生的新模式、新业态,有助于企业更好地应对市场变化。疫情期间,很多加油站将业务转到线上,借助智能化营销手段,减轻了疫情影响,助力在疫情防控形势下拓市扩销。

眼下,油品销售企业正向油气电服综合能源服务商转型,陆续增加了充换电等新功能。在服务内容不断丰富的时候,我们更需要利用智能化手段,对营销内容进行整合,更好地满足客户一站式消费需求。

实施智能化改造、打造智慧加油站,是转型所需,也是提升市场竞争力的必经之路。企业加快形成智能技术支撑的管理模式,才能更好地顺应发展趋势,在红海市场中脱颖而出。



集团公司党校开展“四史”直播竞答活动

本报讯 近日,集团公司党校创新学习教育方式,开展“四史”(党史、新中国史、改革开放史、社会主义发展史)知识直播竞答活动,促进形成全员学习的良好氛围。

此次直播竞答活动,在“四史”知识的基础上,增加党的十九届六中全会精神、习近平总书记视察胜利油田重要指示精神等重要内容,充分发挥党校师资优势和网络学院直播技术优势,让学习教育形式更活泼,学习内容更有深度。每道题目通过党建专家解读等方式,深入阐释相关历史背景,帮助干部员工厘清历史事件脉络,便于更好地理解 and 掌握。(李 锐)

河北石油新星石油签订战略合作协议

本报讯 12月17日,河北石油与新星石油签订战略合作框架协议。双方将充分发挥各自优势,本着优势互补、互通有无、抱团发展、形成合力原则,在地热、氢能应用,以及光伏、风电、充换电、LNG等领域开展深度合作。

此次合作将促进双方在引领雄安新区新能源发展、政企关系协调、开拓相关业务、市场攻坚及未来投资发展等方面形成合力,助力新能源产业链上下游一体化运作,着力强链补链延链,共同打造新能源领航企业,推进实现高质量发展。(吴树彬)

贵州石油首个充换电一体站投运

本报讯 近日,贵州石油与蔚来汽车合作建设的首个充换电项目,在贵阳市南明皂角井站投运,这是该公司的首个充换电一体站。

该站位于贵阳市南明区花溪大道,交通便利,出游游客众多。每天可为300多辆车提供换电服务,单次换电时间仅276秒,具有自动换电、便捷高效等特点。该站投运后,成为贵州石油首个集加油、充换电、光伏发电、购物等功能于一体的站点,为贵阳主城区电动车主带来便捷服务。目前,每日进站充换电的汽车有20余辆。(施延吉 罗大鹏)

广西石油屯里油库迁建工程中交

本报讯 12月19日,广西南宁石油屯里油库迁建工程中交,该工程由中原油建工程公司等单位联合参建。

该工程是当地政府统筹推进的重大项目,是中国石化积极参与“央企入桂”的标志性工程。2020年10月,该工程启动建设。新建的屯里油库占地466亩,库容达14.2万立方米,配置自动装车、自动消防、无人机防干扰等智能化程度较高的设施和系统,同时建设油气回收、油罐区和工艺管沟防渗、污水排放检测等环保设施。广西石油和各参建单位锚定打造中国石化优质工程的目标,克服施工区域广、多工序交叉作业等不利因素,全力推动各项工作有序开展,实现工程质量合格率100%,比预定工期提前13天中交。(毛玉萍 吴 麟 李晓敏)

中原石油工程围绕一线施工需求,加大研发、生产力度,在一线施工队伍推广自有产品,采购成本进一步降低,自有产品使用率大幅提升

研产服用一体化为施工提效

杨 敏 常彦山 魏振华

12月19日一大早,一辆装有40只钻头的货车从中原石油工程钻头生产基地出发,驶向西南工区,为钻完井施工提供物资。

今年以来,中原石油工程在所属232支一线施工队伍,持续加强推广使用自主研发生产的化学助剂、仪器仪表等施工所需产品,自有产品使用率大幅提升,采购成本大幅降低。

这缘于该公司去年以来推行的研产服用一体化机制。“以往,每年要花费数亿元购买外部厂商研发生产的施工所需产品,费用较高。与此同时,自主研发生产的产品不一定符合一线施工队伍需要,造成部分闲置。”中原石油工程工程服务管理中心副经理刘文河说。

