



中韩石化 废物减量取得重要进展

本报讯 2020 年底,中韩石化生化污泥通过非危险废物特性鉴定,标志着该公司危险废物减量工作取得重要进展。

湖北省和武汉市环境监测站、湖北省固体废物防治中心专家,于去年底对中韩石化生化污泥特性进行评审,认为中韩石化3座污水处理场产生的污泥属于一般固体废物,这标志着该公司生化污泥有望实现合法合规自主处理。2020 年,中韩石化不断优化生化污泥产生流程,联合湖北省环境科学研究院采样分析,积极开展生化污泥特性鉴定工作。此次鉴定结果将按程序申报政府主管部门,确保生化污泥后期处置的合规性。

(刘荣艳 仵泽显)

洛阳石化 获洛阳市专项电费奖励

本报讯 因功率因数指标连续优异,日前洛阳石化热电部获得洛阳市供电局专项电费奖励,2020 年累计获得 142 万元电费奖励。

功率因数是电力系统的一项重要参数指标,是衡量电气设备效率高低的系数。2020 年 1 至 6 月,洛阳石化汽电区域上下一心,月度平均功率因数数值达到 0.972,远超 0.9 的奋斗值。下半年,该区域严格落实系列措施,制定下发有功下网电量和无功下网电量控制范围值,要求电气专业严格把控;做好汽机专业和电气专业参数平衡,保证发电机组满发、多发。

(李睿 赵丽霞 屈斌)

润滑油华中分公司 产销量逆势增长

本报讯 2020 年,润滑油华中分公司积极应对疫情,化危为机,扎实开展新零售业务。2020 年产销量逆势增长,均超额完成年度目标任务,全年油脂销量完成年度任务的 110%,比上年增长 15%。

今年以来,该公司细化分解目标任务,确保 1 月份完成计划销量,实现利润超时间进度。多层次多维度组织干部员工学习 2021 年营销工作部署,提前完成湖北、湖南、江西 3 省的营销布局,与经销商完成工作沟通。各运营部门和生产工厂做好原材料资源储备和生产任务预安排,满负荷排产,力争再创新业绩。

(詹诗煌)

江汉设计公司 中标湖南输气管道工程

本报讯 2020 年底,石油工程建设公司江汉设计公司成功中标湖南邵东—双峰输气管道工程项目,再次搭接上与湖南省天然气管网有限公司的合作纽带,对该公司稳固与拓展湖南市场具有重要意义。

该工程输气管道总长 63 公里,总投资约 1.19 亿元。工程建成后承接邵阳市一部东市输气管道来气,有效解决能源供应短缺矛盾,对调整能源结构、改善当地生态环境、促进社会经济发展具有积极意义。同时对响应“气化湖南”号召,充分发挥全国一张网资源配置作用,努力将更多的中国石化天然气引入湖南、促进湖南天然气产业发展具有重要意义。

(石建芬 何艳)

石化机械四机公司 投用多用炉提升加工质量

本报讯 近日,石化机械四机公司热加工可控气氛密封式多用炉生产线投入试运行。

此前,四机公司采用老式井式渗碳炉进行热处理作业,热损耗、操作安全风险、故障率较高。新投用的多用炉采用新材料、新工艺,用于机械零件的渗碳、碳氮共渗、光亮淬火、等温淬火等热处理工艺,加热保温和淬火均可在炉膛内自行完成,自动化程度高,具备高效节能、绿色环保、安全可靠、维护方便的特点,可有效提升生产效率和加热加工质量。

(李胜武 孙海涛 王涛)

化销华南 助力中科炼化产品出厂

本报讯 近日,中科炼化环氧乙烷装置投产运行,化工销售华南分公司充分发挥产销联动机制,全力保障产品顺利出厂,为中科炼化新增产能产品投放市场赢得良好开局。

化销华南提前对接下游客户降低产品库存,确保中科炼化提高生产负荷,扩产扩能;充分预估运力不足局面,协调客户承运商调运增加车辆,协同企业高效配合办理提货车辆准入手续及打通预约提货流程;平衡好环氧乙烷资源分配,严格落实客户日计划安排,实时跟踪反馈下游客户提货情况。

(舒晓君 凌敬玮)

上海石化向物资采购政策要效益,向市场要效益,向优化要效益

用好资源大幅节约采购资金

本报记者 胡拥军
通讯员 戴春平

自百日攻坚创效、持续攻坚创效行动以来,上海石化不断挖掘物资采购降本增效潜力,在政策增效、降本增效、优化增效上做文章。2020 年,上海石化节约采购资金 3.8 亿元,节约率为 8%,有力支持公司全年生产经营任务顺利完成。

