



张顺邦用水平尺测量管线水平度。

- 姓名: 张顺邦
- 年龄: 43岁
- 石化原声:

“这辈子, 扭头是不可能了, 就像我认定的事, 认准的路, 绝不回头。”

“就不能搞出个省时、省力、省人工的电动注脂泵吗?”

西北油田采油二厂采油管理三区地面设备组组长张顺邦, 患上被称为“不死的癌症”——强直性脊柱炎, 但他依然保持乐观豁达, 把狠劲都用到工作上, 在创新创效的路上不畏艰难、勇往直前

犹佳雨 麦吾丽旦

“这辈子, 扭头是不可能了, 就像我认定的事, 认准的路, 绝不回头。”张顺邦患有强直性脊柱炎, 脖子僵硬, 应人非得转身, 但说话时语气铿锵有力。

张顺邦今年43岁, 是一个深受父亲影响的油二代, 1998年技校毕业后, 循着父亲的足迹, 来到位于塔克拉玛干沙漠北缘的西北油田, 成为一名石油石化人。他2006年入党, 现在是西北油田采油二厂采油管理三区地面设备组组长, 采油技师。

他所在的管理区是中国石化陆上最大的采油管理区, 其油藏具有超深、超稠、高压、高温、高含硫化氢、高黏度、高矿化度“两超五高”特点, 是具有世界级开采难度的特超稠油区块, 被人们称为“塔河特区”。

设备安全、高效、平稳运行是油田高效开发的保障, 张顺邦的任务就是管好这些设备, 为生产保驾护航。

自从2005年张顺邦患上这个被称为“不死的癌症”的病, 便开始了被病魔折磨的痛苦人生。坐着的时候, 臀部只能一边挨座, 一边

欠着, 并且不停地变换姿势, 坐不好就抽着疼。晚上要想睡个好觉简直比登天还难, 不能平躺, 不能翻身, 每次醒来是被疼醒的。

“不就是疼吗, 只要不死依旧是条好汉。”张顺邦内心依然保持着乐观豁达。他把这股狠劲都用到工作上, 不畏任何艰难, 意志坚强、直行不懈。

“张技师是我们的福星。他研制的太阳能电动液注脂泵太管用了, 省劲儿不说, 还节能、降本、环保。”12月3日, 在TH12359井注脂现场, 干了十几年的采油工柳荣兴奋地说。

“这是张顺邦研制的第三代注脂泵, 由手动、电动到太阳能, 历时4年, 经过上千次试验, 上百次改进, 真不容易。”员工李文帮见证了注脂泵三次“飞跃”的全过程。

该区有油井298口, 自喷井210口, 机抽井88口, 年合计注脂596井次6868个阀门。过

“直”人张顺邦

从创意到变成现实, 整整用了半年。为解决注脂量精准问题, 张顺邦苦思冥想, 从注射器刻度得到启示, 在注脂泵上标上刻度。计量筒密封是个棘手问题, 活塞往回泄压后无法回到原位, 只能回到一半。为此, 他十几次往返于40公里外的加工车间, 修改设计, 到井上反复试验, 活塞终于可以回到原位了。

就这样, 张顺邦成功研制出具有效率高、计量准、劳动强度小等特点的新型电动注脂泵。当年11月, 他又改造升级, 采用电动注脂泵进行注脂, 1辆车, 3个人, 单个阀门注脂仅需5秒。

2020年, 他在网上又看到一幅顶上带着太阳能的电动车图片, 再次打开思路。经过3个月反复琢磨, 电动太阳能注脂泵问世了。如今, 该技术已在西北油田其他3个采油厂推广应用, 一年可降本1800万元。今年5月, 该技术获得国家实用新型专利授权。

这些年来, 坚强直行的张顺邦还陆续取得加热炉加水开启阀门专用工具、清洗过滤器装置等13项创新成果, 有效解决多项生产难题, 直接降本增效上千万元。“坚强的直行, 铁一样的汉子。”同事由衷赞叹。



