

卸下钢枪、操起刹把，身份与职责变了，但江汉石油工程钻井一公司30516JH钻井队队长欧志海心中的那份热爱始终没有变

“以前保卫国家，现在保障国家能源安全”

陈卉

11月5日一大早，江汉石油工程钻井一公司30516JH钻井队队长欧志海到广8斜井，开始例行巡检，出发时顺手拿起抹布将标识牌上的几点泥污擦拭干净。

“刚来井场那几天正赶上雨，井场到处是水和淤泥，穿着雨鞋走路都费劲。”今年3月，欧志海从涪陵工区调到江汉油区担任队长。曾是一名战士的他在部队时内务永远是第一名，到了井场上也不例外，在涪陵工区9年，他所在队伍的标准化建设始终位于工区前列。而这次江汉工区“初体验”着实让他有些不习惯。

江汉工区生产节奏快，十几天打完一口井，几乎每个月都要搬家，很多人觉得把现场标准搞好费时费力，也没什么用。然而，在欧志海看来，做事没有标准不可能把工作干好。他列出标准化整改清单，细化26条措施，从现场布置到设备安装，每一项都有明确规定。

那段时间，他和大家一起整改，逐一销项，力争做到现场设备整整齐齐、所有标示清晰醒目。他还结合工区生产实际，想了不少新点子，在循环罐铺上胶皮垫建立“绿色通道”、在配电柜旁边制作收纳箱方便存放绝缘手套、自制小铁架让管线全部离地、使用电动小喇叭及时提醒不规范的行为……

除了系统整改，欧志海还针对现场发现的实际问题，设计制造了许多实用的小工具。固定井架高架槽一般是用钢丝绳套住，吊挂在钻台槽钢上，时间长了可能发生锈



欧志海在检查远控房。陈卉 摄

断。欧志海发现这一安全隐患后，自制了一个撑杆，焊在底座上托住高架槽。为方便员工检查死绳固定器，他还专门设计制作了一架两米高的转角梯，安装在井架底座旁。

在欧志海的带领下，员工渐渐养成按标准做事的习惯，大家惊喜地发现，返工活儿少了，工作效率提高了，即使下雨也可以不穿雨鞋了，而且在整洁环境中上班，心情都变好了。8月，公司在30516JH钻井队召开中南工区现场标准化建设推进会，邀请欧志海作为典型代表上台发言。

在标准化建设推进之外，欧志海也是一名凡事冲锋在前的队长。江汉油区地层属于泥岩发育，极易发生垮塌、缩径。为了保证安全顺利施工，从下队那天起，欧志海就一直守在井场。打第一口井时，开钻后受到井筒内台阶阻碍，套管怎么都下不去。欧志海和党支部书记吕虎林冒着大雨，一个操作刹把，一个紧盯钻台面，不停反复上提、下放游车，旋转套管，8个小时后终于顺利完成200多米下套管任务。

截至目前，欧志海已带领井队优质完成9口井施工任务。10月11日，30516JH钻井队年累计进尺达到20104米，成为江汉石油工程钻井一公司今年第一支年进尺破2万米大关的队伍。

褪下军装绿、穿上石化红，卸下钢枪、操起刹把，身份与职责变了，但欧志海心中的那份热爱始终没有变。“以前保卫国家，现在保障国家能源安全！”欧志海自豪地说。

“油三代”贾蕾大学毕业后扎根家乡基层工作，6年间从实习技术员成长为胜利油田孤岛采油厂地质研究所副所长

“我坚信，老油田一定能焕发新生机”

李超君 张欣

22时，孤岛地质大楼的灯光零零星星，其中有一盏正陪伴着一个穿着红工衣伏案工作的女工。她的笔记本扉页上端正地写着“能源的饭碗必须端在自己手里”。

这个脸蛋圆圆、酒窝浅浅，带着一丝孩子气的姑娘叫贾蕾。2015年，她在校园招聘中以笔试、面试总分第一的成绩入职胜利油田，并分配到孤岛采油厂，正式“回家”。

贾蕾生在石油之家，一家三代有5个石油人。小时候，她经常跟着从事地质研究工作的妈妈一起加班。有时，她问起妈妈在做什么，妈妈会把图纸上的内容讲给她听。地层、原油黏度、封隔器……小贾蕾虽然听不懂，但“地质”两个字就像种子一样扎根在她幼小的心里。“地质人就应该是妈妈那样认真的模样吧。”贾蕾从小就对这份职业充满了向往。

长大后，贾蕾毫不犹豫地报考了石油工程专业。“上学时就听老师讲，国内多数油田已经进入开发中后期，开发难度越来越大。”贾蕾没有被老师的讲述吓退，“我坚信，老油田一定能焕发新生机。”

