

高效营销 贵在精准

司文

新冠肺炎疫情对全球航空业严重冲击,令航煤市场陷入低谷。然而,茂名石化航煤生产逆势上扬,去年仅供应深圳机场就达47万吨,创历史新高,实现按时、按量、均匀发运。客户为此发来感谢函,表达对中国石化履行保供主体责任的赞誉。

在市场整体需求趋缓的态势下寻觅热点,考验企业的市场调研基本功。茂名石化航煤生产销售夺得市场先机,得益于对行业趋势与市场需求的精准把握。通过现场考察,发现尽管航空客运在疫情防控期间有所下降,但航空货运量逆势大幅增长,为此调整优化航煤生产,使茂名石化掌握了营销主动权。

察势者智,驭势者赢,市场风云变幻,需要有洞察市场的眼力和快速应变的能力。了解掌握客户需求的准确性决定营销的可行性,尽管现在有大数据等先进信息技术,但深入现场访问用户,直接体验市场变化,仍不可或缺。南方一家润滑油企业为准确掌握一座大型电厂对润滑油的需求,在该厂停产检修期间到现场调研,考察设备损耗和各种润滑油的使用效果,获得大量第一手数据,为提升产品质量和制定有针对性的营销方案提供了依据。由此可见,高效营销离不开精准调研,尤其是目前需求侧变化日趋加快,只有及时摸清市场底数,把准市场脉搏,才能将营销调整优化建立在可靠基础上,在市场竞争风浪中挺立潮头。



茂名石化 优化操作增产轻脱油

本报讯 2月份,茂名石化持续开展挖潜增效活动,炼油分部丙烷脱沥青装置全月实现长满优运行,完成渣油加工量3.3万吨,轻脱油产量7357吨,比上年同期增产1712吨,轻脱油产量创历史新高。

针对轻脱油黏度变化,员工积极优化丙烷脱沥青装置原料掺炼比,密切跟踪各项指标控制,在装置原有的设施上深挖操作潜能。2月份,通过在丙烷脱沥青装置做好优化操作,以最优参数提炼轻脱油组分,提高装置轻脱油收率。

(黄燕玲)

湖北化肥 检测防雷接地点

本报讯 2月下旬,湖北化肥启动春季防雷设施接地检测工作,对1430个建筑物防雷接地点进行检测,深入推进百日安全无事故专项行动。

公司紧绷安全弦,提前对接项目方案、人员和整改方式,排查各装置接地点,建立防雷接地档案,确保检测无漏点。他们严格按照国家技术规范,防雷检测质量管理体系等开展检测,按照规程严把安全、质量、进度关口,不断提高检测效率。加班加点保进度,消除安全隐患,确保雷雨季到来前防雷设施完好。

(张爱红 施崇伟)

福建石油 推广无纸化会议系统

本报讯 为节约会议成本,日前福建石油在前期机关成功试点的基础上,在所属地市公司龙岩石油推广使用无纸化会议系统,成功上线运行。

该系统将传统的纸质、投影视频会议转换成智能无纸化会议,实现会前资料收集、上传,会中资料审阅、批注、查询,会后资料归档等全过程无纸化和移动化,有效解决纸质资料整理烦琐、查找不便及信息泄露等问题。福建石油将逐步在其他所属地市公司推广使用无纸化会议系统,提高会议效率。

(吴长利 傅美丽)

昭通石油 成品油销量大幅增长

本报讯 云南昭通石油以市场为导向,挖掘市场潜力,前两个月成品油四大业务板块全线飘红,机发、零售销量同比增幅均超两成,直分销量同比增长71%,他有我管业务销量同比增长超50%。

昭通石油坚持“以客户为中心”的营销理念,为客户免费安装加油机、免费租赁油罐、校验加油机等,提升直分销客户满意度。畅通直分销业务流程,建立微信群,每日订货、出货计划均上报至微信群,保障信息及时公开透明。完善客户经理考核管理办法,突出直分销业务导向,提升整体经营质量。挖掘客户经理营销潜力,坚持以客户需求制定营销策略,为带动销售奠定基础。(马玉)



北京石油双重巡检消除跑冒滴漏

3月以来,北京石油紧盯加油站安全监管重点部位,严格执行站长每天1次普检、2次点检,员工2个小时进行1次普检的双重巡检制度,及时发现并消除设备跑冒滴漏隐患,确保加油站安全运行。图为3月5日夜,宣武门加油站员工对加油设施进行安全检查。

本报记者 胡庆明 摄 曹华 肖肖文



广东石油专项检查在用承压软管

近日,广东石油组织全省油库对在用承压软管进行专项大检查。目前,29座油库已完成对油气回收气软管、发油金属软管、码头收油软管等2629条在用承压软管的排查。对于不符合安全要求或达到设备更换条件的立即更换,确保设备完好。图为北村油库员工检查发油金属软管。

