

编者按:4月27日,中华全国总工会公布了2021年全国五一劳动奖和全国工人先锋号评选结果,中国石化14个集体被评为全国工人先锋号。

这些先进集体扎根一线,钻研生产、优化管理、重视人才,敢于挑战、勇于创新,用汗水与智慧铸就了一流工作、一流服务、一流业绩、一流团队的亮丽品牌。本期专题对14个集体的典型经验进行报道,以进一步发挥先进团队的典型示范引领作用,敬请关注。

吹响工人先锋号 奋勇争先创一流

燕山石化化学品厂间苯二甲酸装置三班



安全生产摆前头 环保责任扛肩头

李杨

燕山石化化学品厂间苯二甲酸装置是国内首套PTA生产装置,改造升级后的产量是聚酰纤维、薄膜、塑料制品、绝缘漆及增塑剂的重要原料。该装置三班有成员17人,以打造“技术精湛、素质过硬”的工匠队伍为目标,在工作中提标准、找方法,取得喜人成绩。

该班始终将安全置于首位。着力强化安全生产中的风险预防。

针对日常操作中存在的安全隐患,总控制定日常工作安全分析表,对操作内容进行风险识别,制定具体措施。创新方法化安全培训效果。

要求班员个人分别扮演班长中总指挥,接应消防车、疏散现场无关作业人员等角色,通过角色扮演提升基本功训练效率。

创新管理提升安全动力。班组统计EAP员工健康台账,汇总每人存在的病症,以及常用急救药品的种类、存放地点等,保证员工人身安全。

为进一步提升北京市空气质量,2020年燃烧炉改造项目一次开车成功。

该班组开展针对性巡检,对夏季与冬季设备巡检的不同特点,总控开展季节性巡检。

开展精细化巡检,针对夏季与冬季设备巡检的不同特点,总控开展季节性巡检。

通过精细化巡检,确保装置平稳运行,为公司创效6000万元;成功应对外引高压蒸汽完全中断,未造成生产计划停运,创造行业奇迹;仅用时55分钟,再创二期氢氮反应器在线无扰动切换业内用时最短纪录。

在该班组的带领下,全班共建安全绿色班组,对每一台设备、每一个工艺流程精细操作,对生产现场精细清扫,做到生产现场洁净靓丽。全员对设施精细巡查,对查出的安全隐患做到及时整改、科学治理。对所有生产设备进行严格检查,有针对性地对设备易损部位仔细排查,对每个设备点加注润滑脂。2020年,该班组设备、仪表、电气等方面的安全环保隐患整改率达100%。

燃料油公司全球船供油业务中心



勇做中国保税船供油市场的引领者

龙岩烽

在浙江舟山自贸区,有一支具有先锋精神、行业领先的船供油专业队伍——燃料油公司全球船供油业务中心。该中心组建于2010年,于2018年迁入舟山自贸区,承担中国石化保税船供油业务全球网络发展及配送服务。他们发挥国际化、专业化、市场化优势,以实际行动助力保税船供油新时期的工人阶级主力军的作用。

2020年起,国际海运业强制执行全球限油令,对燃油品质提出更高的要求。

要求班员个人分别扮演班长中总指挥,接应消防车、疏散现场无关作业人员等角色,通过角色扮演提升基本功训练效率。

创新管理提升安全动力。班组统计EAP员工健康台账,汇总每人存在的病症,以及常用急救药品的种类、存放地点等,保证员工人身安全。

为进一步提升北京市空气质量,2020年燃烧炉改造项目一次开车成功。

该班组开展针对性巡检,对夏季与冬季设备巡检的不同特点,总控开展季节性巡检。

开展精细化巡检,针对夏季与冬季设备巡检的不同特点,总控开展季节性巡检。

通过精细化巡检,确保装置平稳运行,为公司创效6000万元;成功应对外引高压蒸汽完全中断,未造成生产计划停运,创造行业奇迹;仅用时55分钟,再创二期氢氮反应器在线无扰动切换业内用时最短纪录。

