

企地合作 催生发展新动能

司文

12月7日《中国石化报》5版报道,依托中国石化江汉盐化工建设的地方工业园区,吸引26家企业进驻,形成以江汉盐化工为龙头,首尾紧密连接、企业资源共享、物料循环输送的完整产业链,预计年产值达130亿元。

以龙头项目拉动产业延伸循环,是炼化企业辐射地方经济、实现企地共赢的成功经验。经济学上有“榕树效应”,即骨干企业通过资源深度利用、先进技术输出、公用设施共享等途径,带动周边发展,可以像榕树的须根落地后长成新树一样,衍生许多具有生机活力的中小企业,进而带动和繁荣区域经济。以江汉盐化工工业园为例,龙头企业的资源在园区下游企业得到深度利用,不仅提升资源利用率,而且由于“隔墙供应”缩短了运输半径,降低了下游企业运输成本,实现结构优化、资源增值、减碳降耗等多方共赢。

企地联手发展循环产业,带来的不仅是1+1的叠加增量,还会产生催化裂变的聚合效应。广东茂名高新开发区以茂名石化百万吨乙烯为依托,发展乙烯后加工与精细化工,部分原料由龙头企业隔墙供给,废水由龙头企业集中处理,一批专精特新中小企业得益于此,如雨后春笋般拔地而起,总投资300多亿元的50多个项目建成。可见,以优势项目为孵化器,企地合作滚动发展所催生的新动能是难以估量的。这是共享发展理念的生动体现,更是和谐企地关系的坚实基础。



齐鲁石化 CCUS项目首台设备安装就位

本报讯 12月4日,我国首个百万吨级CCUS项目——齐鲁石化100万吨/年液态二氧化碳回收利用装置首台设备分子筛脱水塔安装就位,标志着该项目设备安装工作全面展开。

齐鲁石化昼夜兼程加速推进CCUS项目建设,业主方、施工方、监理方协同作战,在物装(国事)集中协调下,积极优化重点物资到货时间,全力保障物资供应,同时及时跟踪协调现场施工,提高施工效率,保证项目进度。目前,各类设备已陆续到货,进入安装阶段。

(刘芳芳)

上海石化 电池供氢项目二阶段开工

本报讯 近日,上海石化氢燃料电池供氢中心二阶段项目开工,将于年底完工,明年初具备投用条件。

该项目包含配套的商用车辆加氢系统及相关设施,建成后日加氢能力500公斤,可为20辆大巴提供加氢服务。继9月电池供氢中心一阶段项目建成后,上海石化加快二阶段项目建设,根据工艺布局,建设轻钢屋顶的加氢罩棚,以及配套的压缩机棚等,并配备相应加氢设备。目前,土建工程项目正有序推进。

(高卫洪)

福建联合石化 EO/EG产能实现提升

本报讯 12月9日,由十建公司承建的福建联合石化EO/EG(环氧乙烷/乙二醇)装置改造项目产出合格产品。投产后,EO/EG装置生产能力可提升到原设计产能的130%,具有显著的经济和社会效益。

该项目是集团公司2021年重点建设工程之一,检修改造技术要求高、施工难度大、交叉作业多。十建公司提早动手,制订详细检修改造计划,统筹各专业施工方案,合理安排人力物力,加大安全、质量监管力度,实现“零事故、零污染、零伤害、零缺陷”安全质量管控目标。

(田元武)

沧州炼化 电脱盐技术攻关取得成效

本报讯 沧州炼化积极攻关,针对电脱盐出水中石油类含量偏高问题,近日将“聚结压力除油器+旋流溶气气浮”技术应用于电脱盐系统,处理效果明显,常减压装置电脱盐出水石油类含量有效降低。

该技术通过发挥旋流作用,极大增强浮选效果,缩短浮选时间,实现高效、快速除油。具有除油效率高、稳定性强等特点,适用于各类难处理含油污水。电脱盐出水石油类含量明显减少,既降低下游污水装置处理难度,又减少全厂污水产量,实现源头治理污染,综合环保效益604万元/年。(张 娜 阎占宇)



