

高效营销 贵在精准

司 文

新冠肺炎疫情对全球航空业严重冲击,令航煤市场陷入低谷。然而,茂名石化航煤生产逆势上扬,去年仅供应深圳机场就达47万吨,创历史新高,实现按时、按量、均匀发运。客户为此发来感谢函,表达了对中国石化履行保供主体责任的赞誉。

在市场整体需求趋缓的态势下寻觅热点,考验企业的市场调研基本功。茂名石化航煤生产销售夺得市场先机,得益于对行业趋势与市场需求的精准把握。通过现场考察,发现尽管航空客运在疫情防控期间有所下降,但航空货运量逆势大幅增长,为此调整优化航煤生产,使茂名石化掌握了营销主动权。

察势者智,驭势者赢,市场风云变幻,需要有洞察市场的眼力和快速应变的能力。了解掌握客户需求的准确性决定营销的可行性,尽管现在有大数据等先进信息技术,但深入现场访问用户,直接体验市场变化,仍不可或缺。南方一家润滑油企业为准确掌握一座大型电厂对润滑油的需求,在该厂停产检修期间到现场调研,考察设备损耗和各种润滑油的使用效果,获得大量第一手数据,为提升产品质量和制定有针对性的营销方案提供了依据。由此可见,高效营销离不开精准调研,尤其是目前需求侧变化日趋加快,只有及时摸清市场底数,找准市场脉搏,才能将营销调整优化建立在可靠基础上,在市场竞争风浪中挺立潮头。



茂名石化 优化操作增产轻脱油

本报讯 2月份,茂名石化持续开展挖潜增效活动,炼油分部丙烷脱沥青装置全月实现长满优运行,完成渣油加工量3.3万吨,轻脱油产量7357吨,比上年同期增产1712吨,轻脱油产量创历史同期新高。

针对轻脱油黏度变化,员工积极优化丙烷脱沥青装置原料掺炼比,密切跟踪各项指标控制,在装置原有的设施上深挖操作潜能。2月份,通过在丙烷脱沥青装置做好优化操作,以最优参数提炼轻脱油组分,提高装置轻脱油收率。

(黄燕玲)

湖北化肥 检测防雷接地点

本报讯 2月下旬,湖北化肥启动春季防雷设施接地检测工作,对1430个建筑物防雷接地点进行检测,深入推进百日安全无事故专项行动。

公司紧绷安全弦,提前对接项目方案、人员和整改方式,排查各装置接地点,建立防雷接地档案,确保检测无漏点。他们严格按照国家技术规范、防雷检测质量管理体系等开展检测,按照规程严把安全、质量、进度关口,不断提高检测效率。加班加点保进度,消除安全隐患,确保雷雨季到来前防雷设施完好。

(张爱红 施崇伟)

福建石油 推广无纸化会议系统

本报讯 为节约会议成本,日前福建石油在前期机关成功试点的基础上,在所属地市公司龙岩石油推广使用无纸化会议系统,成功上线运行。

该系统将传统的纸质、投影视频会议转换成智能无纸化会议,实现会前资料收集、上传,会中资料审阅、批注、查询,会后资料归档等全过程无纸化和移动化,有效解决纸质资料整理烦琐、查找不便及信息泄露风险等问题。福建石油将逐步在其他所属地市公司推广使用无纸化会议系统,提高会议效率。

(吴长钊 傅美丽)

昭通石油 成品油销量大幅增长

本报讯 云南昭通石油以市场为导向,挖掘市场潜力,前两个月成品油四大业务板块全线飘红,机发、零售销量同比增幅均超两成,直分销量同比增长71%,他有我管业务销量同比增长超50%。

昭通石油坚持“以客户为中心”的经营理念,为客户免费安装加油机,免费租赁油罐,校验加油机等,提升直分销客户满意度。畅通直分销业务流程,建立微信群,每日订货、出货计划均上提至微信群,保障信息及时公开透明。完善客户经理考核管理办法,突出直分销业务导向,提升整体经营质量。挖掘客户经理营销潜力,坚持以客户需求制定营销策略,为带动销售奠定基础。(马 玉)