深入研究信息,向政策要效益

去年春节后,上海市下发关于阶段性降低本市非居民用户天然气价格、支持企业复工复产复市的通知。上海石化抓住政策机遇,及时与上海燃气公司沟通,签订 2020 年天然气购销备忘录。双方约定,上海石化在全年用气量不小于规定量的前提下,超过特定量部分执行激励气价。该备忘录

的实施,使公司全年节约天然气采购成本 5000 余万元。

采购相关绿色设备,可以享受国家退税补贴。上海石化积极与需求用户对接,落实节能节水 and 环境保护专用设备绿色采购,去年采购相关设备 4973 台(套),享受国家退税补贴 569 万元。

该公司注重掌握绿色新技术、新工艺,优先采购具有环境标准产品认证、节能产品认证及使用先进环保技术生产的产品。如采购太阳能供电的 VOCs(挥发性有机物)网格化在线监测项目分析仪,采购惰性气体保护工艺生产的无缝钢管,采购碳纤维材质叶片的空冷器风机等。2020 年,公司采购绿色产品退税 500 余万元。

密切跟踪市场,向降本要效益

上海石化形成合力,加强对大宗化工料市场的行情分析和价格预测,

提升谈判议价能力,掌握主动权。2020 年,醋酸、丙烯酸甲酯、炼化“三剂”等重要化工用料采购成本大幅下降。与此同时,密切跟踪贵金属市场,制定采购策略,抓住窗口期,对 2021 年大检修催化剂所需的贵金属及时开展分批采购。按当前市场价格计算,节约采购成本近 10%。

该公司紧盯化工料包装市场,进行全面系统摸排,梳理可推广的包装减量化工料品种清单,与供应商一起稳步推进绿色包装。2020 年,实施萃取防焦剂和二硫化硫脲的包装减量化工工作,全年减少包装桶 1000 只。目前,公司累计完成近百种用量大的化工料包装改造,如甲酯、酸碱等大宗化工料全部实现管道、槽车供应;柴油抗磨剂、油浆阻垢剂等 20 个品种实现槽车供应;金属钝化剂、黄油抑制剂等 57 个品种包装由小桶改为大桶,并进一步改成吨桶重复利用;二氯乙烷、除臭

剂等 11 个品种包装材料实现供应商回用。这些措施有效降低了废品处置量和处置费。

在招投标业务市场上,上海石化大胆尝试,率先而为。2020 年初,上海石化烷基化项目建设急需膨胀节等物资。公司创造性地采用中国石化开评标系统平台,开展远程招标投标工作。2020 年,上海石化开展远程评标 509 次,节约专家评标差旅费。同时,由于远程异地招标投标具有高效、可追溯等特点,有效降低招标成本。

紧盯物资效能,向优化要效益

物资效能是优化采购策略的重点。去年 5 月,上海石化购入首批 2.2 万吨高卡煤,这是一种燃烧产生较多卡路里的煤,其热值较其他煤提高约 10%。

为了提高上海石化自备电厂的发

电效能,经过多方研究,决定试烧高卡煤。物资公司迅速布局,抓住采购机遇,抢在煤炭采购低价期购入,采购价格为石化系统近几年同类煤炭最低,节省一笔较大采购资金。同时由于相关条线高效衔接,煤船提前 3 天靠泊,创下煤船靠港、离港时间最短纪录,节省运输装卸等费用。因热值能效显著,去年 9 月公司再次购入 2.2 万吨高卡煤。

产品采购要综合分析产品是否节能、节水、环保、低碳,是否具有高质量、长周期的性能。上海石化将这些综合指标转化为科学可量化的经济数据,作为采购决策的重要因素,从而形成全生命周期总成本最低的招标采购模式。2019 年,该公司采购 802 台高效节能电机,每台功率为 100 千瓦的 1 级能效电机年可节约用电 1.74 万元。在此基础上,2020 年采购一批高效节能电机、变压器、机泵设备,提高生产运行质量,降低运行能耗。

镇海炼化应用国内首创高值化利用技术

本报讯 1 月 6 日,总部组织召开技术推广会,在全系统推广国内首套“非贵金属催化剂碳四炔烃选择加氢增产丁二烯技术”,该技术已在镇海炼化成功应用。

丁二烯尾气高值化利用项目由镇海炼化与 SEI、北京化工研究院联合技术开发和攻关,采用第三代非贵金属催化剂进行碳四炔烃选择加氢,属国内首创,打破巴斯夫技术垄断。该项目在生产异丁烯、1-丁烯产品基础上,可将丁二烯抽提装置的尾气经加氢反应,