学党史 悟思想 办实事 开新局 我为群众办实事

合肥石油在安徽省服务行业居民满意度调查中,获得安徽省第二名,被评为最佳服务示范窗口企业

为客户提供有温度的服务

孙德荣

12月10日,在合肥召开的2021年“安徽省服务行业居民满意度调查”发布会上,合肥石油在全省16个地市十二大服务行业满意度调查中,荣获安徽省第二名、合肥市第一名,以及“安徽省最佳服务示范窗口企业”称号,这是该公司连续两年获此3项殊荣。

合肥石油有150多座在营加油站,每天为9万名客户服务。今年以来,公司深入开展“我为群众办实事”实践活动,畅通民意诉求渠道,当好为民排忧解难人,加快打造绿色智慧综合能源服务站,为客户提供有温度的服务,受到广泛欢迎。

“坐轮椅的人也能逛便利店了”

“没想到这么快,无障碍通道就修

好了。这下,坐轮椅的人也能逛便利店了。”近日,在巢湖华松加油站,安徽省肢残人协会副主席、合肥市政协委员继建宇竖起了大拇指。

在合肥石油150多座加油站中,县区少数便利店没有进行改造,还是传统台阶式通道,不利于坐轮椅的残障人士、老年人通行。今年8月,继建宇到巢湖华松加油站消费,向站长刘明提出建议。“加油站没有设置平坡无障碍通道,要抓紧落实整改,不能把依赖轮椅出行的客户挡在门外。”接到诉求后,公司零售部门立即进行工作布置。

合肥石油对15座加油站进行无障碍通道改造,并提供亲情化、人性化帮助,方便行动不便人士进店。为及时了解回应群众关切,1月至11月,合肥石油还通过12345市长热线,就车友反映的油品质量、加油优惠活动、柴油联名卡充值、易捷特色商品、现场

服务等50余条诉求,逐一进行问题反馈,解决群众“急难愁盼”问题,办结率达100%。

“进加油站就像到了自己的家”

10月20日晚,来自江苏徐州的农机手王成华与同乡一道远离家乡,来到合肥栏杆集镇进行跨区作业。由于柴油资源供应偏紧,他一路上忧心忡忡,看到中国石化加油站,径直将车开了进去。

“欢迎光临!请问有什么需要帮助的?”合肥石油巢北加油站站长黄志诚热情迎上去。“加油站有柴油吗,有让我们休息的地方吗?”王成华一脸疲惫。“有有有,农机加油有保障,你们放心吧。”黄志诚热情的回答顿时让王成华脸上的愁容消失了。

“加完油,你们可以到休息室歇歇

脚,看看电视节目解解乏。”黄志诚边走边说,“便利店有方便面、火腿肠等,需要的话就说一声,我给你们送过去。”“进了加油站就像到了自己的家,中石化服务太周到了。”王成华说。

为切实履行社会责任,合肥石油自觉承担“三夏”“三秋”等时期油品保供任务。今年,共设立36座农机专供站,打造7座司机之家和16座爱心驿站,有效满足农民、卡车司机和室外工作者需求,赢得当地政府和广大客户的好评。

“智能售餐两分钟就吃上热饭热菜”

“智能售餐方便快捷,节省时间,花两分钟就能吃上可口的热饭热菜,再也不用排队买盒饭了!”近日,在合肥石油铜陵南路加油站,车主孙先生在集自动售卖、产品加热于一体的智

能售餐柜前,扫码支付后取出一盒饭。

铜陵南路站是安徽石油首座绿色智慧加油站,具有车牌无感支付、ETC智慧支付、智能加油机、购物全自助、自助洗车、智能售餐等多种功能,实现从汽车进站、加油、购物支付、银行结算全流程智能化。

为加快向“油气氢电服”综合能源服务商转型,合肥石油用信息化手段提升服务效率,着力推进多业态融合的新型综合服务平台建设,积极打造绿色智能加油站,实现业务自动化管理,不断升级客户消费体验。

