

新春生产开好局起好步

新春走基层

编者按:春节期间,很多干部员工坚守一线,保障油井生产有序、装置运行平稳、油品供应及时,为新的一年开好局、起好步贡献力量。本报记者、通讯员走进生产经营一线,记录一线干部员工春节期间在岗位上默默奉献的生动故事。

大漠巡井护生产

郑金国 胡强

2月12日,大年初一。西北油田采油二厂TH12536罐区员工翁新龙、叶玉彬、祝河川三人互道了声“过年好”就各自忙起工作。

TH12536罐区地处塔克拉玛干沙漠北缘,库车市境内,离最近的哈尼喀塔木乡20余公里,是西北油田采油二厂最偏远的一个站区。翁新龙是班长,叶玉彬和祝河川一个白班、一个夜班。

10时,翁新龙外出巡井。他喊上祝河川,开上一辆电瓶车。“这几口井可宝贝!”说起站上的7口井,翁新龙一脸自豪。采油二厂产出的油主要是稠油,而这7口井产出的都是稀油。站内一口井,站外有6口,最远的有十七八公里。

第一站是TH12518井,这是口自喷井。取样时他背上呼吸机,把样瓶装满,再读取产液量,作为计量该井产量的依据。

下一站TH12548井,这是口注水井。工作相对简单,记录一下注水量,观察压力有无异常。TH12527井,等待维修。TH12529井,取样,读取记录参数。

AD24井是一口长关井。“井关了,但不能不管,需要三天查看一次,主要检查有无压力异常和阀门漏失现象。”翁新龙向记者介绍。

“TH12562井是我们的新年礼物,腊月二十六才修完井恢复生产,最近日产量都在60吨以上。”翁新龙乐呵呵地说道。

坑坑洼洼的泥土路,少见平整地块。井不在一个方向,需要折返跑。一趟巡井下来,要两个半小时,若有异常,处理起来时间就不好算了。这样的巡井翁新龙一天两次。

“昨天领导来慰问,晚上跟家人视频,我们也包了饺子。我们的年就算是过了。”翁师傅说道。他和叶玉彬已经连续4年在站上过年,祝河川也有3年没回家过年。

“工作看起来单调重复,但心里一点儿也不轻松。”翁新龙解释道,“只要油井在生产,我们的神经都是绷着的,一刻也不能放松。”这里的生产一直安全无事,是最让油田放心的井站之一。

又是除夕当班夜

本报记者 陶炎
通讯员 杨海龙

“今天是大年三十,也是我们酮苯四班连续两年除夕当班了,希望大伙儿一如既往,加强巡检,越是过节越要提高警惕,精心操作,确保装置安全运行和产品质量稳定。”2月11日20时,扬子石化泰州石化分公司酮苯装置四班班长姚吉明在交接班时嘱咐她的班员,安排本班工作。

姚吉明对装置生产操作是出了名的要求严格。班组成员都是本地人,在岗过节对于他们来说既特殊,又是家常便饭。班员们一接班便各就各位工作起来。外操取样、巡检,内操关注着数据变化情况。

“班长,水回收系统温度偏高,温度上升趋势较快。”内操姚玉春边调整操作边报告。“上个班记录的温度最高在101摄氏度,最低在92摄氏度。只要我们盯紧些,勤调整,基本没问题。”班长姚吉明回复道。

零点到了,远方传来鞭炮声,盖过了厂区装置的轰鸣。内操李根林和外操徐启众正在装置上巡检,听到热闹的鞭炮声响,不约而同相视一笑。

2月12日3时20分,装置过滤系统真空度忽上忽下,总体呈下降趋势。过滤系统是决定产品质量的关键环节。姚吉明迅速查看相关数据,并要求主操何志华去现场查看过滤情况。

何志华迅速赶到现场查看,发现两台滤机液位不平衡,导致真空度波动。经过内外操配合,反复微调,真空度缓慢上升,趋于平稳。何志华又在现场等候了一刻钟,确认正常后返回操作室。

转眼间,到了大年初一的早晨。临近下班,熬了一夜的酮苯四班的班组成员与下一班交接后,踏上了回家的路。



安徽池州石油将80余名党员分成12个小组,分别到市区和省国道大站参与车辆引导、卫生保洁、货架整理等工作,缓解一线员工工作压力,提升客户体验。图为2月8日,池州石油机关党员在市区加油站进行帮扶。

