

抢占产业风口 贵在前瞻眼光

司 文

《中国石化报》1月5日报道,仪征化纤以自主创新的工艺技术与产品配方,成功规模化生产的3种生物降解塑料大受市场青睐,首批产品已售罄,实现年度产品研发和市场开发的双战双捷。

仪征化纤在生物降解塑料开发上挺立潮头,得益于准确把握市场发展趋势,超前布局新技术新产品研发,以国内独有、国际领先的核心技术占领新兴产业制高点。在通用塑料产品销路仍然畅通的时候,仪征化纤就把力量与资源投向生物可降解塑料,在没有现成模式与技术可借鉴的挑战面前,瞄准产品前沿技术,敢为人先大胆探索,开发出绿色、环保、可回收、可降解的系列高分子材料,并在国内率先实现工业化生产和大面积市场推广。可见,抢占市场先机,贵在前瞻眼光。

在当今消费升级与市场热点转换加快的风云变幻中,以广阔视野和前瞻眼光洞察消费变化走势,提前谋划产业升级与新产品开发,对增强竞争力、掌握主动权至关重要。眼光独到,把控精准,发展必然高屋建瓴势如破竹;墨守成规,急于进取,就会坐失良机陷于被动。生物可降解塑料的成功研发,不仅印证中国石化绿色洁净发展战略的前瞻性,传播呵护生态的社会责任感,而且启示我们在产业风口的争夺上,有眼力还要有定力,咬紧目标心无旁骛,快人一步不懈创新,才能成为新兴产业与热点市场的领跑者。



邢台石油 抓好疫情防控与安全保供

本报讯 近日,河北邢台石油紧急部署疫情防控工作,确保库站员工零疑似、零感染。

目前公司为一线配发口罩3.35万只、消毒酒精0.3吨、测温枪140把、手套2500双、护目镜150只,所用防疫物资库存充足。一线员工坚持每日对顾客测温、登记排查,对营业场所及办公区域每日3次消毒,要求进入营业场所的人员一律出示健康码,采用无接触支付。目前110座加油站处于正常营业状态,为防疫救护、公务执勤、民生保障等车辆用油提供有力保障。(赵慧)

上海石化 环氧乙烷产量创新高

本报讯 上海石化两套乙二醇装置在2020年生产31.3万吨环氧乙烷,比上年增产13.82%,创历史最好水平。

为有效提升环氧乙烷产能,公司利用两套乙二醇装置功能互补的优势,把1号装置多余的乙二醇工艺水送至2号装置处理,同时把2号装置的环氧乙烷水溶液送至1号装置精制塔接受再处理,保证1号装置满产环氧乙烷。去年12月,两套装置的环氧乙烷日平均产量达960吨,创历史新高。(高卫洪)

石化机械 助力青宁管道工程投产

本报讯 1月初,青宁(青岛—南京)管道工程投产通气。石化机械公司作为天然气管管主力供货商,全力助力该项目建设,生产供应的直缝埋弧焊管、螺旋埋弧焊管、热煨弯管等多种产品得到业主认可。

石化机械狠抓生产进度落实,强化产品质量控制,优化调整发运计划,确保系列钢管优质交付。青宁管道工程是2019年首批国家天然气基础设施互联互通重点工程,起自山东青岛,途经山东、江苏2省7地市15县区,终到南京,全长500多公里。该工程的投产标志着我国东部地区新增一条连通南北、年输气能力达72亿立方米的天然气通道,全面提升我国中东部地区天然气应急保供能力。(孙海涛 邵 颖)

化销华南 开拓聚乙烯绝缘料市场

本报讯 近日,化工销售华南分公司联合茂名石化推出高压聚乙烯电缆绝缘料新产品,广受市场欢迎,累计销售1468吨,有效填补中国石化在华南地区高压聚乙烯电缆料供应的空白。

化销华南深入推进产销研用一体化,联合茂名石化走访市场,通过调研市场需求,推出高压聚乙烯电缆料新产品2260H,有效满足市场对高端聚乙烯电缆绝缘料的需求。该产品具有绝缘性好、输电容量大、耐热耐老化、耐化学品等特点,改性后可用于制作电缆绝缘层,市场潜力大。同时他们采用“套膜+共享托盘”出厂方式,减少产品污染和破损,提高产品运输效率。(杜宏彬)

