

卸下钢枪、操起刹把,身份与职责变了,但江汉石油工程钻井一公司30516JH钻井队队长欧志海心中的那份热爱始终没有变

“以前保卫国家,现在保障国家能源安全”

陈卉

11月5日一大早,江汉石油工程钻井一公司30516JH钻井队队长欧志海到广86斜井,开始例行巡检,出发时顺手拿起抹布将标识牌上的几点泥污擦拭干净。

“刚来井场那天正赶上下雨,井场到处是水和淤泥,穿着雨鞋走路都费劲。”今年3月,欧志海从涪陵工区调到江汉油区担任队长。曾是一名战士的他在部队时内务永远是第一名,到了井场上也不例外,在涪陵工区9年,他所在队伍的标准化建设始终位于工区前列。而这次江汉工区“初体验”着实让他有些不习惯。

江汉工区生产节奏快,十几天打完一口井,几乎每个月都要搬家,很多人觉得把现场标准搞好费时费力,也没什么用。然而,在欧志海看来,做事没有标准不可能把工作干好。他列出标准化整改清单,细化26条措施,从现场布置到设备安装,每一项都有明确规定。

那段时间,他和大家一起整改,逐一销项,力争做到现场设备整整齐齐,所有标识清晰醒目。他还结合工区生产实际,想了不少新点子,在循环罐铺上胶皮垫建立“绿色通道”、在配电柜旁边制作收纳箱方便存放绝缘手套、自制小铁架让管线全部离地、使用电动小喇叭及时提醒不规范的行为……

除了系统整改,欧志海还针对现场发现的实际问题,设计制造了许多实用的小工具。固定井队高架槽一般是用钢丝绳套住,吊挂在钻台槽钢上,时间长了可能发生锈



欧志海在检查远控房。 陈卉 摄

断。欧志海发现这一安全隐患后,自制了一个撑杆,焊在底座上托住高架槽。为方便员工检查死绳固定器,他还专门设计制作了一架两米高的转角梯,安装在井架底座旁。

在欧志海的带动下,员工渐渐养成按标准做事的习惯,大家惊喜地发现,返工活儿少了,工作效率提高了,即使下雨也可以不穿雨鞋了,而且在整洁环境中上班,心情都变好了。8月,公司在30516JH钻井队召开中南工区现场标准化建设推进会,邀请欧志海作为典型代表上台发言。

在标准化建设推进之外,欧志海也是一名凡事冲锋在前的队长。江汉油区地层属于泥岩发育,极易发生垮塌、缩径。为了保证安全顺

利施工,从下队那天起,欧志海就一直守在井场。打第一口井时,开钻后受到井筒内台阶阻碍,套管怎么都下不去。欧志海和党支部书记吕虎林冒着大雨,一个操作刹把,一个紧盯钻台面,不停反复上提、下放游车,旋转套管,8个小时后终于顺利完成200多米下套管任务。

截至目前,欧志海已带领井队优质完成9口井施工任务。10月11日,30516JH钻井队年累计进尺达到20104米,成为江汉石油工程钻井一公司今年第一支年进尺破2万米大关的队伍。

褪下军装绿、穿上石化红,卸下钢枪、操起刹把,身份与职责变了,但欧志海心中的那份热爱始终没有变。“以前保卫国家,现在保障国家能源安全!”欧志海自豪地说。

“油三代”贾蕾大学毕业后扎根家乡基层工作,6年间从实习技术员成长为胜利油田孤岛采油厂地质研究所副所长

“我坚信,老油田一定能焕发新生机”