中原石油工程推出菜单式订单,由使用单位上报施工所需产品,科研单位、生产单位根据订单进行研发生产,使用单位根据实际使用情况进行反馈,形成自有产品闭环管理。建立月度汇报分析、季度专题推进的研产服用例会制度,总结进度、布置任务,抓好产品研发、生产、服务、使用的全过程管理。

研发是龙头。聚焦重点难点问题,该公司集中优势资源,于去年挂牌成立中原研发中心、钻完井液技术中心、钻井仪表及固控技术中心、酸化压裂技术中心,负责组织专项课题研究,开展应用技术攻关及先导试验等。

随着自主研发的产品越来越多,该公司优化布局西南、西北等地区的生产基地,通过改扩建生产线,优化

机械修造资源等方式提高生产能力,促进技术成果转化。

“起初,公司有顾虑。对一线施工队伍来说,如果某种产品用起来很顺手,甚至已经习惯了,那么在说服他们更换产品上就要下一番功夫。”中原石油工程管具公司钻头厂厂长彭胜强说。

对此,中原石油工程推行上门服务,由工程服务管理中心等单位提前介入,全程参与研发单位的现场试验等阶段,接受技术交底培训,然后带着产品到使用现场进行推介,从产品参数到使用方法,从技术指导到现场反馈,事无巨细一一讲解。

为更好地推行研产服用一体化,中原石油工程根据钻井施工特点,设置3个专业管理小组,包括化学助剂研产服用一体化小组、工用具研产服

江汉油田将原来分批采购的汽车配件、内燃机及工程机械配件等两大类物资进行统筹,实施集中采购招标,降本数百万元

跨类别跨品种集中采购促源头降本

谢 江 刘 强 王志超

“10月中旬,我们首次采取汽车配件、内燃机及工程机械配件这两大类物资的跨类别、跨品种集中采购,实现一次招标,供应商数量减少60%,采购成本比预算节约数百万元。”江汉油田物资供应中心机电配件部主任管中章说。

江汉油田80%以上的物资通过集团公司直采和集中采购。今年以来,该油田对不在总部框架协议内的油田自采物资,推进实施集中采购招标,首先将原来分批采购的汽车配件、内燃机及工程机械配件等两大类物资进行统筹,尽量避免一单一采,从采购源头降本。

以往,该油田按照物资的不同类别、品种进行招标采购。仅在汽车配件、内燃机及工程机械配件两大类物

资方面,就与5家供应商签订12份框架协议采购协议,存在供应商分散的问题。“这两大类物资品种多而杂,各供应商的产品价格、质量参差不齐,有时一份协议的物资项目就达1000多个。”业务员叶江说。

近年来,随着配件市场成熟,供应商数量增多,各家产品品种更齐全,数量更充足,市场竞争激烈。“现在卖方市场变成买方市场,为推动跨类别、跨品种招标,实施集中采购招标提供了条件。”管中章说。

他们将汽车配件、内燃机及工程机械配件这两大类物资的12份框架协议采购协议,合并成两份框架协议采购协议。“一份采购协议的合同金额变大了,能够以数量优势换取供应商降价,也有利于培育好的主力供应商。”管中章表示,采购协议和供应商减少后,业务员在执行采购工作时,沟通环节随

之减少,有效提升工作效率。

为确保采购工作顺利进行,他们组织工作组深入车服中心、采服中心等物资使用单位,摸清真实需求;派业务员到配件市场进行实地调研,掌握市场情况,为招标定价提供参考;根据实际需求,清理两大类物资编码,使编码与配件实物相对应。

