

确保“十四五”开好局 以优异成绩庆祝建党100周年

“市场有所呼，我们必有应”

今年以来，中韩石化聚烯烃一部着力开发高端树脂产品，自主研发生产6种化工新品

□王冲 张志军 王蕊

近日，中韩石化聚烯烃一部STPP装置工业化成功投产高熔指透明聚丙烯专用料GA450，首批产品产量1248吨。这也是该公司继成功生产M150N注射器专用料后，在医疗合成树脂领域的又一突破。

今年以来，中韩石化聚烯烃一部强化技术攻关，紧盯市场需求，着力开发高端树脂产品，重点研发生产优势强、效益能力强的新产品，促进中韩石化打造高质量发展新格局。截至目前，该公司共自主研发生产6种化工新品。

紧盯市场，生产系列高熔指专用料

“我们将结合你们的反馈，进一步提高产品韧性，消除发脆现象，满足你们的需求。”近日，聚烯烃一部工艺员赵明与下游厂家通话后，继续研究全新产品的生产方案。在新方案中，他试图将原来加入第二反应器的少量乙烯改加入第一反应器，以提高产品性能。

7月中旬，该运行部收到了关于生产高熔指薄壁专用料的排产计划。此时距离第一批投入市场的产品已过去一年，从下游厂家反馈来看，产品总体性能达标，但还可进一步优化，提高更多产品质量指标。

近年来，随着食品包装和外卖行

业的蓬勃发展，聚丙烯注塑产品的需求不断增长，但市面上高端产品大多依赖进口，高熔指薄壁聚丙烯专用料成为中韩石化打破高端国际市场垄断的一把利剑。中韩石化紧跟市场脚步，始终把客户的需求作为最大驱动力，在2020年开发M600E的基础上成功生产熔指超高的M800E。由于高熔指产品远远超过了挤压机的设计值，设备管理人员通宵达旦坚守生产一线，将过往经验与实际生产紧密结合，及时巡检挤压机运行情况，并通过提前更换切刀、严控产品粒形、调整筒体温度等措施，有效防止设备停工，M800E也成为挤压机投产以来生产出的最高熔指产品。

高熔指薄壁聚丙烯M600E、M800E系列的成功量产，使中韩石化成为国内继镇海炼化和洛阳石化后第3家成功研发出高熔指薄壁聚丙烯的聚烯烃生产厂家。

反复攻关，探索新型催化剂反应规律

“目前，我们已摸清了新催化剂的‘脾气’，对以后反应的调整有了十足的把握。”8月上旬，中韩石化中控室的操作台上，几名内操正讨论着催化剂调整对反应的影响。自2020年7月以来，中韩石化联合北京化工研究院开发的新型高效催化剂在聚烯烃一部STPP装置试用成功后，已连续开发出

多种高熔指产品，收到良好效果。

目前，国内市场大部分聚丙烯工艺采用DQC催化剂，但存在氢调敏感性不强、操作难度大等问题。此次在聚烯烃一部PP装置投用的新型高效催化剂具有超强的氢调敏感性和定向立构性，其活性也较传统DQC催化剂高。由于这是中韩石化首次运用氢调法调整产品熔融指数，并没有现成经验可借鉴，因此在技术攻关上有许多需要攻克的难点。聚烯烃一部技术人员和操作员加强交流，反复修改、完善生产方案，密切观察反应变化，增加采样频次，在最短的时间内摸索出新型催化剂的反应规律，为攻克技术难点积累了宝贵经验，也为生产多种型号的新产品夯实了基础。

提高性能，打造叫得响的拳头产品

“我们要坚持高端化、差异化的研发方向，打造一批在国内叫得响的拳头产品，把准市场脉搏，开发出适销对路的高端新产品。”中韩石化聚烯烃一部经理黄汉文表示。

作为国内首个热塑性聚丙烯防水卷材生产企业，中韩石化面对日趋激烈的市场竞争变化，积极探索产品升级之路。4月，聚烯烃一部JPP装置计划转产TPO防水卷材基础材料NS06。该产品于2019年在中韩石化研发成功，吸引了国内大批防水卷材