北京石油双重巡检消除跑冒滴漏

3月以来,北京石油紧盯加油站安全监管重点部位,严格执行站长每天1次普检、2次点检,员工2个小时进行1次普检的双重巡检制度,及时发现并消除设备跑冒滴漏隐患,确保加油站安全运行。图为3月5日夜,宣武门加油站员工对加油设施进行安全检查。

本报记者 胡庆明 摄 曹 华 肖 肖文



广东石油专项检查在用承压软管

近日,广东石油组织全省油库对在用承压软管进行专项检查。目前,29座油库已完成对油气回收气管、发油金属软管、码头收油软管等2629条在用承压软管的排查。对于不符合安全要求或达到设备更换条件的立即更换,确保设备完好。图为北村油库员工检查发油金属软管。

高家佳 摄

超标0.001%也不行

本报记者 黄敏清

通讯员 欧阳丹凤 范满清

“脱乙烷塔塔底碳三馏分中碳二组分比控制指标高0.002%,导致丙烯产品纯度降低,与产品质量控制指标有点卡边。”近日11时,广州石化炼油二部3号气体分离装置当班主操何伟权向当班班长孔文成汇报。

孔文成立即查看脱乙烷塔参数,发现塔顶压力及塔底温度均在控制范围内。

“原料组分正常,操作参数正常,加样油品正常,问题出在哪里?”13时30分,孔文成收到加样分析结果,结果显示初步调整后样品中碳二组分仍然超标0.002%。

经过综合排查,孔文成发现乙烷塔回流量调节阀开度与回流量测量值存在偏差。孔文成把脱乙烷塔回流量调节阀改为手动操作后,立即联系仪表人员前来检查。

仪表人员发现回流量检测仪表导压管内有少量积水,影响正常检测,造

成该塔分离效果下降,影响丙烯产品质量。他们对检测仪表进行重新调校,孔文成立即对回流量操作参数进行调整,并联系分析人员再次加样分析。

两小时后,加样分析结果出来了,丙烯产品纯度稳定在指标控制范围内。

“产品质量无小事,就是超标0.001%也不行。我们要认真盯表,精细操作,透过现象看本质,及时排除隐患,确保装置安全平稳运行。”炼油二部气加区域主管李良才说。

3天全力陪护马1井

范永光

“大家经受了考验,真是一帮牛人,把马1井驯服得如此听话。”近日,经过3天的全心陪护,普光气田通南巴区块马1井实现稳定采气,日试采量稳定控制在0.5万立方米,前来巡查井况状况的中原油田天然气产销厂通南巴项目组负责人王全超说。

马1井的顺利稳定试采,是对天然气产销厂通南巴项目组气井投产团队的一次考验。2月上旬,该厂通南巴项目组接到马1井试采的指令后,迅速抽调

由技术员、采气工、输气工、巡线工组成的8人投产操作小组,负责井口、分离器、阀室的流程切换,压力观察、应急准备。准备就绪后,井口控制角阀缓慢开启,天然气通过输气管线涌向集输气站。

“马1井具有井口压力高、节流温差大的特点,极易出现井口冻堵现象,只要分离器进出口压力控制到位,安全投产还是有保证的。”王全超信心十足。“井口操作组报告,井口出现结霜现象。”高级技师穆文祥提醒其他操作点仔细观察。随后,结霜现象遍及井口及全部设备流程,在场人员紧张起来。随着气温进一

步下降,井口角阀处冻堵加剧,“仔细观察,保持冷静,时刻警惕!”王全超回复。“气井出液了!”10分钟后,穆文祥发现管道上的结霜在一点点融化,产液有利于解除井口流程冻堵。

经过近7个小时的精准指挥,气井生产趋于稳定。此时,通南巴的夜晚,周围一片漆黑,静谧的山峦早已熟睡,偶尔的光束照射到红工衣上,显得更加鲜亮。

走近一线

齐鲁石化热电厂8号机组一次开车成功,创系统内同类机组改造时间最短纪录

老旧机组能效达标改造创标杆

夏东明 苏成武

截至3月10日,齐鲁石化热电厂8号机组平稳运行58天,合计发电6321万千瓦时,外供高品质中压蒸汽5.9万吨、低压蒸汽5万吨。在满负荷状态下,该机组效率同比提升近20%,节约蒸汽40吨/小时;供电标煤耗同比降低25克/千瓦时,1年可节省标煤2.03万吨。