今年以来,合肥石油20余座加油站经过形象升级改造,新增光伏、LNG、充换电、智能设备等新功能、新业务,同时引入智能洗车、一键加油、扫码开票、ETC加油等智慧服务,融合餐饮、汽服、充换电等新服务业态,满足客户一站式服务需求。

中韩石化精简机构做实生产运行

本报讯 记者何俊 通讯员郝才洋

报道:近日,中韩石化深入推进三项制度改革,通过调整基层机构设置,企业基层机构减少11%,其中具有管理职能的部门和业务中心的基层机构减少30%,生产运行部的基层机构增加90%,实现管理机构精简高效,生产运行部做实做强。

中韩石化进行炼化一体化合资前,炼油和化工两个厂区分设若干职能部门和业务中心。炼化一体化合资后,企业对两个厂区的职能部门和业务中心进行初步整合。初步整合

后,职能部门和业务中心仍存在机构多、专业化管理不畅等问题。为解决这些问题,企业将职能部门和业务中心按大专业进行岗位和人员整合,实现精简高效统一管理,促进炼化一体化优势发挥。

此次整合不仅增加生产运行部基层机构数量,而且统一优化管理模式,两个厂区的生产运行部统一采取“专业+区域”的矩阵式管理,设置工艺专业经理、设备专业经理、安全总监、区域经理等基层管理岗位,使生产运行部的专业和区域管理进一步做实做强。

山东石油“百城联动开放日”推广清洁油品

本报讯 12月8日,山东石油在130个市县公司738座加油站,举办爱跑98汽油“百城联动开放日”活动,推广爱跑98汽油“提速快一点、续航远一点、洁净多一点”的清洁环保优势,为消费者提供绿色清洁能源。

今年以来,山东石油开展“相约石化尊享98”“爱跑98尊享日”等系列活动,推广爱跑98汽油。据国家

轿质量监督检验中心的反复测评:爱跑98汽油与普通汽油相比,抗爆性、环保性等指标均优于国家标准和其他企业标准。在安全环保方面,能降低碳氢化合物等大气污染物排放;在应用方面,具有提速性能高、动力性能强、洁净性能好、燃烧更加充分的优势,长期使用能使汽车进气阀沉积物减少99%以上。

(李玉军 董鹏超)

长岭炼化多产少用液化气保居民用气

本报讯 11月以来,长岭炼化每天提供1200吨液化气运至湘西、鄂南等地,为边远市县、山村居民提供绿色燃料。

冬季以来,民用液化气作为当地城镇生活和采暖的主要燃气,需求量快速上升。长岭炼化及时调整运行方案,更换催化剂牌号、品种,优化装置的产品分布,根据各装置生产特性,确定合理的生产路线,采用提高

轻质油产量的方式,带动液化气稳产高产。

长岭炼化积极优化生产少用天然气,组织开展降低天然气使用量技术讨论,加大尾气系统可燃气回收力度,合理补入工业燃气系统,降低天然气的使用比例。在储运出厂上,调配内部资源和罐容,适当降低工业液化气供应,多方提高民用液化气出厂量。

(张勇)

镇海炼化道路沥青出厂超150万吨

本报讯 11月份,镇海炼化沥青出厂量达155.36万吨,同比增加8万吨,创历史同期最好水平。

今年以来,镇海炼化抓住沥青市场旺季契机,积极主动与炼油销售公司对接,产销联动,把握道路施工密集开工的时机,加大生产负荷。针对沥青储罐罐容紧张、周转困难的局面,细化生产方案,密切跟踪生



扬子石化热电厂电气车间聚焦冬季安全生产,成立特巡小组,对变压器冬季重要参数油温及油位增加巡检频次,手指口述操作确保精准无误。图为12月10日特巡小组巡查变压器关键部位。李树鹏 摄 余金涛 文



广州石化全力应对咸潮保安全生产

本报讯 记者黄敏清 通讯员冯金

报道:近日,受天文大潮和上游持续干旱影响,东江流域咸潮上溯现象严重,对广州石化安全平稳生产造成威胁。广州石化高度重视,根据水质情况提早预判,每周召开抗击咸潮攻关会,多措并举确保安全平稳生产。