孙宗奎 摄



春节期间,就地过年的华北油气分公司采气二厂干部员工全天值守密切关注数据,做好巡井和现场作业。从除夕到大年初六,该厂累计生产天然气3000多万立方米,同比大幅增长。图为2月13日,员工在井场巡检。

闫志洪 摄 曹双胜 文



陈强 摄

2月13日,齐鲁石化检验计量中心按照从严管理要求,对储运厂业务车辆进行检查,确保公司利益不受损害,同时对外地车辆进行防疫督导,经查未发现违规行为。图为该中心员工检查业务车辆。

李彦

大年三十,杳无人烟的河口口郊区,胜利石油工程渤海钻井公司40425SL钻井队正在义37-斜92井组施工。该井组共4口生产井,均为难动用定向同台井,防碰难度大,最近防碰距离仅4.55米。

技术员张晓龙紧紧盯着钻井液液面。他刚毕业两年,就已在井场度过第二个除夕。为了响应就地过年,他第一个报名留了下来。

张晓龙说他放心不下这几口井。是他们队第一次承揽难动用定向

井,且春节期间正好二开钻进,是整个施工提速提效最为关键的一段。

前期为了确保施工顺利,张晓龙和师傅与难动用项目组、公司技术专家仔细分析邻井施工工况及地层特点,提前确定绕障优化轨迹,做好充分准备。但是不到施工完成的那一刻,谁也不知道地层下会发生什么。张晓龙和师傅大年三十这天对钻进过程进行24小时监控。

一直监控钻井液液面的张晓龙发现了井漏现象。他立刻拿起对讲机,指挥司钻停止钻进、上提钻具。

刚刚去休息的师傅也匆匆跑了

过来,他也4年没有回家过年了。两人一边查看液面变化情况,一边核实岩性及油气显示情况。“液面变化不是很大,先添加8吨药品进行堵漏”。

由于发现及时,堵漏很快完成。看着钻杆一根接一根的正常下入,张晓龙的心稍稍放了下来,并开始按照巡回检查路线排查安全隐患,每个环节都不放过。

远处,璀璨的烟火点亮城区上空,鞭炮声此起彼伏。对讲机里传来好消息,单日进尺达1016米,机械钻速达30.93米/小时,打破该区块单日进尺最高纪录。

油田就是我的第二故乡

本报记者 常焕芳
通讯员 崔洪武

2月12日,大年初一,河南油田油区阳光灿烂,一派春日气息。8时,采油二厂二楼采油管理区技术信息室主任林泽进和同事胡述兵开始当天的工作。

林泽进今年27岁,2016年大学毕业,到河南油田采油二厂二楼采油管理区工作,由于肯吃苦、爱学习,很快就成为技术骨干。

今年春节已经是林泽进在单位度过的第4个春节。从2018年开始,每年春节他都主动请求坚守岗位。每次他提出这样的要求,领导就婉拒:“你家在浙江,离得远,一年难得回家一次,春节就别值班了。”他却执拗地说:“这么多老石油人都在坚守岗位,我们年轻人更要如此。”

今年春节,林泽进打算好好研究提升老区块产量的措施。目前,河南油田已进入开发后期,很多油井产量下降快。这个矛盾在井楼这个稠油区域表现得更为突出。在当前没有规模增储的情况下,想要推动油气效益稳产,必须做实做细老井管理。作为管理区技术信息室主任,他深感责任和压力重大。

大年初一,林泽进奔走在油井间。8时30分,他来到新投产的楼880井。该井开抽一个星期了,日产量在3吨左右。林泽进在取样口观察油井产液后,发现一切正常,脸上露出满意的笑容。

楼8508井1月下旬刚刚做了稠油防砂“大手术”。林泽进每天都会关注这口井的生产情况。“注意油井压力、温度,明天这口井就可以放喷了。”林泽进一边检查,一边嘱咐信息监控室的员工。