李超君 张欣

22时,孤岛地质大楼的灯光零零星星,其中有一盏正陪伴着一个穿着红工衣伏案工作的女工。她的笔记本扉页上端正地写着“能源的饭碗必须端在自己手里”。

这个脸蛋圆圆、酒窝浅浅,带着一丝孩子气的姑娘叫贾蕾。2015年,她在校园招聘中以笔试、面试总分第一的成绩入职胜利油田,并分配到孤岛采油厂,正式“回家”。

贾蕾生在石油之家,一家三代有5个石油人。小时候,她经常跟着从事地质研究工作的妈妈一起加班。有时,她问起妈妈在做什么,妈妈会把图纸上的内容讲给她听。地层、原油黏度、封隔器……小贾蕾虽然听不懂,但“地质”两个字就像种子一样扎根在她幼小的心里。“地质人就应该像妈妈那样认真的样子吧。”贾蕾从小就对这份职业充满了向往。

长大后,贾蕾毫不犹豫地报考了石油工程专业。“上学时就听老师讲,国内多数油田已经进入开发中后期,开发难度越来越大。”贾蕾没有被老师的讲述吓退,“我坚信,老油田一定能焕发新生机。”

现实是对理想最大的考验。刚入职实习的贾蕾,完全不了解生产实际,面对稠油单元套变井、常规井提液困难等问题,只能边学习边找对策。没有第一手资料,她就跟着师傅跑现场。寒冬腊月,孤岛的寒风格外冷冽,很快就吹透了厚厚的工服,贾蕾做笔记的手冻得不听使唤。师傅劝她还是不要跟着跑了,贾蕾却始终坚持:“不到现场就找不到解决问题的办法。”

最终,结合自己亲手采集到的现场生产数据、理论知识和师傅的指导,贾蕾提出了一套针对油田生产实际的治理措施,写入实习期毕



贾蕾查看随钻电测数据,对比周围老井地质资料。 刘雪松 摄

业论文,获得了专业评委的一致好评。

石油之家的第三代“油小妹”就这样叩开了地质世界的大门。

2016年秋天,顺利结束实习的贾蕾来到采油管理一区技术管理室,负责中一区馆3-6单元的开发管理工作。为了保证项目的顺利实施,她几乎吃住住在办公室,白天学习制图和建模软件,晚上整理数据、编写跟踪记录、制作汇报材料……凭着这股钻劲,贾蕾不仅学会了常用的软件,而且初步掌握了特高含水后期提高采收率技术知识,帮助所在项目组顺利完成58口油水井的治理工作量。

在科研的道路上,困难无处不在,但战胜困难后总会有惊喜。去年4月1日,贾蕾第一次驻井跟踪,任务是密切跟踪中29-平529井钻井情况。19时30分,意外情况发生了,钻头在距离靶点大约80米处,数数据出现异常。提前做了大量准备工作的贾蕾迅速翻阅周围老井电测图、构造图等地质资料,多次对比,

及时与钻井、录井人员现场沟通,迅速决定将靶点轨迹下调0.5米。数据恢复正常,钻头继续前进。

然而,平静没有持续多久,数据突然再次出现异常。贾蕾又一次核实当前钻遇地层的测井资料,确认当前处理方式没有问题,果断要求钻井队继续按设计钻进。一分一秒过去,钻至A靶点时,钻井速度恢复至正常水平,数据持续稳定,贾蕾终于松了一口气,同时也更有信心、更加镇定。功夫不负有心人,0时30分,该井成功钻遇174米的高阻油层,中二北馆5稠油单元迈出了重获新生的第一步。

工作6年,贾蕾已经取得各类创新成果20余项,2019年获得胜利油田“青年岗位能手”称号,荣立油田三等功。今年,她走上了地质研究所副所长的岗位,这个“油小妹”年龄不大,但俨然已是一名有担当的石油人。她说:“老一辈艰苦创业不容易,我们年轻一代更要为祖国找油、为民族争气,将深挖潜力、增储上产作为奋斗一生的事业。”

从钻井工程到炼油操作,32岁的胡林凭借着勤学苦练完成了职业生涯的华丽转身

“不断挑战,我就是总有干劲的小伙儿”