全力以赴增资源、保稳产、创效益,2020年原油超产2.9万吨,改变产量逐年递减态势,呈现触底回升的良好势头

江苏油田原油产量5年来首次增长

本报记者 刘继宝

江苏油田生产信息表显示,2020年原油生产104万吨,超产2.9万吨。这改变了江苏油田近5年原油产量逐年递减态势,呈现止跌企稳、触底回升的良好势头。

由于低油价、资源匮乏、老区稳产难度大、外部没有成熟区块等原因,5年来,江苏油田原油生产一直处于被动状态,产量逐年下滑。去年以来,油田克服新冠肺炎疫情、洪涝灾害等影响,全力以赴增资源、保稳产、创效益,原油生产取得良好成效。

优化运行提高生产时效
2020年春季,受疫情防控影响,油区道路阻断,生产运输不畅,一些区块成为孤岛,油田正常维护作业一度

中断。

在这种情况下,江苏油田优化生产流程,强化生产运行,发挥油田生产运行指挥中心作用,确保生产指令执行到位。疫情缓解后,油田提高生产运行效率,上马大型压裂增产会战,同时优选优化其他工作量,持续攻坚创效,千方百计提升油井生产时效。油井开井率从2019年底的82.1%上升到85.0%,生产时率从2019年底的91.8%提高到95.0%,躺井率由2019年底的2.6%下降到2.0%。油井措施增油4.3万吨,新井产油3.86万吨。

优化滚动扩边提质增效
在没有新区接替的情况下,江苏油田眼睛向内,瞄准苏北盆地老区,在复杂小断块油藏的边边角角滚动扩边,挖潜剩余油。他们围绕8个富油区带高

效层系,推进高效滚动,对滚动目标分类排序、优选优化,加大富油区带、高效层系评价力度,开展断层边界再认识、动静矛盾再梳理、老井电性再复查等工作,新增可动用储量216万吨。

陈堡油田通过纵向立体滚动,在陈3南块获得新增优质可动用储量33万吨,新建产能0.84万吨。陈3西油藏滚动扩边向外增加60米,实施采油井5口,新建产能0.96万吨。陈2南某层段梳理出新的滚动评价空间,上马陈17、陈2-79井,滚动增储约25万吨。这些成果打破陈堡油田近20年来滚动增储停滞状态。与此同时,沙埕油田在沙20北块发现新区,实施的沙20-84井创沙埕油田近5年新井钻遇油层厚度最大纪录,新增优质可动用储量55万吨;永安、新街等油田通过高效层系精细滚动,在永57区块、台15区块发现高产油流。



西北油田30年累计产油1.2亿吨

本报讯 西北油田2020年生产原油670万吨,比上年增长8万吨,自2009年以来连续12年保持为全国陆上第7大油田。从1991年到2020年的30年间,累计生产原油1.2亿吨,生产天然气255亿立方米,为我国陆上石油工业“稳定东部、发展西部”战略的实施作出积极贡献。

部”战略的实施作出积极贡献。

西北油田的高效开发,离不开科技创新。作为西北油田的主力区块,塔河油田拥有世界上埋藏最深、储量最大、黏度最高的油藏,具有“两超三高”的特点,就是超深、超稠、高盐、高氯化氢、高含沥青质,这种超稠油

的开发被认为世界级难题。西北油田同相关单位联合开展“超深井超稠油高效化学降黏技术研发与工业应用”探索攻关,成功攻克超稠油的化学降黏技术难关,属于世界首创。西北油田坚持油气并举的方针,在保证原油增产的同时,积极抓好天然

气勘探开发,2020年生产天然气19.1亿立方米。

在“十四五”开局之年,西北油田全力加快千万吨级大油气田建设步伐,力争在2021年末原油生产能力达到705万吨,天然气生产能力达到34亿立方米。(简新)