“小林,几年不回老家过年,你不后悔吗?”胡述兵看着工作起来风风火火的林泽进,关心地问道。

“后悔啥,油田就是我的第二个故乡,在这里过年多开心呀。”林泽进开心地回应。这几年春节,他不是把回家的机会留给老师傅,就是怕耽误重点工作进度,总之理由都是工作。

去年,由于工作成绩突出,他入了党,还担任技术信息室主任的职务。今年河南油田扭亏脱困任务艰巨,同时提倡就地过年,林泽进又给自己找了一个不回家的理由。

在井场检查完所有油井,回到单位已经是12时。林泽进在食堂吃完饭后,继续回到办公室整理资料。

罐区里的劳模班长

本报记者 彭展

2月11日,除夕。傍晚时分,华灯初上。巴陵石化储运部8号沟储运装置罐区班班长李游按惯例,骑摩托车提前半小时到岗位接班。

李游今年32岁,是巴陵石化2020年度劳动模范。和他一同上晚班的还有同事彭建华、刘博路、肖仕凯。

“今天我们在岗位上过除夕,请大家把手头的事情理一理,圆满完成。”交接班会上,李游嘱咐道,“巡检时要关注有没有跑冒滴漏情况,各阀门开启状态要确认。”

8号沟罐区是巴陵石化的一级要害部位,罐区班曾荣获全国五一劳动奖状。李游2014年退伍,来到这个具有优良传统的班组锻炼,5年后担任班长。

李游和彭建华戴着安全帽,打着手电筒,沿着巡检路线查看储罐运行

情况。“这是我第二次除夕上夜班,彭建华是第6次,肖仕凯是第4次,刘博路是第3次。”李游向记者介绍,“当前炼油装置正在检修,工作量比平时多了一倍。越是这个时候,越要确保装置安稳运行,让其他同事踏实在家过年。”

彭建华已在罐区班工作16年,说起班长连连称赞:“李游刚到我们班里来时还很拘谨,但非常实干。”

巡检回来,李游通过对讲机向值班人员报告罐区班运行情况,又调取监控视频画面查看罐区实时状态。“今晚附近村民可能会燃放烟花爆竹,我们要密切关注罐区周边的山林,以防万一。”

去年,罐区班生产、检修及绿色装置创建等任务繁重,李游和未婚妻将婚期一推再推,前不久刚当上爸爸。这次除夕值班,他对家人也很挂念。“非常感谢妻子的理解和支持,劳模奖章里,有她和小宝宝的一份功劳。”

与明星井一起过新年

曹控

2月12日,大年初一。中原油田文留采油厂文南采油管理二区副经理李铮一大早就穿好红工衣,向井场出发。

弯曲的乡间小路两边,麦苗正在悄悄返青。他此行的目的地是一口明星井——文79-侧59井。该井以高产闻名,1月25日投产初期日产油35吨,稳定自喷生产20多天,原油产量超过400吨。

为保障这口井平稳生产,技术人员像对待自己的孩子一样呵护着这口井,每天取样检测含水率,时刻关注压力变化,每隔一天为井筒清蜡。

今天,李铮主要负责这口井在清蜡作业过程中的风险管控。到达井场后,他仔细检查滑轮、钢丝、计数器、清蜡工具,确保设施设备齐全完好。

9时,该区技术人员和施工方进行技术交底后,清蜡作业在双方监护人的监护下开始。

李铮记录好清蜡前的油压、套压、回压等数值,施工人员匀速下放

刮蜡片。当刮蜡片到达1000米的清蜡深度后,施工人员准备更换大油嘴排蜡。

“文79-侧59井采用3毫米油嘴生产,排蜡时需要更换成5毫米油嘴,整个过程大概需要20分钟。”李铮介绍。

不远处的村庄鞭炮声声,笼罩着喜庆的节日气氛。李铮心无旁骛,密切观察着排蜡过程中油压、套压及出油情况。春寒料峭,他的额头冒出细密的汗珠。

排蜡完成后,施工人员及时换回原油嘴,起出刮蜡片和铅锤。该井恢复正常生产。

“油压5.5兆帕,套压8.6兆帕,这几天压力基本保持稳定。现在看来,这口井的稳产能力还很强。”李铮满意地说。在这阖家团圆的日子里,他在岗位上体验到不一样的满足与快乐。

整理完清蜡装备,已临近中午。李铮走出井场,远远地与身后的抽油机合了个影,灿烂的笑脸在阳光下定格。“这个年过得有意义,一定要纪念一下。”