图为树脂技术中心员工对当天产出的高熔指透明聚丙烯专用料GA450进行留样编号存储，保证产品质量可追溯。付松摄

行业的专家前来观摩指导。首批产品经过3年的试验和检测，其性能和指标均达到行业标准，可比肩国外同类进口材料。

为进一步提高产品加工性能，中韩石化工艺人员在开发同系列新型防水卷材产品的同时，努力攻克进口催化剂和国产催化剂工况不同的难点，在产品外观不理想的情况下，及时调整挤压机参数，为继续推动防水

卷材的研发再深入夯实基础。“市场有所呼，我们必有应”。7月，聚烯烃一部聚丙烯新产品产量达3302吨，占聚丙烯合成树脂产品总产量的18.3%，创同期历史新高。

商道纵横

petrochemical Weekly

青岛石化 全力保供柴油市场

本报讯 10月以来，面对国内柴油供应日趋紧张的形势，青岛石化快速反应、采取有效措施，全力增产柴油，保供油品市场。

该公司多次召开增产柴油专题会，细化分工管理、部署增产措施。他们全力做大加工负荷，加强原油采购计划安排，精心协调原料油进厂，确保常减压装置、焦化装置、汽柴油加氢装置高负荷安稳生产。10月，原油加工量环比增长13.5%。

他们及时优化生产流程，滚动优化产品结构，通过调整汽柴油加氢装置反应器温度和柴油切割温度、常压装置柴蜡切割温度、优化低硫船燃调和配方等措施，全力增产车用柴油。10月，柴油产量增长28.5%。同时，他们充分发挥产品出厂渠道多、交付便利的优势，与销售华北分公司、李沧油库建立需求信息共享机制，按市场需求进行24小时保供作业。10月，柴油外供7.3万吨，环比增长35.2%。（官鹏）

将潜在客户 变成现实客户

□尚江松

“没想到你们的效率这么高，原料供应这么及时，让我们的生产装置这么短时间就顺利复产开工。我们对今后的合作充满信心，下个月，我们要双倍采购纯苯！”近日，湖北某化学公司负责人说。

该化学公司是国内氯化苯行业的龙头企业，也是湖北省目前第二大纯苯下游用户。前期，该企业一直以加氢苯作为原料生产氯化苯，虽然化销华中业务人员多次走访推介，但该企业始终没有意向采购品质与成本都较高的石油级纯苯。

前不久，化销华中业务人员在与该企业采购人员交流中获悉，由于产业升级，下游客户对氯化苯的要求提高，该企业计划开始采购石油级纯苯生产氯化苯。

得知关注两年多的潜在客户终于有机会开展合作后，化销华中业务人员放下电话就订了当天下午的车票，第一时间赶赴企业。

到达该企业后，化销华中业务人员积极向相关负责人介绍使用石油级纯苯生产的优势，经过一番推介，该企业同意从化销华中采购纯苯，但由于要货比较急，需要尽快安排发货。

为了促成此次合作，化销华中业务人员收集完客户资料后，又马不停蹄赶回公司。虽然已过了下班时间，但他们顾不上休息，紧锣密鼓地开始办理申报入厂、物流配送线路招标、排布资源计划、签订合同等工作，并在5天内完成从入厂到合同审批的所有手续，在最短时间内助力客户顺利开工复产。

在进行售后反馈时，该企业负责人表示非常满意，称赞化销华中业务人员工作效率高、业务知识精湛、服务态度好，当场提出要建立长期合作，并将计划采购量增至2000吨，于是就有了文章开头的一幕。

“下一步，我们要持续做好客户服务工作，不断提升客户的满意度和忠诚度，把更多的潜在客户变成现实客户。”化销华中业务经理说。



实现成品油码头 向化工型码头转变

11月27日，随着成品油码头4号化工品输油臂的成功吊装，标志着茂名石化港口分部成品油码头实现向化工型码头转变升级。今年以来，该部抢抓机遇，想方设法优化资源，充分利用现有罐区和码头，新增快上茶乙端下游装船外运改造项目，全力以赴确保化工产品出厂高效外运，拓市扩销。图为码头化工品输油臂吊装现场。林永胜摄



扬子石化借助“石化e贸”提高产品销量

本报讯 记者陶炎报道：四季度以来，扬子石化借助中国石化“石化e贸”平台，不断提高自销产品销量，实现了自销产品的高效创收。截至10月底，扬子石化自销化工产品“石化e贸”平台已上线102个牌号，上线资源量1.53万吨，订单达293笔，交易金额上亿元。

