

庆祝建党100周年

奋斗百年路  
启航新征程

寻找“感动石化”人物(八)



云化V视  
码上扫  
寻找心中的感动

王红宾

巴山深处匠心筑梦



他,有一个梦想  
像父亲一样成为一名出色的石油工人  
从中原大地到巴山深处  
他带头攻克310个技术难题,培养了74名徒弟  
“我们工人的特长就是操作,发挥作用的舞台就在现场!”  
30多年  
他用匠心筑梦、用实干圆梦  
唱响了新时代的《咱们工人有力量》

张松才 韩振峰 曹 柠 白国强

全国劳模、中原油田普光采气厂首席采气技师王红宾保存着一张30多年前的报纸,上面刊印着一张动人的照片:蒙蒙细雨中,一名石油工人攀爬在采气树上,手拍防喷管,正在全神贯注地安装测试工具。他的脸庞沾满了雨水,眼神明亮、神情坚毅。

“这是我父亲,是一名‘老石油’。”王红宾回忆起往事。17岁,父亲送他去上石油技校,说:“当个石油工人,就要老老实实地学技术,踏踏实实去工作。组织要你干啥,你就得干出个样来。”

30年来,他始终牢记这句话,无怨无悔扎根采气一线,凭着勤学苦练的拼劲和韧劲,逐渐成长为赫赫有名的创新名匠。

2012年,普光气田投产,这是国内最大的整装海相高含硫气田。那时,他刚被评为中原油田采气专业的首席技师,想着要为油田发展做些事情,就主动报名参加普光会战。

那天晚上,他把要去普光工作的消息告诉了妻子。妻子急了:“爸妈年纪大了,孩子才上初中,普光山高路远,咱能不能不去?”“让他去吧,那里是油田发展的希望。”父亲背对着他,说下这样一句话。就这样,没过正月十五,王红宾离开中原,赶赴巴山深处。

刚刚落脚,他就被叫到采气厂领导办公室:“王大师,集气总站、普光采气区和大湾采气区,您想在哪里开展工作?”

王红宾毫不犹豫地选择了最为偏远的大湾采气区。“我们工人的特长就是操作,发挥作用的舞台就在现场。我想利用自己的专长,尽快掌握世界上最先进的采气技术”。

为补齐高含硫采气这块短板,王红宾来到大湾401集气站,从小班开始做起。他仿佛又回到刚参加工作的那段时光,白天如痴如醉地学习操作,晚上如饥似渴地研读资料。

一次,王红宾看到铁网围栏围起一排换下来的进口安全阀。安全阀是采气设备的“吃劲”部件,送国外厂家维修得小半年,每年光维修费就得六七十万元。他不免心疼起来:“我钻研了30年的技术,难道就不能修好这些安全阀?”

一连4个夜晚,王红宾自制工具、描画图纸、反复研磨,注气验漏……大巴山皎洁的月亮啊,静静地陪伴着他。王红宾终于设计出安全阀波纹管拆卸专用工具。他又一鼓作气,修好了17只安全阀。

8年来,王红宾连续攻克310个制约气田平稳生产的技术难题,取得“旋转式管线内腐蚀监测金属挂片”等15项国家实用新型专利,“创新工匠”的名声震惊普光。

30多年的时光会改变很多人 and 事,王红宾的脸上有了皱纹,头上有了白发,但对技术创新的追求一直没有停止。“技术创新对我来说,是一种乐趣和价值追求,一点都不觉得苦。”他说。

2012年底,在厂里的大力支持下,王红宾带头组建学习创新工作室,鼓励更多人参与到创新中来。2013年底,他利用淘汰的采气树等设备 and 一片废弃场地,建起创新基地。他还历时4年编写出《高含硫气田采气工边学边练手册》等15本培训教材。

8年间,王红宾高徒满堂。74名徒弟中,1人在中国石化气井分析竞赛中获金奖,30人晋升为技师、高级技师。47个以员工姓名命名的安全操作绝活儿在生产中广泛应用,累计降本创效超亿元,唱响了新时代“咱们工人有力量”!