雪中送油情暖人心

钟 晨

近日,江苏宿迁经历了近年来最强烈的一次寒潮。随着强冷空气来袭,狂风暴雨铺天盖地而来。由于降雪量大、持续时间长,境内各条高速公路、国道、省道全部实施交通管制。

6时,一辆河南牌照运输货车被困在宁宿徐高速公路泗洪段城南收费站附近。由于大货车燃油已耗尽,无法改道行驶,甚至不能启动车辆取暖,驾驶员王师傅焦急万分,只好打电话向宿迁石油泗洪分公司第四加油站员工求援。站长张亚敏知情后,立刻提上装满20升油的桶,独自徒步前往。

“你看,远处有人来了。”妻子推了一下窝在驾驶席上发呆的王师傅。只见远处有个人影在白茫茫的大雪中移动。15分钟后张亚敏赶到货车被困处,迅速将油加进油箱,解了夫妻的燃眉之急。王师傅握住张亚敏的手频频致谢:“真是太感谢你们了!这冰天雪地的,车里没有

油,可把我急坏了!要是没有你们及时援助,我真不知道怎么办。”张亚敏微笑着说:“为你们提供服务是我们应尽的职责,不必客气。”

“你们的举动让我们感到特别温暖。”王师傅激动地说,“我已把你冒雪送油的情景拍下来发到朋友圈,大家都为你们点赞。”

小跑三四趟完成升温工作

王 媛 李殷亮

近日,中原地带的温度已经低至零下16摄氏度,寒风刺骨,北风凛冽。但是,中原油田天然气产销厂文96储气库项目部的员工却热情高涨。

“冬季保供是一场温度持续降低与天然气持续供给的战斗。”1月18日一大早,文96储气库注采站站长李占军说。

冬季投产及生产运行中,

由于外界气温较低,管线内的积水容易结冰,造成管线、设备冻堵,这是储气库最常见的冻堵现象。“快去看看卧式分离器那边的排污管线有没有异常情况。”“别忘记记录分离器那边的压力和温度变化。”刚到岗一小会儿工夫,李占军通过数据对比,就初步判断卧式分离器排污管线的地方发生冻堵,焦急地安排站

内人员加强巡检。

“走,咱们赶紧去烧几壶热水,让这条管线升温!”李占军带领在班员工从现场到办公室来回回小跑三四趟,认真倾听管线内气体流动的声音、比对数据,一共烧了7壶热水,才完成此次升温工作。

随后,李占军又对注采站内的排污口、排污管线、排污罐、引压管、调压阀、仪表阀、

在滚动扩边过程中,江苏油田针对复杂小断块油田实际,创新产能建设程序,实施滚动评价建设一体化,陈3南、沙20北等油田仅用3个月就完成新区产能建设。

优化工艺助推老区稳产

油田开发过程中,如何让油藏流体从储层快速流向井底,再从井底采出地面,这些工作需要地质、油藏工程和采油工艺技术紧密结合来完成。对于开发工作者来说,最重要的是做好两件事,一是搞清油藏的地质特征与地下流体的赋存状态并对其开发方式不断进行优化调整,二是卓有成效的采油工艺。

江苏油田通过对油藏精细描述,不断完善或重建注采井网,实施水井投注转、调层、增注、分注、动态调配,

及油井调参等措施,调整流场强度,改变流场方向,实现地层能量相对较弱、剩余油相对富集油藏的有效动用,实现高效开发。2020年实行流场调整1129井次,增油4.39万吨。老区稳产基础得到加强,井网层系优化,地层压力得到恢复,水驱储量控制程度、水驱储量动用程度明显上升,自然递减率10.17%、综合递减率5.28%,在中国石化上游企业排名第二。

在调整流场同时,加大注水和采油工艺技术研究与应用力度。去年水井维护工作量、水井措施同比明显增加,注水指标持续改善,分注率提高,层段合格率、注水水质达标率分别提高2.1个百分点、3.43个百分点,2020年实施三级分段以上细分18井次,超过往年的总和;生物除硫防腐、自循环洗井、不动管柱酸化等低成本技术推广,在降本同时,助推老区稳产。