胡林在装置现场开启阀门。 谭壮 摄

杨芝

2019年,胡林从华东石油局钻井工程公司泥浆技术负责人应聘到九江石化,成为炼油运行二部操作工,从零开始学习炼化知识与操作技能。今年,32岁的胡林在江西省“振兴杯”职业技能大赛催化重整工种技能竞赛中勇夺第一名,完成从“门外汉”到“状元郎”的华丽转身。

刚来到九江石化时,胡林对炼化企业的生产现场完全陌生,巍然耸立的高塔、形态各异的设备、错综复杂的管线都让他惊叹。进入班组,早已提前熟悉过流程图的胡林信心满满,一头扎进装置查流程。

然而一目了然的图纸与密密麻麻遍布整个装置的管道可不是一回事,不得其法的胡林在装置里无奈地徘徊。

首战受挫,胡林并未灰心,连续几个月除了吃饭就是往装置里钻,从流程大致走向到操作细节,一张张流程图在他的脑海中逐渐成形。有师傅去现场干活儿,他会抄起安

全帽紧随其后,追在师傅身后不停提问,班里的师傅常感叹:“小伙子就是有干劲!”

但是,胡林在进行操作时有一种新员工不具备的沉稳,这时师傅才反应过来,眼前这个面相年轻的小伙子已经是参加工作10个年头的老员工了。今年的培训季,胡林毛遂自荐上讲台,在一堂又一堂精彩的讲解中赢得了大家的赞扬。胡林成功从“门外汉”学生升级为老师。“不断挑战,我就是总有干劲儿的小伙儿。”胡林调侃自己。

今年,九江石化迎来四年一次的大检修,沉淀了一年半的胡林早已摩拳擦掌,做足了迎接新挑战的准备。2月底,胡林被抽调负责2号重整装置的盲板调向工作,进行检修前的盲板梳理。每天,胡林顺着错综密布的管道逐条摸排,找出所有盲板的位置,确认盲板状态,再将其与现有的盲板台账逐项核对,遇上信息不一致的地方,用红笔做好详细标注。一个月间,胡林的身影遍布装置大大小小的角落,被大家

从单枪全自动焊到双枪全自动焊,这中间隔着“万水千山”。河南油建公司技术员吴崇阳明白,只有千百倍的努力才能弥补技术空白

“必须干好,成为一名合格的‘全自动战士’”



吴崇阳在操作全自动焊设备。 马兰兰 摄

马兰兰

“公司给了这么大的信任,我们必须拼尽全力啃下这块硬骨头。”这话时,技术员吴崇阳正在石油工程建设公司河南油建江苏滨海LNG配套管线安徽天长—合肥项目现场奔波忙碌。

开启中控设备,测试联网状态,对比图纸和实际线路走向……看着眼前忙碌的吴崇阳,很难想象4个月前,他还是全自动焊专业的“小白”。从单枪全自动焊到双枪全自动焊,这中间隔着“万水千山”。“虽然有单枪全自动焊的底子,但对于双枪全自动焊,我脑子里是一片空白。”吴崇阳明白,只有千百倍的努力才能弥补空白。为了不辜负公司的信任,他必须要更快更熟练地掌握全自动焊接的全部流程数据。

为了尽快吃透工艺技术,搞清楚设备拆分、参数调节等核心要素,他找来全套技术资料一点一点学,

遇到不懂的地方就去请教公司专家。

理论在强化,实操也不落下。技术培训的一个月里,他拉着焊工“猫”在实操基地训练,边看着焊工操作双枪,边翻阅书籍进行对比。等焊工闲下来休息,他就直接上手操练,调整参数、总结经验,几乎天天加班到半夜。一个月后,实战的时刻终于来了,吴崇阳正式成为项目二机组的技术员。到了现场,他感觉压力更大了:“毕竟是公司第一个全线采用全自动焊接方式施工的项目,我们必须干好,成为一名合格的‘全自动战士’。”