“我要把全部绝活儿与大家共享,把创新增效的雪球越滚越大。”王红宾的目光明亮,神情坚毅,和父亲当年的那张照片,一模一样。



王红宾(右二)带出多名金牌徒弟。

邓远平

30年练就“以手作尺”绝技



以手作尺  
就知道零件的尺寸  
不是炫技  
而是30年来的厚积薄发  
近60项创新成果,快速处理各类突发情况100余起  
他拜过28个师傅,也带出100多名徒弟  
“干一行,我就要把它干好,干到极致。”  
他用精益求精,对工匠精神做了最好诠释

江志强 王 平

1拳头10厘米、一拃20厘米,不用工具,眼睛一看,用手一摸,就知道零件的尺寸。在“四川工匠”正式命名现场直播会上,西南石油局采气首席技师、工匠人才创新工作室主任邓远平现场演示多年练就的绝技,让观众啧啧称赞,也成为西南石油局的传奇。

西南石油局的许多人把邓远平作为努力的标杆。这名工作30余年的老员工是全国“五一劳动奖章”和四川省“五一劳动奖章”获得者,被评为集团公司技术能手,不仅拥有“以手作尺”的绝技,还拥有技术创新成果近60项,其中14项获国家实用新型专利。

长年与井站流程和设备零件打交道,采气生产的各类设备型号、功能邓远平都了如指掌。有次忘了带工具,他就尝试用手量设备的尺寸,久而久之,就练成了这门绝技。

“小时候看电影,一名军医戴着眼睛练习从药片的光亮度、特殊印记、手感方面判断药物,以备在光线不好又没有计量工具的情况下为伤员配药。我就想,一线也会有这种紧急情况,等拿来图纸可能就过了应急时间,所以就特意训练自己的这个能力。”为了让计量更精确,他特地用尺量过手指,“只要平时工作时用心去感受每个零件的尺寸,然后去分析、记忆,这事就不难。”

“我下去用手摸。”有一年,一口气井采油树发生刺漏,情况紧急来不及查阅资料和设备型号,邓远平撩起裤腿,扑通一声跳到积水超过半米的方井里,在无法用眼睛观察的情况下,用手提出了闸阀的型号和扣型。随后,他立即带领4名员工更换失效的控制阀门,不到5分钟就成功排除险情。

“他的寝室里,各种废旧闸阀、安全阀、调压阀塞满了床脚和柜底。”井站同事回忆。30年来,为了更好地研究零件构造,邓远平经常倒腾那堆宝贝。

务实工作,追求完美,是身边人对邓远平的评价。他的同事罗广祥说,一颗螺栓上多紧,抹多少润滑油,邓远平都反复实践;他还曾利用工余,一口井一口井地调试,排除了70多口老型号采油树气井的隐患。

多年来,他快速处理各类生产突发情况100余起;改进的移动放喷装置、高低压分输技术,在川西气田推广应用,每年增产天然气500多万立方米。

2012年,该公司技能人才工作室成立,邓远平被聘为主任。他组建了20余人的团队,先后带出100余名徒弟,其中1人获“全国五一巾帼标兵”称号,1人获“四川省五一劳动奖章”。

从学徒到首席技师,邓远平拜了28个师傅,也带出了100多个徒弟。

邓远平要求徒弟爱岗敬业,必须有奉献精神。“不热爱自己的岗位,学了也白学”“石油行业是个高危行业啊,没有奉献精神肯定不行”是他对徒弟的反复叮咛。

邓远平至今记得对他产生重要影响的一位老师傅。那是1995年,年轻的邓远平遇到一件自己无法处理的问题,而那位老师傅简单利落就处理好了。邓远平很钦佩,发现老师傅背了一个小挎包,处理现场问题时,能快速拿出合适的配件。“从那之后,我也将平时搜集常用的配件放进包里,需要时可以马上拿出”。

这份薪火相传,邓远平的徒弟、四川省五一劳动奖章获得者蔡明川也有切身体会:“师傅对工作的执着和精益求精,授业解惑从不吝啬,为我的工作提供了航标。”