现实是对理想最大的考验。刚入职实习的贾蕾，完全不了解生产实际，面对稠油单元套变井、常规井提液困难等问题，只能边学习边找对策。没有第一手资料，她就跟着师傅跑现场。寒冬腊月，孤岛的寒风格外冷冽，很快就吹透了厚厚的工服，贾蕾做笔记的手冻得不听使唤。师傅劝她还是不要跟着跑了，贾蕾却始终坚持：“不到现场就找不到解决问题的办法。”

最终，结合自己亲手采集到的现场生产数据、理论知识和师傅的指导，贾蕾提出了一套针对油田生产实际的治理措施，写入实习期毕



贾蕾查看随钻电测数据，对比周围老井地质资料。刘雪松 摄

业论文，获得了专业评委的一致好评。

石油之家的第三代“油小妹”就这样叩开了地质世界的大门。

2016年秋天，顺利结束实习的贾蕾来到采油管理一区技术管理室，负责中一区馆3—6单元的开发管理工作。为了保证项目的顺利实施，她几乎吃住在办公室，白天学习制图和建模软件，晚上整理数据，编写跟踪记录、制作汇报材料……凭着这股钻劲，贾蕾不仅学会了常用的软件，而且初步掌握了特高含水后期提高采收率技术知识，帮助所在项目组顺利完成58口油水井的治理工作量。

在科研的道路上，困难无处不在，但战胜困难后总会有惊喜。去年4月1日，贾蕾第一次驻井跟踪，任务是密切跟踪中29—平529井钻井情况。19时30分，意外情况发生了，钻头在距离靶点大约80米处，数据出现异常。提前做了大量准备工作的贾蕾迅速翻阅周围老井电测图、构造图等地质资料，多次对比，

及时与钻井、录井人员现场沟通，迅速决定将靶点轨迹下调0.5米。数据恢复正常，钻头继续前进。

然而，平静没有持续多久，数据突然再次出现异常。贾蕾又一次核实当前钻遇地层的测井资料，确认当前处理方式没有问题，果断要求钻井队继续按设计钻进。一分一秒过去，钻至A靶点时，钻井速度恢复至正常水平，数据持续稳定，贾蕾终于松了一口气，同时也更有信心、更加镇定。功夫不负有心人，0时30分，该井成功钻遇174米的高阻油层，中二北馆5稠油单元迈出了重获新生的第一步。

工作6年，贾蕾已经取得各类创新成果20余项，2019年获得胜利油田“青年岗位能手”称号，荣立油田三等功。今年，她走上了地质研究所副所长的岗位，这个“油小妹”年龄不大，但俨然已是一名有担当的石油人。她说：“老一辈艰苦创业不容易，我们年轻一代更要为祖国找油、为民族争气，将深挖潜力、增储上产作为奋斗一生的事业。”

从钻井工程到炼油操作，32岁的胡林凭借着勤学苦练完成了职业生涯的华丽转身

“不断挑战，我就是总有干劲的小伙儿”



胡林在装置现场开启阀门。谭壮 摄

杨芝

2019年，胡林从华东石油局钻井工程公司泥浆技术负责人应聘到九江石化，成为炼油运行二部操作工，从零开始学习炼化知识及操作技能。今年，32岁的胡林在江西省“振兴杯”职业技能大赛催化重整工种技能竞赛中勇夺第一名，完成从“门外汉”到“状元郎”的华丽转身。

刚来到九江石化时，胡林对炼化企业的生产现场完全陌生，巍然耸立的高塔、形态各异的设备、错综复杂的管线都让他惊叹。进入班组，早已提前熟悉过流程图的胡林信心满满，一头扎进装置查流程。

然而一目了然的图纸与密密麻麻遍布整个装置的管道可不是一回事，不得其法的胡林在装置里无奈地徘徊。

首战受挫，胡林并未灰心，连续几个月除了吃饭就是往装置里钻，从流程大致走向到操作细节，一张张流程图在他的脑海中逐渐成形。有师傅去现场干活儿，他会抄起安

全帽紧随其后，追在师傅身后不停提问，班里的师傅常感叹：“小伙子就是有干劲！”

但是，胡林在进行操作时有一种新员工不具备的沉稳，这时师傅才反应过来，眼前这个面相年轻的小伙子已经是参加工作10个年头的老员工了。今年的培训季，胡林毛遂自荐上讲台，在一堂又一堂精彩的讲解中赢得了大家的赞扬。胡林成功从“门外汉”学生升级为老师。

“不断挑战，我就是总有干劲的小伙子。”胡林调侃自己。

今年，九江石化迎来四年一次的大检修，沉淀了一年半的胡林早已摩拳擦掌，做足了迎接新挑战的准备。2月底，胡林被抽调负责2号重整装置的盲板调向工作，进行检修前的盲板梳理。每天，胡林顺着错综复杂的管道逐条摸排，找出所有盲板的位置，确认盲板状态，再将其与现有的盲板台账逐项核对，遇上信息不一致的地方，用红笔做好详细标注。一个月间，胡林的身影遍布装置大大小小的角落，被大家