“此次8号机组脱胎换骨式的改造,不仅实现节能、降碳、增效,而且为今后同类机组改造积累丰富经验。”热电厂经理王军明说。

热电厂在运的汽轮机组中大多接近或超过30年的运行周期。按照国家产业政策要求,2020年底前煤电机组供电标煤耗必须下降至310克/千瓦时,否则将强制退出运行。齐鲁石化全面开展老旧机组能效达标改造,8号机组就是其中之一。

8号机组改造除缸体没有动,其余部件全部进行更换,采用全三维气动热力和转子轻量化等最新设计,汽缸、转子、叶片等部件也使用最先进的制造工艺,蒸汽流通部分由原16级增加至25级。

“新技术的应用不仅使开机时间

缩短一半以上,而且汽轮机缸效也由70%提高到86%以上。”项目组成员王秀尚说。

2020年10月,8号机组停运,进入安装阶段。为确保新机组顺利投运,热电厂成立安全、质量、开机等多个管理小组,组建“8号机通流改造项目施工联络”石化通群,把项目组成员、工程监理和施工单位人员全部拉到群内,建立快捷的信息沟通渠道。

热电厂明晰责任,职能科室负责全程质量把关,车间紧盯系统回装环节,各管理小组互通信息,做到有



长岭炼化“安全积分超市”进工地

本报讯 记者张勇报道:“做好了事情,发现了问题,可以兑换物资,这个真好!”3月10日,在长岭炼化化工部聚丙烯装置检修工地,施工人员艾有良接过管理人员姚晓霞发放的物资,高兴地说,“按规定操作可以积分,发现问题能积更多分,以后我要争取多积分。”

长岭炼化结合百日安全无事故专项行动,组织符合大检修实际的安全管理活

动。他们创新推出“安全积分超市”,班组员工、施工人员发现现场隐患、及时整改隐患、制止不安全行为等均可获得积分,凭积分在“安全积分超市”领取奖励。

“这些奖励也时刻提醒我们,要牢记安全管理规定,提高安全警惕,及时发现纠正不安全行为。”艾有良说。

同时,长岭炼化严格执行票证制度和现场安全喊话制度。管理人员走进检

修现场严格落实各类票证签署要求,确认不同施工作业的安全条件。喊话人员坚持每天早上安全喊话,积极开展作业前、常态化安全喊话,对前一天存在的问题进行点评,提醒当天作业风险。

截至目前,长岭炼化大检修工地30多套装置全部实现平稳停车,陆续铺开大检修,未发生安全环保事故,项目进度全面受控。

中原石化强化视频监控保安全

本报讯 记者张良报道:“进入装置区,请注意你的一举一动要符合安全管理规定。”近日,中原石化将视频监控与百日安全无事故专项行动结合,采取分期上监控、分级管监控、分区查监控等措施,把视频监控工作作为确保安全生产的重要抓手。

不久前,安全环保部员工王永昌通过视频监控发现,承

运商在运行部卸车作业过程中,司机和押运员在现场操作时,劳动防护未按要求穿戴,他立即打电话告知该运行部安全管理人员,指出存在的问题。管理人员第一时间赶到现场对现场作业人员进行批评教育并立即整改。该视频截图后被安全督查通报,并对该运行部和有关人员进行考核。

中原石化高度重视视频

监控工作,在原有监控的基础上,进一步加大视频监控投入。目前,公司视频探头平均在线率98.47%,充分利用信息化手段强化安全监控。公司和各运行部明确监控监管职责和范围,把监控责任细分到每个区,定期查看监控,随时通报考核,做到守土有责、守土尽责。通过加大视频监控力度,有效减少了各类违章行为。

江汉采油厂专业软件查施工信息

本报讯 记者石建芬段小颖报道:3月6日,江汉油田江汉采油厂集输大队王场联合站副站长张德霞早早来到作业现场,掏出防爆手机,打开“江汉油田一承包商入场”微信小程序,逐一扫描施工人员入场证上的二维码,8名施工人员信息一览无余,整个核实过程用时不到10分钟。“以前审核得查大量资料,现在一部手机就轻松搞定!”张德霞感慨道。