从一名采气工到采气首席技师,在邓远平看来,“工匠”并不是一个难以企及的境界,而是“干一行,我就要把它干好,干到极致”。



邓远平(右)在观察脱水撬工作压力。

孙野

为梦想奋斗百炼成钢



30岁,他成了全国劳模  
8年,他完成20余项新产品试制  
他带头承担的175兆帕高压管汇项目填补了世界空白  
他知道,是企业给了他闪光的舞台  
更知道,一块钢铁的锻造  
需要反复淬炼,以及百折不挠  
他深信  
“只要持之以恒地为梦想奋斗,梦想终能成为现实。”

严影彪 付喜艳 庞坚 王 先

1月22日,石化机械四机公司“职工书屋”收到全国劳模、四机公司高压流体管汇厂数控车工孙野赠送的100余册图书。孙野用刚刚到手的全国劳模奖金购买了思想政治、数控编程、经管励志等图书赠送给企业,“希望大家一起成长进步,企业能够培养出更多的人才”。

在大家眼中,孙野是一颗冉冉升起的新星。2012年7月,他从中国石化青年拔尖技能人才培养班结业,进入石化机械四机公司高压流体管汇厂,成为一名数控车工。工作不满一个月,单位就推荐他参加湖北省华中数控技能大赛,并获得银奖。2015年,孙野夺得湖北省职业技能大赛数控车工第一名。2020年,他成为中国石化最年轻的全国劳模。

孙野说,2020年11月24日,是他一生中最难忘的日子。他第一次到北京,就坐在了人民大会堂全国劳模的荣誉席上,聆听习近平总书记的重要讲话,“光荣属于劳动者,幸福属于劳动者。社会主义是干出来的,新时代是奋斗出来的。”总书记的话语句句说到心坎上。“我能从一个普通工人成长为全国劳模,背后有无数双手在推着我不断进步”。

90后的孙野虽然才30岁,经他车、铣加工过的产品却不计其数。一个铁疙瘩要成型、成品,在数控机床要用上百种刀具。在他的同事看来,孙野有一双妙手,各种各样的零件都能巧妙加工出来。

一次,“十三五”国家科技重大专项产品PR2级旋塞阀空间曲面加工受阻,外协单位来了几家,要价一家比一家高。“核心加工技术必须牢牢掌握在自己手里。”孙野下定决心开展创新。那段时间,他和技术人员一起研究加工方案,制作工装夹具,反复试制加工,在大家的通力配合下,试制工作提前一个星期完成,加工成本只有外协厂商报价的一半。

近年来,孙野先后承担175兆帕活动弯头、石化机械重点课题水下连接器部件等20余项新产品试制任务。他带头承担的175兆帕高压管汇项目是“十三五”国家科技重大专项子项目,这一新品的问世填补了世界抗高压弯管领域的空白。

孙野说他很幸运,入职不久,公司就把他送出去参加技术比武。“机会总是给有准备的人。”高压流体管汇厂党支部书记游艇说孙野特别勤奋,“他用了比别人多数倍的时间在干、在学、在琢磨”。

“咱就是工人,工人的本分就是动手。这个手怎么动要靠脑、靠心、靠眼。”孙野在劳模座谈会上动情地说,“我在用世界一流的设备,又遇上了最好的师傅,但关键要自己努力,得有坚定的梦想和不懈的付出。”

孙野很阳光,但也流过泪。

2020年4月,各企业都在紧锣密鼓地复工复产,偏偏此时,孙野的母亲被水泥车撞了,24根肋骨断了17根,医院下了病危通知书。他急忙赶回老家的医院,三天后,母亲要赶儿子回厂:“你又不是医生,家里有人照顾。回去吧,听话!”孙野忍不住泪流满面,母亲太了解儿子,知道他放心不下眼前,也放心不下他的工作。

回到岗位,孙野和同事全身心投入百日攻坚创效行动之中,常常为加工再提高一个“丝”,加工时间再缩短一秒,综合加工成本再下降一个百分点,而不断研究琢磨、尝试改进。

孙野深知他的这块劳模奖章,是时代、企业、社会、家庭共同铸就而成的,“只要持之以恒为梦想而奋斗,梦想终能成为现实”。



孙野(左二)和技术人员一起开展攻关。