生产经济效益更高的富丁二烯碳四,经济效益显著。2020 年 11 月中旬,镇海炼化丁二烯尾气加氢装置产出合格富丁二烯碳四产品,标志着该技术在镇海炼化开始应用。12 月装置进行技术标定,碳四炔烃转化率达 88%,其中丁二烯选择性达 43%,优于技术附件指标。

目前,产品已全部进入丁二烯抽提装置,上下游装置全流程贯通。工业试验成功应用,每年可增产丁二烯产品 1400 吨以上,经济效益明显。

(卞江岐 王雪云)

荆门石化首次加工费托油创效

本报讯 今年伊始,荆门石化抢抓市场机遇,加大原料外购力度,努力做大特种油品总量,力争创效最大化。1 月初,利用采购的费托油资源进行深加工,生产高品质溶剂油、页岩气钻井专用白油等特种油品 1500 吨,并成功推向市场,创效显著。

荆门石化把特色油品创效作为持续攻坚创效的重点,积极对特种油品的市场需求进行调研,分析原料性质,编制加工方案,加强与煤化工企业合作,引进费托油原料进厂加工。费托油属于煤质化工

合成油,与常规原料分子结构不同,工艺流程变更复杂。为此,生产部门负责人与专业技术人员紧盯生产一线指导生产,果断调整加工方案,适时调整侧线产品,同时各岗位做好过程关键点的取样分析,积极调整工艺参数,确保流程畅通和关键指标全过程控制。

此次尝试为煤化工与炼油加工相结合树立了典范,也为荆门石化拓展特种油品生产积累了经验。公司将进一步完善加工方案,加大费托油采购量。

(蒲红霞 刘丽花 程航)

金陵石化贯通烷基苯产品全产业链

本报讯 近日,金陵石化通过多方努力,成功拓展磺酸加工业务,贯通烷基苯产品全产业链,增加新的效益点。

去年下半年,烷基苯产品需求旺盛。面对利好形势,公司烷基苯厂放眼长远,打通全产业链,拓展烷基苯销售渠道。烷基苯厂供销部利用合资公司生产经营转型契机,拓展磺酸加工业务。去年 11 月,相关人员赶赴杭州与多家磺酸生产企业联系、接洽和商

谈,最终在综合权衡的基础上,与某业内知名企业达成互惠共赢协议,订立委托加工合同,当月加工数百吨磺酸,实现产品全产全销。

此次拓展磺酸加工业务提升了赢利空间,也为未来面对终端客户和新需求作出新的探索。“将烷基苯加工成磺酸销售,这是我们多年来的夙愿,这将极大地增强工厂竞争力。”烷基苯厂副总经济师黄爱忠说。

(陈平轩 张永华)



强化雨雪天气风险管控

1 月以来,雨雪冰冻天气频发,华东石油局油气服务中心积极应对,进一步强化道路交通安全风险管控,建立恶劣天气预警制度、细化交通风险清单、加强车辆安全检查,保障工区安全生产。图为员工及时清理积雪确保道路安全。

田亮 摄 周剑文



河南油田 5 个项目获油气高效开发奖

本报讯 近日,集团公司“十三五”油气高效开发项目奖公布,河南油田 5 个项目获奖。其中,双河油田获高效开发油田奖,魏岗油田复杂油藏滚动勘探项目被评为油气高效滚动与评价项目,春光油田常规开发高效调整和河南断块油藏聚合物驱规模化应用项目被评为高效增加经济可

采储量项目,浅层稠油高轮次吞吐提质增效技术被评为技术创新创效项目。

双河油田连续 7 次蝉联高效油气田奖项,通过精细注水、精细注采调整、精细油藏描述等措施,“十三五”期间采收率提高到 46.68%,各项开发指标持续向好。在魏岗油田复杂断块,科研人员强化构造、储层、

成藏规律研究,发现和落实多个有利构造圈闭,落实经济可动用储量 104 万吨。在春光油田,针对春光常采单井网不完善、局部储量未有效动用等问题,开展春光常采单元剩余油分布特征研究,进一步提高已开发区的储量动用率,新建产能 9.86 万吨。河南油田断块油藏成藏条件复杂,“十三五”

期间断块油藏聚合物驱规模化应用储量 1300 万吨,阶段增油 11.8 万吨。针对稠油进入高轮次吞吐阶段、蒸汽吞吐开发效果变差等难题,自主研究配套三大综合提效技术,稠油热采整体效果得到有效改善。“十三五”期间现场应用 1 万多井次,累计增油 48.75 万吨。