“全自动焊和手工焊不一样,根焊一旦出现质量不合格,之前焊接的焊口必须全部割掉重新焊接。”质量管理是全自动焊的重要保障,每天从睁眼到闭眼,他脑子里想的都是如何提高焊接合格率,保证焊接质量。在现场,他时刻关注每项焊

美称为“盲板司令”。

检修正式开始后,胡林更是忙得连轴转。他主动请缨参与繁重的催化剂装卸工作,在现场24小时轮班监护,检查作业现场环境,核对催化剂数量,监护作业人员安全。之后,又和专家连夜完成了长达30多个小时的重整催化剂剂位标定工作。

“通过此次检修,我对装置有了更深的认识,熟悉了日常工作中从未涉及的细微流程,见到了以前只能根据设备图纸在脑中自行想象的内部构造,掌握了以往难以细究的重整再生系统运行原理,真是受益良多。”胡林说,大检修的经历成为他技能水平提升道路上的一块坚实基础。

今年6月,江西省“振兴杯”职业技能大赛即将开始,进入九江石化正好两年的胡林跃跃欲试。然而就在这个时候,他得知母亲患上肠癌,要尽快进行化疗。刚开始备战竞赛的胡林带着厚厚的书籍,赶回千里外的母亲身边。照顾母亲需要很多精力,但胡林没有放弃比赛,抓紧母亲休息的空闲时间,见缝插针地学习。

8月,通过公司的预赛选拔,胡林进入催化重整工种技能竞赛决赛。为了备战冲刺,胡林学得更起劲了。同事说,装置平稳运行时,能看到胡林有两种姿势,捧着书做题目,或者对着电脑练仿真题。

下了班他也有满满当当的学习计划,备战决赛的一个多月里,胡林仿佛重回学生时代,每天都随身带着书,深思做题,苦练仿真、彻查流程,日子过得忙碌而充实。最终,胡林在赛场上大展身手,夺得催化重整工种技能竞赛第一名。胡林说:“这次竞赛只是新的起点,我要保持追求卓越的精神,刻苦学习的作风,用点滴的付出为装置安全运行保驾护航!”

接流程,随时观察焊接参数变化。

凭借严格的质量管理和良好的技术水平,他们顺利完成壁厚18.9毫米和19.1毫米的管材焊接,项目部又将壁厚24毫米的管线交给了他们。

“24毫米的管子,我们是第一次接触,只能摸着石头过河。”在焊接工作中,管道壁厚度越大,难度就越大。技术参数是保证全自动焊质量的核心要素,壁厚变化,参数就必须重新调整,毫厘偏差都会导致质量不合格。作为技术员,吴崇阳必须建立一套适合相应壁厚管材焊接的参数,让机组重新运转起来。“停工一天就损失6万元的成本,耽误不起。”他只能顶着压力上,硬着头皮冲。

参数调整是一项系统工程,牵一发而动全身。“那真是一个痛苦的过程,咋弄都调不好,不是摆宽了,就是送丝速度大了。”虽然有厂家指导,但实操还得靠自己调试,吴崇阳记不清自己反复调了多少次,曾经沮丧到几乎放弃,“真不想调了,被打击得一点信心都没有了。”

但晚上收工回去躺在床上,想想这么多天的努力,他不甘心。“再试一次!”他告诉自己。转换思路,新旧结合,找经验、找书籍、找专家,最终吴崇阳成功完成24毫米壁厚的参数调整,并找出了适合每一个焊工和每一台设备的参数。

“很有成就感!”参数测验成功后,吴崇阳高兴地说。截至目前,吴崇阳所在的项目二机组已经焊接完成17.3公里管线,焊接一次合格率96.43%。前不久,在业主召开的质量月表彰会上,他们获得了“金牌机组”荣誉称号。最近,他们刚刚顺利完成荒草三圩1公里定向钻预制作业单元的焊接任务,正向着新的任务目标攻坚冲刺。