在该班组的带领下,全班共建安全绿色班组,对每一台设备、每一个工艺流程精细操作,对生产现场精细清扫,做到生产现场洁净靓丽。全员对设施精细巡查,对查出的安全隐患做到及时整改、科学治理。对所有生产设备进行严格检查,有针对性地对设备易损部位仔细排查,对每个设备点加注润滑脂。2020年,该班组设备、仪表、电气等方面的安全环保隐患整改率达100%。

中沙(天津)石化乙烯装置工艺二班



每个人都是骨干 每个人都成为主力

张辉

在中沙(天津)石化乙烯装置工艺二班是响当当的品牌班组。26名员工中,男员工占大多数,3名女员工巾帼不让须眉,9名党员更是遇到急难险重任务时不计。这个平均年龄28岁、青工比例高达91%。这是一支敢打硬仗、能打胜仗的精英团队,所在的第一套煤制氢装置是中国石化“十条龙”重点科技攻关项目,也是国内首套国产化煤制氢装置。他们有力保障装置一开成功,实现“稳得住、出效益”目标,助力产能提升130万吨/年,成为目前国内规模最大的乙烯装置之一。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

沧州炼化炼油一部运行三班



争先文化打造明星团队

张玉香 毕爱辉

沧州炼化炼油一部运行三班是沧州炼化2020年度的星级班组,获得的金星数量位列公司第一,在运行部开展的小指标竞赛中,141个小指标中有69项得第一,4套装置运行平稳度居月第一。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

镇海炼化氢能制造部煤焦制氢一区一班



敢打胜仗的新兵队伍

司徒增裕 邱志慧

镇海炼化氢能制造部煤焦制氢一区一班于2017年下半年组建,班组12人,平均年龄28.5岁,青工比例高达91%。这是一支敢打硬仗、能打胜仗的精英团队,所在的第一套煤制氢装置是中国石化“十条龙”重点科技攻关项目,也是国内首套国产化煤制氢装置。他们有力保障装置一开成功,实现“稳得住、出效益”目标,助力产能提升130万吨/年,成为目前国内规模最大的乙烯装置之一。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

胜利油田油气井下作业中心东辛作业区营二作业项目部



打造“四个一流”建设修井作业铁军

姜琰琰 薛峰 华国强

胜利油田油气井下作业中心东辛作业区营二作业项目部,主要负责油气井作业施工任务。该部秉持“绿色高效高质施工每日油井”工作理念,以打造“世界一流、服务一流、业绩一流、团队一流、建设一流”建设修井作业铁军为目标,创建安全绿色典型作业班组。

该项目部积极研究改进多用途封井油水回流装置及设施。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

该班自成立以来,坚持把安全生产为基础,以提高效益为目标,实施全员提升和精耕细作,打造了一支精英型团队。

湖北宜昌石油王家河油库计量班



用创新“金钥匙”打开提质增效之门

龚华林 王丽峰

“计量是线,质量是命,越是繁忙,越要确保进来的每一滴油质量合格、数量准确”。湖北宜昌石油王家河油库计量班以集团公司技术能手、高级技师、宜昌市劳动模范胡国华担任带头人,有6名成员,其中党员2人、高级技师2人。他们立足岗位,创新技术,开发应用创新成果,完成攻关项目11个,实现油库计量工作“减负、提速、增效”,为企业创效5000余元。

计量班每天担负着120万吨油品的计量管理,要处理大量烦琐数据,计量班利用晚上休息时间,依托ERP系统,结合互网互报,进行大量数据拾漏,采用车间内插法编写计算软件,增加库存数量的批量导员。他们历时45个夜晚,开发出一套与ERP系统对接的软件,弥补计量管理软件系统的不足,将原来手工5个小时才能完成的计量周期缩短为10分钟完成。此项创新获湖北省科技进步三等奖。

计量班还负责着120万吨油品的计量管理,要处理大量烦琐数据,计量班利用晚上休息时间,依托ERP系统,结合互网互报,进行大量数据拾漏,采用车间内插法编写计算软件,增加库存数量的批量导员。他们历时45个夜晚,开发出一套与ERP系统对接的软件,弥补计量管理软件系统的不足,将原来手工5个小时才能完成的计量周期缩短为10分钟完成。此项创新获湖北省科技进步三等奖。