供应商减少后,为防止保供出现问题,该油田设置供应商“一主一辅一备”模式,实行优胜劣汰,促进中标供应商内部竞争。“随着单个合同金额增加,质保金、违约金等大幅提升,这也倒逼供应商及时保质保量供货。”管中章说。

下一步,该油田将加大工作力度,摸索其他大类物资跨类别、跨品种集中采购招标,进一步压缩供应商数量,培育主力供应商,降低采购成本。



湖北石油首座加氢站投运

12月20日,湖北石油首座加氢站——阳光综合能源站建成投运。该站位于十堰市经济技术开发区,占地5300平方米,集加氢、充电、加油、司机之家、易捷便利店等功能于一体,可满足车主多种需求。图为阳光综合能源站现场。

刘 华 摄



救助受伤摩托车驾驶员

陈明军 李 宁

近日,江苏南通石油如东新区加油站领班江卫春正在给车辆加油,忽然听到“嘭”的一声巨响,只见加油站入口处的一辆摩托车倒在地上,驾驶员摔倒在地,头盔飞出去好几米远。原来是直行的摩托车撞上了正在拐弯的小轿车,小轿车尾部也凹进去一大块。

“这辆车我快加完了,你帮忙看着点,路边发生了事故,我得去那边看看情况。”江卫春对加油员李鑫说,然后向事故现场跑去。

他来到摩托车旁边,只见地上有一大摊血迹。驾驶员一只手撑在地上,另一只手捂着脸,血液慢慢从指缝渗出。看到江卫春过来,他赶紧请求帮助。江卫春搀扶着驾驶员慢慢走到路边,一边询问伤势,一边拨通120,告知伤者基本情况和事故发生位置。

安顿好驾驶员后,江卫春又跑到小轿车跟前,对惊慌失措的司机说:“你没有受伤吧?那边好像伤得挺严重的,你报警了吗?”小轿车司机这才反应过来,连忙拨打报警电话。

接着,江卫春返回加油站,从便民医药箱内取出医用纱布,来到摩托车驾驶员身边,为他紧急止血,做好心理安抚。不一会儿,救护车和警车相继到达,一阵忙碌后,救护车的鸣笛声渐渐远去,加油站又恢复了平静。

12月19日上午,摩托车驾驶员一出院就来到如东新区加油站,热泪盈眶地对江卫春说:“真的谢谢你了,当时我吓得不轻,幸好你及时帮助。”“救人是我应该做的,当时我没想那么多。”江卫春说。

吴静微 何 俊

12月16日,广东湛江石油凌空东加油站员工正在忙碌,突然一声巨响传来,只见距离加油站入口100米处的围墙边,一辆大货车碾压了一旁的石墩。大货车右前轮胎和油箱破损,正向外流着柴油,司机随即下车向周围呼救。

“大货车在漏油了,危险,大家赶紧疏散。”正在加油的员工陈雪玉大喊,“站长,加油站入口的大货车油箱漏油了。”

“立即启动应急预案。”站长杨华仔听到呼喊,跑出办公室,和陈雪玉一起把消防沙搬

运到大货车处,对泄漏的柴油进行围堵。

赶到时,油箱里300多升柴油已经全部流了出来,正往公路水沟流淌,货车司机站在一旁急得不知所措。

杨华仔一边安慰司机,一边和陈雪玉把消防沙放到地上。随后,他们又来回多趟搬运消防沙,成功将柴油围堵在距离公路水沟不足5米处,避免流入市政管道造成污染。

同时,该公司安全管理员梁健浩收到加油站报告后,带着两桶化油剂赶到现场,在确认加油站员工救援措施得当后,将化油剂倒在柴油表面,并

用沙土覆盖。等化油剂反应完成后,他们把含油污泥清理干净,确保不影响周边环境。

处理完成后,他们的工作服已被汗水浸透。“太谢谢你们了,要是柴油流入市政管道,我的责任就太大了。”看到事情圆满解决,司机连声感谢,并准备掏出钱包酬谢,被他们婉言谢绝。