广州石化生产取水来自东江泵站、珠江泵站、自来水水源。珠江泵站因咸潮影响已停止取水,东江泵站水

源因咸潮影响,电导率和氯化物严重超出化学水进水设计指标。

广州石化制定节约用水措施,深入装置督查用水情况,发现浪费用水的考核处罚部门负责人;重新修订完善抗击咸潮应急预案,从源头到生产,全程做好水质分析;对进出水质做好分析,出现异常水质及时记录上报,做好生产调整。

在东江来水无法满足化学水进水

指标要求的情况下,技术人员优化工艺流程,及时更换超滤和反渗透的膜组件,确保超标水源预处理后满足化学水进水指标要求;加强对化学水装置运行设施的特护,保证化学水装置水质。

目前,公司部门领导、区域主管和技术员24小时带班,上下齐心协力抗击咸潮。持续优化工艺,进一步完善抗击咸潮措施,为后续可能出现更严重的咸潮做准备,全力确保安全平稳生产。

河南油田加强厂院融合开展技术服务

本报讯 记者常焕芳 通讯员陈永保

报道:今年以来,河南油田深化厂院融合,采油一厂与油田石油工程技术研究院签订内部经济责任书,联合开展技术配套服务,提升科技保障生产能力。前11个月,采油一厂与工程院联合开展聚合物井下偏心分注工艺技术等10项研究,应用18井次,增油544吨。

为了加快工程院新技术、新成果

转化,采油一厂与工程院针对酸化、压裂等过程存在的问题联手攻关,开展聚合物井下偏心分注工艺技术应用研究等,解决储层动用不均影响采收率等开发难题,为实现稳产提供可靠的技术支撑。

河南油田到了后期开发阶段,开发区域几乎处于非主体区域的边角地带,很多油井必须通过压裂提升产

量。工程院针对这种情况,为采油一厂定制压裂方案。前11个月,工程院在采油一厂实施油井压裂24口、水井压裂2口,工艺成功率100%,增油1.09万吨。针对套变井修套、二次固井、小直径侧钻等修井作业需求,为采油一厂定制小直径泵、高膨胀密封隔器、分采泵、防返吐工具等,应用160井次,满足该厂持续稳产需求。

仔细检查消除采气设备隐患

本报记者 戴莹 通讯员 李鸿浩

12月1日20点40分,江汉油田江汉采油厂采气服务部巡检站员工胡初建和史江红,打着手电筒,沿巡检路线来到焦页13号采气平台。

大山中的采气平台格外安静,气流在管线中发出“吡吡”的流动声,一切正常。

“我检查分离器,你去增压机那边看看。”胡初建说。“吡吡吡吡……”胡初建走近焦页13-6HF井、13-S4HF井分离器时,听见一丝杂音。

“这个声音不对劲,气流声有点刺

耳,该不会哪个地方泄漏了?”胡初建围着分离器仔细巡查,没发现异常。他蹲下身子,手拿便携式可燃气体报警仪,靠近设备、管线一点点移动着检查。史江红也取下可燃气体报警仪,从管线另一端开始检查。

仔细查了半天,没有发现任何泄漏点,两人沉住气,定定神,竖起耳朵仔细倾听。

“找到了!在这里,是分离器疏水阀进口阀的气流声不对劲。”史江红说。“进口阀处的管道长期受气流冲刷,内壁变薄了,得赶紧处理,不然管线泄漏麻烦就大了,你马上给生产调

控中心汇报。”胡初建一边说,一边快速关掉疏水阀进口阀。

30分钟后,设备维修人员赶到,开始更换阀门、管线,胡初建和史江红在一旁配合。采气设备泄漏的隐患彻底消除。

两人又开启增压机、开井,检查采气设备运行状态。23点30分,直到两口气井恢复正常生产,他们才拖着疲惫的身体回到驻地。

走近一线