李灿辉每天穿着密封防护服工作, 船上高温, 10分钟内就汗流浹背。

- 姓名: 李灿辉
- 年龄: 29岁
- 石化原声:

“我要牢牢地钉在这个岛上, 牢牢系在外勤这根桩上, 确保船舶进出港和原油接卸的顺利进行。”

广州石化中海宏达公司外勤李灿辉, 在距陆地10公里的原油码头工作, 接触的人, 90%是外籍船员。面对新冠肺炎疫情输入性风险, 他一个人常常要干两个人的活儿, 竭尽所能保障企业的资源供应畅通

本报记者 黄敏清 通讯员 孙晓燕

14天工作在海上孤岛, 14天海岛上的单间隔离, 即使是偶尔下岛, 也是居家隔离。这就是李灿辉2021年下半年来重复循环的工作生活模式。李灿辉是广州石化船务代理公司中海宏达公司(下称宏达公司)的外勤。

李灿辉工作的地点, 在距离陆地10公里的马鞭洲, 这里是广州石化原油码头(下称华德公司), 负责办理从中东、非洲等地装货的油轮靠离港、卸货等各项手续。因此, 李灿辉日常接触到的人, 90%以上是刚到港的外籍船员。

2021年上半年, 国内新冠肺炎疫情已得到有效控制, 但国外疫情形势仍不乐观, 对国内港口码头及代理行业有直接影响, 外勤工作岗位直接面临疫情输入性风险。

所以, 李灿辉工作14天的模样, 就是一名“白衣战士”。他每天要穿着全套防护服, 从头武装到脚。戴着近视眼镜的他, 如今再戴上防

护镜和面罩, 每一次呼吸都会在面罩上形成水雾, 影响视线。

夏天时, 甲板上的温度超过40摄氏度, 穿着密封的防护服, 不到5分钟全身开始向外冒汗, 10分钟后衣服就已经紧紧黏在身上。

从巴拿马装货的NEW PARADISE油轮(中文译名“凯爱”)要进行22名船员换班。李灿辉穿戴全套防护装备, 引导上船的11名船员登轮和11名休假船员下船, 全部工作将近3个小时, 长时间穿着封闭防护服的他大汗淋漓。尽管如此, 他依然全程严格执行防疫规定, 协调船方顺利完成船员换班工作。

“孤”人李灿辉

买了新桌椅, 安排定期送牛奶、水果。业务部经理还到我家里慰问, 让我爸妈尽管放心, 家里有事随时联系他。”来自组织的关爱, 让李灿辉觉得自己所有的付出都是值得的。

一次驻岛期间, 因为实在太热, 李灿辉当时感觉不太舒服, 几乎坚持不住了。但由于公司只有三名外勤, 另外两名还在隔离观察中。“那个时候正是接船工作的骨节眼儿上, 没得选, 必须咬着牙挺下去, 因为生产不能停, 也没有合适的人来接替我。”李灿辉在船卸油过程中随时保持与船方沟通, 向公司汇报卸货动态, 一直到船舶卸完货离开, 他也没有向公司和同事提及自己身体的事。

“我感觉自己就像一根连接船与码头的缆绳, 连接着船方和岸方, 在船方、码头、货主、公司之间发挥纽带作用。我要牢牢地钉在这个岛上, 牢牢系在外勤这根桩上, 确保船舶进出港和原油接卸的顺利进行。”李灿辉说, 这就是作为一个“孤”人的真实感受。



马彪执行“油污不落地”工作, 清理机泵卫生。

- 姓名: 马彪
- 年龄: 28岁
- 石化原声:

“我知道家人很担心我, 怕我累垮了顶不住, 但前期的技术交底工作量非常大, 得逐项进行交底。”

九江石化炼油运行二部工艺员马彪, 在今年的公司装置大修过程中全情全力投入, 在装置里一跑一整天是常有的事, 一个多月“长”在厂里不回家, 一切只为将安全绿色检修坚守到底