当地环保局得知此事后,对加油站员工当机立断的救援行为给予了高度评价。

走近一线



日前,胜利油田推进慈善“肢残助行”工程进驻滨南区域,为63家基层单位212名员工家属肢体残障情况进行鉴定并于当天完成。200多个轮椅、假肢等将在明年初发放到员工家属手中。图为鉴定医生为行动不便老人服务。

肖金禄 摄 谷 楠 文

金陵石化首次产出医药级高纯度正己烷

本报讯 12月14日,金陵石化产出医药级高纯度正己烷,成为中国石化首家产出医药级高纯度正己烷的企业,打造了新的效益增长点。

近年来,随着我国炼油行业持续发展,轻质烷烃组分油产量大幅增加,如何合理高效利用这部分资源是炼厂需要解决的问题。11月下旬,金陵石化汽油轻馏分装置建成投产,以轻质烷烃组分油为原料,经过分离加工产出正构烷烃组分油。该公司结合市场环境分析研判,认为该装置产品附加值仍有提升空间。为实现对产品的深度利用,他们成立攻关团队,探索利用现有溶剂油装置掺炼正构烷烃组分油,试生产高附加值的医

药级高纯度正己烷。

由于汽油轻馏分装置所产正构烷烃组分油质量和生产医药级高纯度正己烷所需原料质量要求相差较大,该公司从优化原料入手,在满足溶剂油装置开工要求的同时,将原料中有效组分含量进一步提高。在试生产过程中,溶剂油装置人员逐步提升正构烷烃组分油掺炼比例,并在物料源头、中间加工、产品优化等环节采取措施,持续提高正己烷纯度。经过一系列优化调整,该公司在几乎零投资的情况下,将正己烷纯度大幅提高至99.5%以上,达到医药级纯度要求。

(陈伟伟)

镇海炼化新建MTBE/1-丁烯装置试车成功

本报讯 12月16日,镇海炼化2号MTBE(甲基叔丁基醚)/1-丁烯装置投料试车一次成功,产出高质量产品,这是镇海炼化新建乙烯项目中第一套产出工业产品的主装置。

该装置是镇海炼化新建乙烯装置的下游装置之一,于今年6月中交,采用中国石化自有技术,以碳四和工业甲醇为原料,产出的MTBE作为汽油调和组分,产出的聚合级1-丁烯产品作为下游聚烯烃装置的原料。镇海炼化开工团队提前介入,先后完成动设备试车、“三查四

定”问题销项、吹扫气密、水联运、氮气置换等准备工作。近期,他们克服疫情带来的不利影响,优化人员配置,实行两班两倒模式,仅3天时间就完成催化剂浸泡工作,尽快达成试车条件。12月15日,装置顺利引入原料试车,目前反应器温度、压力、流量等各项参数均达到正常水平。

下一步,镇海炼化将做好装置调试,确保安全稳定运行,为新建乙烯项目其余装置投料试车提供助力。

(李书颖 徐芳轶)

紧急驰援漏油大货车

运到大货车处,对泄漏的柴油进行围堵。

赶到时,油箱里300多升柴油已经全部流了出来,正往公路水沟流淌,货车司机站在一旁急得不知所措。

杨华仔一边安慰司机,一边和陈雪玉把消防沙放到地上。随后,他们又来回多趟搬运消防沙,成功将柴油围堵在距离公路水沟不足5米处,避免流入市政管道造成污染。

同时,该公司安全管理员梁健浩收到加油站报告后,带着两桶化油剂赶到现场,在确认加油站员工救援措施得当后,将化油剂倒在柴油表面,并

用沙土覆盖。等化油剂反应完成后,他们把含油污泥清理干净,确保不影响周边环境。

处理完成后,他们的工作服已被汗水浸透。“太谢谢你们了,要是柴油流入市政管道,我的责任就太大了。”看到事情圆满解决,司机连声感谢,并准备掏出钱包酬谢,被他们婉言谢绝。

当地环保局得知此事后,对加油站员工当机立断的救援行为给予了高度评价。