高家佳 摄

超标0.001%也不行

本报记者 黄敏清
通讯员 欧阳丹凤 范满清

“原料组分正常,操作参数正常,加样油品正常,问题出在哪里?”13时30分,孔文成收到加样分析结果,结果显示初步调整后样品中碳二组分仍然超标0.002%。

经过综合排查,孔文成发现乙烷塔回流量调节阀开度与回流量测量值存在偏差。孔文成把脱乙烷塔回流量调节阀改动手操作后,立即联系仪表人员前来检查。

仪表人员发现回流量检测仪表导压管内有少量积水,影响正常检测,造

成该塔分离效果下降,影响丙烯产品质量。他们对检测仪表进行重新校准,孔文成立即对回流量操作参数进行调整,并联系分析人员再次加样分析。

两小时后,加样分析结果出来了,丙烯产品纯度稳定在指标控制范围内。

“产品质量无小事,就是超标0.001%也不行。我们要认真盯表,精细操作,透过现象看本质,及时排除隐患,确保装置安全平稳运行。”炼油二部气加区域主管李良才说。

3天全力陪护马1井

范永光

由技术员、采气工、输气工、巡线工组成的8人投产操作小组,负责井口、分离器、阀室的流程切换、压力观察、应急准备。

准备就绪后,井口控制角阀缓慢开启,天然气通过输气管线涌向集气站。

“马1井具有井口压力高、节流温差大的特点,极易出现井口冻堵现象,只要分离器进出口压力控制到位,安全投产还是有保证的。”王全超信心十足。“井口操作报告,井口出现结霜现象。”高级技师穆文祥提醒其他操作点仔细观察。

随后,结霜现象遍及井口及全部设备流程,在场人员紧张起来。随着气温进一

步下降,井口角阀处冻增加剧。“仔细观察,保持冷静,时刻警惕!”王全超回复。“气井出液了!”10分钟后,穆文祥发现管道上的结霜在一点点融化,产液有利于解除井口流程冻堵。

经过近7个小时的精准指挥,气井生产趋于稳定。此时,通南巴的夜晚,周围一片漆黑,静谧的山峦早已熟睡,偶尔的光束照射到红工衣上,显得更加鲜亮。

走近一线

齐鲁石化热电厂8号机组一次开车成功,创系统内同类机组改造时间最短纪录

老旧机组能效达标改造创标杆

夏东明 苏成武

截至3月10日,齐鲁石化热电厂8号机组平稳运行58天,合计发电6321万千瓦时,外供高品质中压蒸汽5.9万吨、低压蒸汽5万吨。在满负荷状态下,该机组效率同比提升近20%,节约蒸汽40吨/小时;供电煤耗同比降低25克/千瓦时,1年可节省标煤2.03万吨。

“此次8号机组脱胎换骨的改造,不仅实现节能、降碳、增效,而且为今后同类机组改造积累丰富经验。”热电厂经理王军明说。

热电厂在运的汽轮机组中大多接近或超过30年的运行周期。按照国家产业政策要求,2020年底前燃煤电机组供电煤耗必须下降至310克/千瓦时,否则将强制退出运行。齐鲁石化全面开展老旧机组能效达标改造,8号机组就是其中之一。

8号机组改造除缸体没有动,其余部件全部进行更换,采用全三维气动热力和转子轻量化等最新设计,汽缸、转子、叶片等部件也使用最先进的制造工艺,蒸汽通流部分由原16级增加至25级。

新技术的应用不仅使开机时间

缩短一半以上,而且汽轮机缸效也由70%提高到86%以上。”项目组成员王秀尚说。

2020年10月,8号机组停运,进入安装阶段。为确保新机组顺利投运,热电厂成立安全、质量、开机等多个管理小组,组建“8号机组流改造项目施工联络”石化通群,把项目组成员、工程监理和施工单位人员全部拉到群内,建立快捷的信息沟通渠道。

热电厂明晰责任,职能部门负责全程质量把关,车间紧盯系统回装环节,各管理小组互通信息,做到有

问题随时解决。及时组织员工培训,学习新机组结构、特性及操作要点。每周组织理论学习,同时根据回装进程安排针对性培训。”车间主任张一帆介绍,全方位的立体管网,有力保证机组在60天内完成主体回装。

今年1月11日,8号机组正式开车。“声音正常,轴承回油无异常。”现场技术人员汇报测量数据,“继续升速到800转/分钟,暖机1小时。”总指挥张学森有条不紊下达指令,“内操盯紧凝汽器真空和润滑油温度。施工方随时检查油、水系统有无泄漏,项目组人



长岭炼化“安全积分超市”进工地

本报讯 记者张勇报道:

“做好了事情,发现了问题,可以兑换物资,这个真好!”3月10日,在长岭炼化化工部聚丙烯装置检修工地,施工人员艾有良接过管理人员姚晓霞发放的物资,高兴地说,“按规定操作可以积分,发现问题能积分更多分,以后我要争取多积分。”

长岭炼化结合百日安全无事故专项行动,组织符合大检修实际的安全管理活

动。他们创新推出“安全积分超市”,班组员工、施工人员发现现场隐患、及时整改隐患、制止不安全行为等均可获得积分,凭积分在“安全积分超市”领取奖励。

“这些奖励也时刻提醒我们,要牢记安全管理规定,提高安全警惕,及时发现纠正不安全行为。”艾有良说。

同时,长岭炼化严格执行票证制度和现场安全喊话制度。管理人员走进检

修现场严格落实各类票证签要求,确认不同施工作业的安全条件。喊话人员坚持每天早上安全喊话,积极开展作业前,常态化安全喊话,对前一天存在的问题进行点评,提醒当天作业风险。