杨芝 谭壮 邓颖

“爸爸, 我想你了!” “爸爸也想你。”听着女儿软软的声音, 东北硬汉——九江石化炼油运行二部工艺员马彪的鼻子开始发酸。他伸出手, 轻柔地抚摸着手机屏幕上女儿稚嫩的小脸。

“爸爸是超人哦, 在做很厉害的事呢。”每次女儿闹着要找爸爸时, 体贴的妻子都会这样告诉她。

“宝宝, 爸爸还有很重要的事要做, 今天先说到这哈, 跟爸爸说拜拜。” “爸爸, 拜拜。”虽然女儿小小的脑海里对很重要的事还没有概念, 但向来听话的女儿还是顺从地挥舞着小手, 嘴里不断喊着“拜拜”。

2016年进厂的马彪, 参与了九江石化2017年的大修检修。那时候的他每天穿梭在装置区, 看似总有干不完的活儿, 但那时的他更

像战场上的一名士兵, 虽然冲锋在前, 但并没有过多地思考全局。

2021年的检修, 马彪作为工艺员, 站在了指挥官的位置上, 他需要从头到尾思考怎样做、如何做好。

怎样把停工过程处理好? 如何把装置安全停下来? 怎样合理安排蒸汽吹扫顺序, 才能将工艺管线处理干净? 这一个又一个的问题, 都急需马彪来解决。

马彪很早就投入检修前的准备工作中, 他编写停工方案, 组织施工前的技术交底, 一

“超”人马彪

项又一项的任务亟待完成。

马彪几乎没有休息时间, 一心扑在工作上, 所以家人都管他叫“超”人, 因为自从本次大修开始, 他平均每天就只睡三四个小时, 而且已经持续了一个多月, 但他依然还能保持旺盛的精力, 所以家人也是在用这种委婉的方式, 提醒他要多注意休息。

“我知道家人很担心我, 怕我累垮了顶不住, 但前期的技术交底工作量非常大, 要围绕检修项目进行工艺、设备、安全三方的对接, 还要再带着施工方人员去现场, 得逐项进行交

底。”马彪说, “在装置里一跑一整天是常有的事。”

由于是第一次独立组织装置停工, 前一段马彪心里十分紧张, 每个步骤都不敢懈怠半分。在2号加氢装置停工的6天里, 他连续盯在现场, 4天4夜, 就住在装置旁的临时休息间。

马彪觉得, 自己累点倒没什么, 最对不起的是妻子和孩子。妻子正怀着孕, 眼看第二个小宝宝再过两个月就要出生了, 自己却给不了一个照顾。

大女儿才1岁多, 刚刚会叫爸爸, 正是需要爸爸陪伴的时候, 自己却一个多月没能回家, 现在怀孕的妻子和年幼的孩子都是母亲在照顾, 他只能偶尔通过微信视频缓解思念。

“爸爸不是超人, 只是在承担自己的责任。”每当关掉视频, 马彪都会在心里这样默默地。随后, 一转头又奔赴装置检修现场。



李跃旗检查漂粉精装置筛网运行使用效果。

- 姓名: 李跃旗
- 年龄: 50岁
- 石化原声:

“是挺累的, 但人总得有点信念。”

“除非你亲自去试一下, 否则永远不知道自己能够做什么。”

“一定要尽快掌握专业生产技能, 要跟大家一起并肩奋战, 才对得起那么多人的帮助。”

江汉油田盐化工总厂漂粉精操作工技师李跃旗, 做事认真到有点“轴”。他对漂粉精生产装置上的每一台设备, 每一条管线, 都了然于心, 用实际行动诠释了什么叫“干一行钻一行”与“韧者事成”

彭宁 黄虹霞

“疫情期间公司总共发送漂粉精9次, 除了岗位上走不开, 你参与了7次, 每次骑自行车从家里赶到厂里, 干完活儿又一声不吭骑车回家, 你累不累?” 有同事曾经这样问李跃旗。李跃旗想了想说: “是挺累的, 但人总得有点信念。”