茂名石化优化操作增产润滑油光亮油

本报讯 茂名石化炼油分部根据润滑油市场对光亮油的高需求,优化操作,严密把控基础油生产过程各装置工艺操作参数,提高润滑油光亮油的产量。2020年累计生产润滑油光亮油5.2万吨,比上年增产602吨,在集团公司光亮油类产量中排名前列。

润滑油一车间根据基础油原料性质,灵活调整原料生

产操作参数,优化白土下料量和溶剂比,对基础油进行质量指标监控,在提高基础油品质的同时,确保产品收率。全力增加轻脱油产品加工量,提高润滑油光亮油原料量。同时,克服加工原料劣质化的困难,通过跟踪丙烷脱沥青装置产品质量,增产轻脱油,为提高润滑油光亮油产量打下坚实基础。(黄燕玲)

湖北化肥全力攻坚实现效益目标

本报讯 面对疫情和经济下行影响,湖北化肥围绕增效创效、生产经营、成本控制三大目标,制定8大类26项措施,以超常决心超常力度攻坚创效,超额完成2020年效益任务,完成率192%。

公司成立攻关团队,紧盯生产重点和薄弱环节,加强关键核心技术突破,运行42年的老装置开出新水平,液氨日产量连创新高,年产量比上年增产40%。开展小指标劳动竞赛、装置节能专项竞赛和泄漏隐患排查治理,5个运行部和检维修中心节能创效954万

元,装置泄漏率低于控制指标0.3‰,合成氨耗蒸汽等多项经济指标创历史最好水平。在销售端,紧盯周边上下游企业生产库存,开展动态效益分析,滚动调整排产计划,及时优化调整销售策略,加快产品出厂,实现全产全销。在采购端,按照运距最短、运费最省原则,采购性价比最优煤种,全年原料煤、燃料煤价格对标其他企业加权平均价格更低。降本减费,实现应收必收。严控办公费、会议费等12项非生产性支出,全年非生产性费用较预算减少437万元。(张爱红)

元坝气田超额完成硫黄销售任务

本报讯 2020年,西南石油局元坝气田牢固树立质量至上的理念,始终确保硫黄一等品出厂。外销硫黄29万吨,超年度计划的2%。

受疫情影响,固体、液体硫黄的库存一度接近高位。元坝气田积极协调相关单位,组织好拉运工作。根据库存情况,及时与炼油销售公司沟通协调客户发运量,及时与承运商沟通协调硫黄拉运车辆,

及时保证硫黄有效运输,库存量保持在低位运行。根据下游客户的反馈及时调整固体液体、吨袋小袋生产比例,优化工艺参数,确保出厂硫黄质量,客户满意度均为100%。在安全生产方面,主动探索研究液体硫黄无人操作模式及液流密闭装车系统、危化品车辆门禁系统等行业领先技术,确保硫黄生产清洁高效。(何 莎 罗浩诚)



新年伊始,华东石油局加快运行节奏,全面跟进勘探开发部署。年初部署5-7井评价,通过快速补充地层能量,增加油井产能,增强区块开发效果。图为1月16日,员工在5-7井下压注管柱。沈志军 摄 赵龙文

中原石化成功生产电容器隔膜料

本报讯 1月上旬,中原石化连续成功生产110吨电隔膜料PPH-FA03,100吨电容器隔膜料PPH-FC03、50吨粗化膜料PPH-FC03R,主要应用于混合动力汽车、新能源用电容器、绿色照明等,与国外同类产品相比具有较大价格优势,市场前景广阔,效益可观。

长期以来,电容器隔膜料依赖进口,是中国石化重点攻关项目。中原石化开发的电

容器隔膜料具有优异的介电性能、产品加工性能,膜的拉伸强度高。公司结合下游厂家提出的试用反馈意见,多次组织召开专题会确定改进措施和生产方案,进行工业化生产。此次电容器隔膜料成功生产,不仅丰富聚丙烯产品链,还有效提高聚丙烯专用料比例及经济附加值,成为公司新的效益增长点。(许 晖 张良)

走近一线