笑称为“盲板司令”。

检修正式开始后，胡林更是忙得连轴转。他主动请缨参与繁重的催化剂装卸工作，在现场24小时轮班监护，检查作业现场环境，核对催化剂数量，监护作业人员安全。之后，又和专家连夜完成了长达30多个小时的重整催化剂位标定工作。

“通过此次检修，我对装置有了更深的认识，熟悉了日常工作中从未涉及的细微流程，见过了以前只能根据设备图纸在脑中自行想象的内部构造，掌握了以往难以细究的重整再生系统运行原理，真是受益良多。”胡林说，大检修的经历成为他技能水平提升道路上的一块坚实基石。

今年6月，江西省“振兴杯”职业技能大赛即将开始，进入九江石化正好两年的胡林跃跃欲试。然而就在这时，他得知母亲患上肠癌，要尽快进行化疗。刚开始备战竞赛的胡林带着厚厚的书籍，赶回千里外的母亲身边。照顾母亲需要很多精力，但胡林没有放弃比赛，抓紧母亲休息的空闲时间，见缝插针地学习。

8月，通过公司的预赛选拔，胡林进入催化重整工种技能竞赛决赛。为了备战冲刺，胡林学得更起劲儿了。同事说，装置平稳运行时，能看到胡林有两种姿势，捧着书做题目，或者对着电脑练真题。

下了班他也有满满当当的学习计划，备战决赛的一个多月里，胡林仿佛重回学生时代，每天都随身带着书，深思做题、苦练仿真、彻查流程，日子过得忙碌而充实。最终，胡林在赛场上大展身手，夺得催化重整工种技能竞赛第一名。胡林说：“这次竞赛只是新的起点，我要保持追求卓越的精神、刻苦学习的作风，用点滴的付出为装置安全运行保驾护航！”

从单枪全自动焊到双枪全自动焊，这中间隔着“万水千山”。河南油建公司技术员吴崇阳明白，只有千百倍的努力才能弥补技术空白

“必须干好，成为一名合格的‘全自动战士’”



吴崇阳在操作全自动焊设备。马兰兰 摄

马兰兰

“公司给了这么大的信任，我们必须拼尽全力啃下这块硬骨头。”说话时，技术员吴崇阳正在石油工程建设公司河南油建江苏滨海LNG配套管线安徽天长一化肥项目现场奔波忙碌。

开启中控设备，测试联网状态，对比图纸和实际线路走向……看着眼前忙碌的吴崇阳，很难想象4个月前，他还是全自动焊专业的“小白”。

从单枪全自动焊到双枪全自动焊，这中间隔着“万水千山”。“虽然有单枪全自动焊的底子，但对于双枪全自动焊，我脑子里是一片空白。”吴崇阳明白，只有千百倍的努力才能弥补空白。

为了尽快吃透工艺技术，搞清楚设备拆分、参数调节等核心要素，他找来全套技术资料一点点学，

接流程，随时观察焊接参数变化。

凭借严格的质量管理和良好的技术水平，他们顺利完成壁厚18.9毫米和19.1毫米的管材焊接，项目部又将壁厚24毫米的管线交给了他们。

“24毫米的管子，我们是第一次接触，只能摸着石头过河。”在焊接工作中，管道壁厚度越大，难度就越大。技术参数是保证全自动焊质量的核心要素，壁厚变化，参数就必须重新调整，毫厘偏差都会导致质量不合格。作为技术员，吴崇阳必须建立一套适合相应壁厚管材焊接的参数，让机组重新运转起来。“停一天就损失6万元的成本，耽误不起。”他只能顶着压力上，硬着头皮冲。

参数调整是一项系统性工程，牵一发而动全身。“那真是一个痛苦的过程，咋弄都调不好，不是摆宽了，就是送丝速度大了。”虽然有厂家指导，但实操还得靠自己调试，吴崇阳记不清自己反复调了多少次，曾经沮丧到几乎放弃，“真不想调了，被打击得一点信心都没有了。”

但晚上收工回去躺在床上，想想这么多天的努力，他不甘心。“再试一次！”他告诉自己。转换思路，新旧结合，找经验、找书籍、找专家，最终吴崇阳成功完成24毫米壁厚的参数调整，并找出了适合每一个焊工和每一台设备的参数。

“很有成就感！”参数测验成功后，吴崇阳高兴地说。截至目前，吴崇阳所在的项目二机组已经焊接完成17.3公里管线，焊接一次合格率96.43%。前不久，在业主召开的质量月表彰会上，他们获得了“金牌机组”荣誉称号。最近，他们刚刚顺利完成荒草三场1公里定向钻预制作业单元的焊接任务，正向着新的任务目标攻坚冲刺。