(常换芳 张伟英)

120 辆物流车来加油了

李川 李霜

1 月 12 日,上海石油沪东分公司康东加油站,分公司副经理朱培权陪客户陈经理在加油现场。朱培权再三征求意见,希望提供一流服务。陈经理是某物流公司经理,旗下 120 辆物流车当天开始在沪东分公司的两座加油站定点加油,月用油量 7.2 万升。

去年初秋的一天,朱培权与几位物流客户聊天,有人谈起某物流公司的加油情况,说该公司旗下的 120 辆物流车加油都分散在不同加油站,难以有效集中管理。说者无意,听者有心。朱培权在心里记住了。离开前,他和朋友要了陈经理的电话。

第二天一早,朱培权致电陈经理,约好上门拜访。他驱车到该物流公司,谈中国石化

定点加油的优势:油品质量足,入库、存储、配送等环节严格把控;每月可以汇总加油明细并反馈,便于集中管理降低成本;可以享受定点客户诸多优惠……之后,朱培权和陈经理保持联系,一有调价和营销信息,便主动打电话告知。有时到附近办事,也会上门聊聊。寒潮来袭,朱培权又提醒对方,该加负 10 号柴油和防凝

剂了。

去年底,陈经理主动来电话询问到上海石化定点加油要注意什么。次日,朱培权又上门,并带上为物流公司量身定做的用油策划书,根据车辆运行路线选了两处定点加油站,建议办一张主卡 120 张副卡,月末核对加油量。陈经理感动了,当即决定就做中国石化的定点客户。

漫天沙尘夜里的物供人

王媛 徐颖颖

1 月 13 日凌晨 3 时,在内蒙古鄂尔多斯市准旗图克镇,寒风呼啸不停,漫天沙尘遮星蔽月,将夜染成了浓浓的墨色。

中原油田物资供应中心中台共创项目组成员郭明涛正在宿舍酣睡,突然被一阵急促的电话铃声惊醒。“甲醇部净化装置管线阀门爆裂,急需更换,请马上去库房发料。”电话里传来焦急的声音。郭明

涛立即起身,披上棉衣,戴上厚重的棉帽,冲进夜幕。狂风卷着黄沙,让郭明涛举步维艰,眼睛也睁不开。

郭明涛赶到库房办公室取钥匙,甲醇部净化装置的设备主任郝晓玉已等候在门口。郭明涛问清所需阀门型号后,赶紧拨打电话联系负责阀门的保管员。由于所需为 2016 年入库阀门,没有编码,他们只有按照型号、磅级、材质、连接方式等在两间库房寻找。

此时温度低至零下 25 摄氏度,6 名库房人员被冻得瑟瑟发抖。大家打开手机灯光,猫着身子,一个一个仔细查找。眼看到 5 时了,还没找到所需要的阀门。想到可能停产的后果,大伙儿急出了一头汗。郭明涛一边深呼吸调整状态,一边给大家鼓劲:“所需阀门肯定就在这里,大家再耐心找找。”终于,5 时 15 分,伴随着一句“找到了”,大家悬在嗓子眼儿的心都落回了肚子里。

此时,仓储室员工打来电话:“真是太感谢你们了。寒潮天气辛苦你们夜晚巡查库房,今天又半夜发料。多亏你们中原物资供应,为我们的生产提供了关键性保障。”听到来自甲方的感谢,郭明涛一身的疲惫瞬间消散。

走近一线



连日来,气温骤降,陕西咸阳市武功县出现车辆加气排队现象。作为该地区唯一的 CNG 加气站,咸阳石油武功加气站员工积极应对,做好车辆疏导和服务。图为该站员工为司机加热水。

袁亚琴 摄 王海峰 文

茂名石化试用新型脱硫剂增效

本报讯 2020 年 12 月 31 日,茂名石化液膜脱硫装置首次应用新型脱烷基硫剂,具有脱除效率高、消耗量低等优点。

液膜脱硫装置承担着延迟焦化装置产出的液化气脱硫的任务,脱硫后的液化气烷基硫含量达到工艺指标要求,才能作为生产丙烯原料进

入下一流程。为解决该难题,茂名石化组织开展攻关,成功在液膜脱硫装置上应用新型脱烷基硫剂。试用结果显示,脱硫后的液化气烷基硫含量明显减少,满足相关要求,不仅可同增效经济效益,而且为今后在同类型炼油装置上推广应用提供借鉴。

(刘丽婷)