



施工人员使用全自动焊接技术提升工程建设质量和效率。

张鹏摄

中俄东线天然气管道 新技术高效推进施工建设

杨森 张龙/文

8月17日一大早,在江苏灌云县东王集片区,挖掘机、吊管机、移动电站等全自动焊接设备一字排开,边组对焊接,边向东而行。

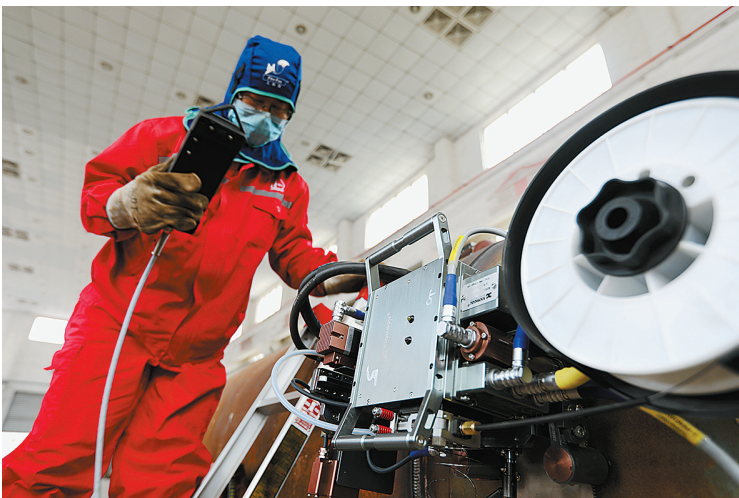
这是石油工程建设公司中俄东线天然气管道工程泰安—秦兴段五标段的水网作业区域,二机组组长李江平一会儿安排人员作业,一会儿调度设备,“在水网地段施工,全自动焊接给工程建设速度提供了不小的助力”。

李江平的机组先后创造了焊接41道口、52道口、60道口(AUT检测合格率100%)的国内同口径、同配置机组日焊接纪录。

中俄东线天然气管道工程是中俄两国全面加强能源合作关系的重要成果之一,项目建成后,可通过管道联网将进口天然气输送至我国东北、京津冀和长三角地区,对保障国家能源安全具有重要意义。

此次施工的泰安—秦兴段全长750.2公里,管径1219毫米,石油工程建设公司承担了三标段、五标段、八标段,以及河流定向钻穿越项目一标段等施工任务。这也是该公司首次参与国家管网公司高钢级、高压、大口径、多壁厚组合的全自动焊长输管道工程建设,对其后续拓展管网市场、提升全自动焊接能力具有重要意义。

建设过程中,石油工程建设公司充分发挥天然气管道建设方面的技术优势,将全自动焊接作为保证工程建设的主要措施,立足技术改进和创新,先后攻克了内坡口加工和变壁厚全自动焊接工艺,并将内对口器外部活动支架、管口封堵保护套、坡口铁屑回收器、全自动焊接坡口机挡板等一大批技术革新成果成功运用到工程建设中,屡次刷新国内同口径全自动焊接纪录,大幅提高了焊接质量,有力保障项目建设高效推进。



焊接人员奔赴现场前,需接受统一的技能考试。图为该公司全自动焊接技能考核现场。

张鹏摄



在新沭河穿越施工现场,员工对钻杆进行清洁保养,以保证定向钻施工顺利进行。

李瑞宇摄



中俄东线天然气管道工程
泰安—秦兴段五标段施工现场。
张龙摄



直径8米、高度22米、重量170吨的C-105氧化液提浓塔准备吊装。

杨茂林摄

天津石化环氧丙烷项目 建设绿色安全的国产化装置

张辉/文

高温、暴雨、疫情轮番上阵,多重考验下的天津石化项目建设依然如火如荼,南港、大港两个基地同时按下“快进键”,加紧从蓝图变为现实。

近日,天津石化新建15万吨/年CHP法制环氧丙烷装置,已进入设备安装高峰。这是集团公司自主研发新技术在国内的首次工业化应用,生产过程单耗低、能耗低、无联产品,不仅绿色环保,而且装置操作安全性高。

天津石化主动塑造符合区域发展定位、能够发挥比较优势、具有自身鲜明特色的产业结构,推动传统产业高端化、智能化、洁净化。该项目以完善聚醚产业链,进而增强上下游装置整体竞争优势而得到天津石化上下的共同关注。

他们开通绿色通道,特事特办,为优质、高效建设项目扫清障碍。织密网格强化现场管理,天气预警信息推送应对极端天气,送防疫物资、联系疫苗接种,严格施工人员疫情防控……

“一家人一条心,一个目标一股劲”,各方联手迅速行动,形成强大合力,强势推进项目建设,该项目计划于9月底中交。



作业人员乘坐升降车开展脚手架搭设。

杨茂林摄



技术人员认真检查起吊前的准备工作。

张训祺摄



技术人员对C-202低压丙烯回收塔进行质量检查。

董波摄