李跃旗是江汉油田盐化工总厂漂粉精操作工技师。用同事的话, 李跃旗做事“一根筋”、有点“轴”。有时候, 李跃旗也觉得自己傻, 不然也不会2003年刚调入盐化工漂粉精分厂时, 就总想着离开, 又因为不舍留了下来, 并为此付出很多。

那时候漂粉精生产还处于摸索阶段, 李跃旗对环境不熟悉, 业务不熟练, 同班同事劝他: “没事, 你要是觉得活儿太累就歇着, 我们帮你干。”可不是累吗? 那时候部分操作、工艺流程不够完善, 管道容易堵塞、穿孔, 操作工就像救火队员, 到处查漏补缺, 十分辛苦。但同事的理解和照顾让李跃旗下定决心要好好干, 他说: “我当时想, 一定要尽快掌握专业生产技能, 要跟大家一起并肩奋战, 才对得起那么多人的帮助。”

曾经, 厂长问李跃旗能不能胜任现有的工作岗位? 他说: “您放心, 我是个干一行钻一行的人。”2003年5月, 漂粉精3号装置准备开工, 新装置初上, 一切尚在摸索, 没人愿意去先挑担子。厂长想起了李跃旗: “我记得你说过, 你是个干一行钻一行的人, 那就去装置上发光发热吧。”于是, 李跃旗成为新装置的三班班长。

“那时候是真的难啊, 4号、5号新装置开工, 人员都临时抽走了, 当时班里有我这个班长外加一个巡检, 再就是临时分配来的两名新员工。两个老同志带两个新人, 从取样到巡检一步步教, 带他们整个装置跑, 一边教一边还要保证产量不下降。”李跃旗回忆。

3号装置的老式提升机因为设计缺陷, 连续运转下料时, 物料容易吸潮堵死下料孔, 造成物料大量累积, 需要连续几个小时忍着刺鼻

的味道不停地清理。当时, 新员工常常累得哭鼻子。李跃旗更不轻松, 还要处理各种突发状况, 清理物料更是不遗余力。但李跃旗摸索并总结的操作经验很快被推广, 并帮助大家迅速在新装置应对自如。

之后不久, 李跃旗被任命为漂粉精厂工艺二车间主任。发展至今, 漂粉精厂已经拥有10套装置, 现代化的操作流程, 整洁的生产现场, 早已今非昔比。

“轴”人李跃旗却不会踏踏实实坐在办公室。他负责的两套装置从一楼到五楼, 600多套动静设备, 没事就去巡检一圈, 一圈下来就要走1个小时。“设备使用年限久了, 加上漂粉精自带腐蚀性, 设备会出现各种不同情况的故障, 每周必须列检修计划表。”李跃旗说。他负责的装置产品筛改型为旋振筛后, 每次启动噪声特别大, 整个楼层感觉都在震动。

最初的旋振筛不锈钢筛网经常出现堵塞, 每天都要打开设备进行清理3到5次, 不锈钢筛网不耐漂粉精腐蚀容易坏, 更换一次还需4到5人协同作业。一张筛网2800元左右, 一年要更换筛网100多张, 维修成本高, 劳动强度大。

为解决这一难题, 李跃旗组建产品筛网改造工作组, 带着几名员工网上找资料, 设计、试用、改进、再试用。就这样花了4个月时间, 历经6次改造, 从不同材质的筛网中优选出适合漂粉精物料的材质, 成功将其使用寿命从一周延长到一个多月, 清筛频次延长半个月以上, 不仅年增收节支近800万元, 还使漂粉精产量提高近一倍。

目前, 李跃旗自制的产品筛网已经在10套装置上应用, 深受好评。2016年, 他被推选为漂粉精操作工技师。

做事“轴”, 又善花“巧”功夫, 韧者事成——这大概就是李跃旗日常的真实写照。漂粉精生产装置上的每一台设备, 每一条管线, 他都了然于心。“除非你亲自去试一下, 否则永远不知道自己能够做什么。”李跃旗觉得, 即使在大家眼中, 他是一个特别“轴”的人, 他还得继续“轴”下去, 探索与发展的脚步, 永远不能停。

“轴”人李跃旗