为推进自销化工产品上线“石化e贸”工作有序开展，扬子石化成立了“石化e贸”平台上线工作小组，编制扬子石化自销化工产品实施“石

化e贸”上线方案和自销炼化产品上线“石化e贸”责任清单，明确了各环节的主要工作内容、完成时间，以及责任单位。在时间紧、任务重的情况下，该公司完成基础数据的收集、集中培训、系统测试、内部员工培训和客户培训等工作。6月24日，扬子石化旗舰店成功进驻“石化e贸”，实现了自销产品线上交易。9月30日扬子石化自销产品全面实现“石化e贸”线上销售。交易模式涉及合约交易、现货交易和竞价交

易，其中竞价交易模式的方便快捷，既给客户带去便捷，又为企业带来了效益。

进驻“石化e贸”后，扬子石化大力推进该平台的应用，及时跟踪协调解决相关问题，方便客户使用。通过使用该平台，扬子石化实现了从传统营销模式向完善的电商模式转型，提高了销售采购效率，实现了产品链信息流、资金流、物流的高度融合和高效运转，大大提升了客户服务体验和满意度。

巴陵石化邻甲酚醛树脂产量创新高

本报讯 今年以来，巴陵石化树脂部树脂装置不断优化工艺、改进技术，邻甲酚醛单元平均每日增产5吨，每生产1吨产品降低蒸汽单耗5.6吨，产品一次合格率提升9.2%，前10个月产量超去年总产量，创历史新高。

一直以来，邻甲酚醛单元固含量偏差较大造

成分液效果差、废聚物较多、黏度波动，影响产品一次合格率，需反复搭料，增加了装置能耗。树脂装置以问题为导向，针对装置提产的瓶颈，使用新的测试方法，精准控制固含量，装置分液效果明显增强，每批料减少废水量1至2吨；精准控制中控黏度，实现产品黏度定制化生产。

树脂装置在提升产量的同时，注重产品质量。他们根据PCB油墨领域客户的要求，提高树脂产品纯净度，优化设备运行，增加新设备，进一步提升产品质量，使得该部树脂产品成功进入PCB油墨行业龙头企业，创收100多万元。

（肖雄 冯斯宇 李翼骏）

化销华北以市场调研引导生产经营

本报讯 “今年以来，我们注重加强市场调研成果应用，截至10月底，已累计引导生产企业优化排产67次，创效逾亿元。”在化销华北市场调研成果发布会上，计划信息部负责人王卉春说。

为积极应对复杂多变的市场形势，化销华北以“扫市场”为抓手，持续深化市场调研工作。他们充分发挥网点前哨作用和“精专”优势，分省市、区域开展“地毯式”调研，系统摸排市场环境、资源配置、渠道变化、产业链上下游供需情况等前沿信息，敏锐把握市场行情变化，为合理调整销售节奏提供科学指导，助力经营质量提升。8月，齐鲁石化检修期间，化销华北抢

抓丁辛醇产品价格机遇，积极外采丙烯保供丁辛醇装置满负荷运行，助力企业首次在大检修期间实现盈利。10月，在合成橡胶产品价格短时间内大起大落的情况下，他们及时汇总市场调研中收集到的各类信息，深挖数据指向，实现预测结果与市场走势高度吻合，单月盈利近千万元。

“深入细致的市场调研，是我们摸清区域内各种产品信息和流向的有效途径，为优化市场资源投放和调整产品结构提供有力支撑。”该公司首席营销专家冯长周有感而发。今年以来，化销华北在对调研收集到的地区供需、产品信息及物流等情况进行深入分析的基础上，科学优化产品

资源投放，有效拓展外部市场，提升了客户服务质量。今年以来，他们先后打通西布列尔化工产品西线开拓新疆市场，打通中线开拓西安周边市场，在服务好“一带一路”沿线市场的同时，切实增强市场竞争力。

同时，他们注重以调研结果引导辖区企业生产排产。根据调研获取的第一手资料，引导燕山石化加快产品结构调整，先后开发出营养袋专用料、流延膜专用料、农膜专用料、预涂膜料和光伏用EVA等产品，实现新专、高附加值及差异化产品销量持续攀升，带动化工材料迈向价值链中高端。（马良 魏林 胥政璐）