计量班还负责着120万吨油品的计量管理,要处理大量烦琐数据,计量班利用晚上休息时间,依托ERP系统,结合互网互报,进行大量数据拾漏,采用车间内插法编写计算软件,增加库存数量的批量导员。他们历时45个夜晚,开发出一套与ERP系统对接的软件,弥补计量管理软件系统的不足,将原来手工5个小时才能完成的计量周期缩短为10分钟完成。此项创新获湖北省科技进步三等奖。

计量班还负责着120万吨油品的计量管理,要处理大量烦琐数据,计量班利用晚上休息时间,依托ERP系统,结合互网互报,进行大量数据拾漏,采用车间内插法编写计算软件,增加库存数量的批量导员。他们历时45个夜晚,开发出一套与ERP系统对接的软件,弥补计量管理软件系统的不足,将原来手工5个小时才能完成的计量周期缩短为10分钟完成。此项创新获湖北省科技进步三等奖。

计量班还负责着120万吨油品的计量管理,要处理大量烦琐数据,计量班利用晚上休息时间,依托ERP系统,结合互网互报,进行大量数据拾漏,采用车间内插法编写计算软件,增加库存数量的批量导员。他们历时45个夜晚,开发出一套与ERP系统对接的软件,弥补计量管理软件系统的不足,将原来手工5个小时才能完成的计量周期缩短为10分钟完成。此项创新获湖北省科技进步三等奖。

计量班还负责着120万吨油品的计量管理,要处理大量烦琐数据,计量班利用晚上休息时间,依托ERP系统,结合互网互报,进行大量数据拾漏,采用车间内插法编写计算软件,增加库存数量的批量导员。他们历时45个夜晚,开发出一套与ERP系统对接的软件,弥补计量管理软件系统的不足,将原来手工5个小时才能完成的计量周期缩短为10分钟完成。此项创新获湖北省科技进步三等奖。

计量班还负责着120万吨油品的计量管理,要处理大量烦琐数据,计量班利用晚上休息时间,依托ERP系统,结合互网互报,进行大量数据拾漏,采用车间内插法编写计算软件,增加库存数量的批量导员。他们历时45个夜晚,开发出一套与ERP系统对接的软件,弥补计量管理软件系统的不足,将原来手工5个小时才能完成的计量周期缩短为10分钟完成。此项创新获湖北省科技进步三等奖。

计量班还负责着120万吨油品的计量管理,要处理大量烦琐数据,计量班利用晚上休息时间,依托ERP系统,结合互网互报,进行大量数据拾漏,采用车间内插法编写计算软件,增加库存数量的批量导员。他们历时45个夜晚,开发出一套与ERP系统对接的软件,弥补计量管理软件系统的不足,将原来手工5个小时才能完成的计量周期缩短为10分钟完成。此项创新获湖北省科技进步三等奖。

计量班还负责着120万吨油品的计量管理,要处理大量烦琐数据,计量班利用晚上休息时间,依托ERP系统,结合互网互报,进行大量数据拾漏,采用车间内插法编写计算软件,增加库存数量的批量导员。他们历时45个夜晚,开发出一套与ERP系统对接的软件,弥补计量管理软件系统的不足,将原来手工5个小时才能完成的计量周期缩短为10分钟完成。此项创新获湖北省科技进步三等奖。

计量班还负责着120万吨油品的计量管理,要处理大量烦琐数据,计量班利用晚上休息时间,依托ERP系统,结合互网互报,进行大量数据拾漏,采用车间内插法编写计算软件,增加库存数量的批量导员。他们历时45个夜晚,开发出一套与ERP系统对接的软件,弥补计量管理软件系统的不足,将原来手工5个小时才能完成的计量周期缩短为10分钟完成。此项创新获湖北省科技进步三等奖。

计量班还负责着120万吨油品的计量管理,要处理大量烦琐数据,计量班利用晚上休息时间,依托ERP系统,结合互网互报,进行大量数据拾漏,采用车间内插法编写计算软件,增加库存数量的批量导员。他们历时45个夜晚,开发出一套与ERP系统对接的软件,弥补计量管理软件系统的不足,将原来手工5个小时才能完成的计量周期缩短为10分钟完成。此项创新获湖北省科技进步三等奖。