截至目前,长岭炼化大检修工地30多套装置全部实现平稳停车,陆续铺开大检修,未发生安全环保事故,项目进度全面受控。

中原石化强化视频监控保安全

本报讯 记者张良报道:

“进入装置区,请注意你的一举一动要符合安全管理规定。”近日,中原石化将视频监控与百日安全无事故专项行动结合,采取分期上监控、分管级监控、分区查监控等措施,把视频监控工作作为确保安全生产的重要抓手。

不久前,安全环保部员工王永昌通过视频监控发现,承

运商在运行部卸车作业过程中,司机和押运员在现场操作时,劳动防护未按要求穿戴,他立即打电话告知该运行部安全管理负责人,指出存在的问题。管理人员第一时间赶到现场对作业人员进行批评教育并立即整改。该视频截图后被安全督查通报,并对该运行部和有关人员进行考核。

中原石化高度重视视频

监控工作,在原有监控的基础上,进一步加大视频监控投入。目前,公司视频探头平均在线率98.47%,充分利用信息化手段强化安全监控。公司和各运行部明确监控职责和范围,把视频监控职责和范围,把视频监控纳入承包商考核管理,确保施工人员个人信息全覆盖、无差错。截至目前,全厂有超200处施工现场使用该程序核查安全信息。

一直以来,施工监护人员在开工前需核对施工人员信息,由于施工人员信息繁杂,资料审核费时费力,还存在安全漏洞。针对这一问题,该厂将根据施工现场实际,陆续添加证件有效期登记、个人积分考核信息等内容,不断提升软件的实用性和可推广性。

江汉采油厂专业软件查施工信息

本报讯 记者石建芬 段小颖报道:

3月6日,江汉油田集输大队王场联合站副站长张德霞早早来到作业现场,掏出防爆手机,打开“江汉油田一承包商入场”微信小程序,逐一扫描施工人员入场证上的二维码,8名施工人员信息一览无余,整个核实过程用时不到10分钟。“以前审核得查大量资料,现在一部手机就轻松搞定!”张德霞感慨道。

今年以来,江汉采油厂结合百日安全无事故专项行动,在全厂推广使用现场安全监护软件,确保施工安

全。安全环保督查队采取集中学习、面对面指导等方式,组织各管理区安全管理人员熟练掌握软件操作技巧。同时,要求所有在册承包商及时更新个人信息,并将其项工作纳入承包商考核管理,确保施工人员个人信息全覆盖、无差错。截至目前,全厂有超200处施工现场使用该程序核查安全信息。

一直以来,施工监护人员在开工前需核对施工人员信息,由于施工人员信息繁杂,资料审核费时费力,还存在安全漏洞。针对这一问题,

镇海炼化生产本色透明聚丙烯新品

本报讯 记者卞江岐 通讯员沈强锋

张翔报道:3月3日,镇海炼化成功生产本色透明聚丙烯新产品(M26ETN),该产品应用自主研发的本色透明聚丙烯专用配方。

新产品投产时,试生产难度很大,合成材料多次进行研讨,他们将助剂添加的时间精确到秒,重量精确到公斤,力求既保质量稳定性又减少过渡料,确保经济效益最大化。

在当班人员的精心操作下,生产平稳有序。经测试,300吨新产品各项性能指标达到或优于进口同类产品,已全部投放市场。

扬子石化EVA装置投料开车

本报讯 通讯员达军 记者陶炎

报道:3月3日,扬子石化10万吨/年利安德巴塞尔釜式法工艺的EVA(乙烯-醋酸乙烯共聚物)装置投料开车,成功打通全流程,产出LDPE粒子,为装置后续生产高品质EVA产品打下坚实基础。

EVA产品是国内紧缺的合成材料,被广泛应用于发泡鞋料、功能性膜、包装膜、热熔胶等醋酸乙烯含量较高的EVA产品,能够满足市场高端产品的需求,有力促进下游产品的升级换代。

工业的快速发展,以及功能膜用量的增加,对EVA树脂的需求量逐年增加。

为满足市场需求,扬子石化投资建设一套10万吨/年EVA装置。依托扬子石化现有资源和设施,利用利安德巴塞尔公司釜式法聚合工艺先进技术,生产光伏膜、热熔胶等醋酸乙烯含量较高的EVA产品,能够满足市场高端产品的需求,有力促进下游产品的升级换代。

“干了30年汽轮机,像这样升速快、过临界转速时噪声和振动这么小的情况还是第一次遇到。”连续三天两夜忙碌在现场的车间主管技师王伟说。晚上,随着指令下达,机组成功并网发电,每小时10兆瓦的电量源源不断地输入齐鲁石化供电大动脉。

历时82天紧张改造、回装和调试,8号机组实现一次开车成功,创系统内同类机组改造时间最短纪录。