中科炼化 深挖潜力全力创效

本报讯 面对激烈的市场竞争，中科炼化坚持把能源保供、生产优化作为提质增效的主战场，深挖创效潜力。

针对国内柴油供应紧张的形势，中科炼化将市场保供作为首要任务，全面优化生产运行，强化产销衔接，多部门密切配合，实现柴油多生产、优调和、快出厂，开足马力增供柴油。10月共向市场供应柴油26.2万吨，创历史新高。

近期，国内环氧乙烷价格上涨，成为盈利最好的旺销产品之一。中科炼化精准抓住市场需求旺季，灵活调整乙二醇与环氧乙烷两大产品结构，加强生产运行管控，优化产品结构增产高价值产品环氧乙烷。1~10月，增产环氧乙烷6629吨，其中，10月增产1080吨，收率环比提高4.05%。

中科炼化加强对主要化工产品价格跟踪分析，积极推进产品价格滚动预测机制。他们通过市场调研，与各专业销售公司保持紧密协作，结合市场形势、库存和生产情况，统筹优化调整产品库存，通过打时间差、库存差和价格差，实现产品增效。10月，因受华东乙醇胺主力工厂停产等影响，乙醇胺市场现货紧缺、价格持续大涨，中科炼化快速反应，加快乙醇胺出库节奏，当月售出5090吨，进一步扩大在华东、华南市场份额，保证了供应，稳定了市场。（闫春燕）

上海石化 保障燃料库存安全稳定

本报讯 为应对当前煤炭供应紧张局面，上海石化积极与相关部门沟通协调，从采购、煤源、库存管控等各环节统筹安排，多措并举紧盯燃料管理，全力保障燃料库存充足。

上海石化相关部门提前谋划，迅速行动，加强与煤炭供应商的合作，积极商谈采购及装船计划，确保煤炭在规定时间内正常到港装卸，为电力保供备足“粮草弹药”。

为满足该地区冬季发电供热需求，该公司热电部采取多项措施，加强煤炭掺烧的安全性、经济性分析，同时加大掺配掺烧力度，进一步降低电煤成本，并通过合理安排燃料调运计划做大库存。近3个月，该部燃煤和石油焦的平均库存分别达到7.6万吨和9000吨，燃料库存维持在安全稳定的区间内。

同时，该公司热电部切实抓好燃料储备和配煤掺烧，提前做好燃煤运输设备运行维护和缺陷管理，督促码头班组抓紧燃料接卸进度，继续落实好安全生产和应急处理预案等各项措施。燃料专业管理人员加强燃料到厂验收及采样、上仓、盘场全过程管理，保障电煤质量稳定可靠。（吴伟）

化销江苏 化解企业断供风险

本报讯 11月10日，化销江苏收到扬子石化一巴斯夫有限责任公司（以下简称扬巴公司）发来的感谢信，对化销江苏在醋酸乙烯资源极度紧张的情况下，积极协调保障其EVA装置正常生产的做法表示肯定和感谢。这是化销江苏醋酸乙烯产品组今年收到的第3封感谢信。

9月中旬，作为扬巴公司醋酸乙烯主要供应商之一的塞拉尼斯南京工厂，其醋酸乙烯装置因能耗双控停车。受此影响，扬巴公司EVA装置随时面临停车的危险，于是紧急求助化销江苏。为保障生产企业原料供应，化销江苏有机化工部统筹整合川维、上海石化醋酸乙烯资源，立即制定处理预案。在该部物流部的支持下，最终将10月的2000吨合约计划提前交付扬巴公司，同时，化销江苏在合约基础上额外增供1000吨醋酸乙烯，化解了扬巴公司EVA装置断供风险。（钱星驰）

金陵石化 蜡产品实现智能在线监测

本报讯 近日，金陵石化烷基苯厂分子筛装置液体石蜡再蒸塔在线色谱分析项目中交，运行结果表明，智能在线分析快速可靠，分析量减少60%。

过去，该厂分子筛岗位每天要在装置8个采样点逐个采样，分析数据最快也要4个小时后才能出结果，影响生产及时优化。目前，在烷基苯厂分子筛装置DCS页面上，重蜡、轻蜡等多个品种蜡产品的实时分析数据一目了然，实现了监测数据智能在线分析，中控采样分析频次大幅减少。统计显示，10月，该厂液蜡分析频次由3000降为1000左右。同时，操作人员根据数据情况，可以及时优化参数，保证环保型重蜡质量100%合格。（陈平轩 袁宏桥）