今年以来,江汉采油厂结合百日安全无事故专项行动,在全厂推广使用现场安全监护软件,确保施工安

全。安全环保督查队采取集中学习、面对面指导等方式,组织各管理区安全管理人员熟练掌握软件操作技巧。同时,要求所有在册承包商及时更新个人信息,并将此项工作纳入承包商考核管理,确保施工人员个人信息全覆盖、无差错。截至目前,全厂有超200处施工现场使用该程序核查安全信息。

一直以来,施工监护人员在开工前需核对施工人员信息,由于施工人员信息繁杂,资料审核费时费力,还存在安全漏洞。针对这一问

题,江汉采油厂去年组织基建设备部、科技信息管理中心等部门,与厂家共同研发专业软件。现场安全监护人员只需进入该软件界面,扫描施工人员专属二维码,就可随时调取个人身份、所在单位、特种作业操作证有效性等各类信息。经过一年的反复调试,优化操作试运行,该软件被打磨成确保安全施工的又一利器。

该厂将根据施工现场实际,陆续添加证件有效期登记、个人积分考核信息等内容,不断提升软件的实用性和可推广性。

镇海炼化生产本色透明聚丙烯新品

本报讯 记者卞江岐 通讯员沈强锋

张翔报道:3月3日,镇海炼化成功生产本色透明聚丙烯新品(M26ETN),该产品应用自主研发的本色透明聚丙烯专用配方。

透明聚丙烯广泛用于家用、医疗等领域的注塑制品,在镇海炼化已形成系列产品,受到国内外客户青睐,产品持续增量。生产该类产品所用的核心剂种均为国外进口,成本较高。为进一步挖潜增效,镇海炼化组织研发团队从透明聚丙烯配方体系着手,加强对国产核心剂种的技术攻关。研发团队筛选多种

国产透明成核剂进行不同配方试验,重点考察产品的透明性和力学性能,从中优选出数据稳定、兼顾成本的本色透明聚丙烯新配方。

新产品排产时,试生产难度很大,合成材料部多次进行研讨。他们将助剂添加的时间精确到秒,重量精确到公斤,力求既保质量稳定可靠,又减少过渡料,确保经济效益最大化。

在当班人员的精心操作下,生产平稳有序。经测试,300吨新产品各项性能指标达到或优于进口同类产品,已全部投放市场。

扬子石化EVA装置投料开车

本报讯 通讯员达军 记者陶炎报道:3月3日,扬子石化10万吨/年利安德巴塞尔釜式法工艺的EVA(乙烯-醋酸乙烯共聚物)装置投料开车,成功打通全流程,产出LDPE粒子,为装置后续生产高品质EVA产品打下坚实基础。

EVA产品是国内紧缺的合成材料,被广泛应用于发泡鞋料、功能性棚膜、包装膜、热熔胶、电线电缆及玩具等领域。近年来,我国制鞋

工业的快速发展,以及功能棚膜用量的增加,对EVA树脂的需求量逐年增加。

为满足市场需求,扬子石化投资建设一套10万吨/年EVA装置。依托扬子石化现有资源和设施,利用利安德巴塞尔公司釜式法聚合工艺先进技术,生产光伏膜、热熔胶等醋酸乙烯含量较高的EVA产品,能够满足市场高端产品的需求,有力促进下游产品的升级换代。

问题随时解决。及时组织员工培训,学习新机组结构、特性及操作要点。“每周组织理论学习,同时根据回装进程安排针对性培训。”车间主任张一帆介绍,全方位的立体管控网,有力保证机组在60天内完成主体回装。

今年1月11日,8号机组正式开车,“声音正常,轴承回油无异常。”现场技术人员汇报测量数据。“继续升速到800转/分钟,暖机1小时。”总指挥张学森有条不紊下达指令,“内操紧盯凝汽器真空和润滑油温度。施工方随时检查油、水系统有无泄漏,项目组人

员对轴承测温测振。”暖机间隙,张学森把现场开机操作、DCS控制及施工方人员叫到一起,仔细交代关键步骤和注意事项。

“干了30年汽轮机,像这样升速快、过临界转速时噪声和振动这么小的情况还是第一次遇到。”连续三天两夜忙碌在现场的车间主管技师王伟说。晚上,随着指令下达,机组成功并网发电,每小时10兆瓦的电源源不断输入齐鲁石化供电大动脉。

历时85天紧张改造、回装和调试,8号机组实现一次开车成功,创系统内同类机组改造时间最短纪录。